

مصاله

هغه مخلوط چی سیمنت ریگ او اوبو څخه لاس ته راغلی وی د ساختمانی مصالی په نوم یادیری .

ځینی خلک په ساختمانی مصاله کی پیکمینتونه ، هایډروفونی مواد، نرمیت ورکونکی، د انجماد د نقطی ټیټه ونکی او د جوش نقطی ته د سرعت او سست کونکی مواد وراضافه کوی .



ساختمانی مصاله نېلونکی مواد اقسام او حجمی کتلی د وظایفو په نظر کی نیولو سره صنف بندی کیری مصاله نظر وظایفو ته لکه د خبنتی په مینځ کی ، پینولونو او بلاکونو د یو رنگه کولو لپاره ، تشنجی عناصرو او اوسپنیرو کانکریتی کانالونو ډکول، د پلستر کاری لپاره ، رطوبت عایق ، د غیر جذبولو ، تیزاب په مقابل مقاومت ، د گرمی په مقابل کی مقاوم او د وړانگو دفع کونکی په یرخو تقسیمیری . مصاله د سرینیدونکو موادو په نظر کی

نیولو سره په دوه گروپونو تقسیمیری (هایډرولیکی او هوایی) او نظر حجمی کتلی ته په دروند چی د ۱۵۰۰ کیلوگرام پر میترمکعب څخه زیات حجمی وزن ولری او سپک سره ۱۵۰۰ کیلوگرام پر میترمکعب څخه کم حجمی وزن درلودونکی وی باندی تقسیمیری .

د مصالی خواص (Properties Of Mortar)

تازه جوړه شوی مصالی په ذریعه د مناسب قرار نیول ، غیر قشر قشر کیدل ، د هوا د بندکونکو موجودیت او د اوبو ساتنی قابلیت امتحان کیری

مناسب قرار نیول

مناسب قرار نیول د مصالی مغ قیاس ته ایلی . د خبنتی او تیگی پر مخ یو نازکه (قطبه) منظمه همواره شی دغه خواص د مصالی د تحرک درجی ، غیر قشر قشر کیدل، او د اوبو د ساتنی پوری مربوط وی .

تحرک درجه د ساختمانی مصالی د یو مخصوصی الی په ذریعه چی د مصالی لپاره د مخروط په نوم یادیری د تجربی په موقع کی په مصاله کی داخلوی



Ketabton.com

او معلومیری مخروط چی ۳۰۰ گرامه کتلی او ۱۴۵ ملی متره ارتفاع او ۷۵ ملی متره اساسی قطر درلودونکی دی مصاله د منفذ داره تیگی پر مخ همواریری په دغه صورت کی باید متحرک تره په گرم اقلیم کی او د منفذداره خبنتی د استعمال په صورت کی هم علی تحرک مصالی ته ضرورت پینیری

ساختمانی مصاله نظر وظایفو ته د محکمی خط د فشار لاندی یو معکبی شکله نمونه (۷،۰۷*۷،۰۷*۷،۰۷) ابعاد لرونکی دی چی د (۲۸) شپه او ورخ د (۱۵-۲۵) حرارت لاندی کلک شوی وی د نرمیت ضریب چسپینده گی محکمیت تیگی سره مقاومت دیخ په مقابل کی حرارتی هادیت، مقاومت د گرمی په مقابل کی او داسی نور د مارک په واسطه معلومیری. نظر

د فشار لاندی د محکمیت له نظره

۳۰۰-۲۰۰-۱۵۰-۱۰۰-۷۵-۵۰-۲۵-۱۰-۴ دیخنی په مقابل کی د مقاومت له نظره

۳۰۰-۲۰۰-۱۵۰-۱۰۰-۵۰-۳۵-۲۵-۱۰-۱۰ دمصاله محکمی بانندی داخلی او خارجی



چسپینده گی نبلوونکی مواد ډیر زیات تاثیر لری د داخلی چسپینده گی علایم په واسطه دچسپینده گی محکمی اندازه او د سخت شوی نبلوونکو موادو د کتلی ذراتو ترمنخ گوژهن او دخارجی چسپینده گی په واسطه چسپینده گی محکمی اندازه او سخت شوی او خارجی ډکوونکی نبلوونکو موادو کتلی د ذراتو ترمنخ ادھیژن معلومیری

د مصاله کلکوالی د حرارت درجی او دکلکیدو وخت پوری مربوط دی د بعضو مصالو د کلکیدو په صورت بانندی رطوبت د هوا تغیر او تبدیل ضخامت او طبعی کثافت تاثیر لری

گچی او چونه یی مصاله دبنه شرایطو لاندی د هوا تغیر او تبدیل او هایدرولوکی مصاله د مرطوبو شرایطو لاندی بنه لیدل کیری د تجاربود نتایجو په اساس هایدرولوکی مصاله نسبی کلکوالی نظر د وخت تیریدو ته په نورمال شرایطو سخت شوی کولای شو چی دلاندی معلوماتو په واسطه وینایو. د ۳۰ شپه او ورخونه وروسته ۱۵-۲۵ پوری

۷ شپه او ورخونه وروسته ۳۰-۵۰ پوری

۱۴ شپه او ورځونه وروسته ۶۰-۷۵ پوری

۲۸ شپه او ورځونه وروسته ۱۰۰ پوری

۶۰ شپه او ورځونه وروسته ۱۲۰ پوری

د چونه یی مصالی کلکوالی د ۱۴ شپه او ورځونه وروسته ۴۰-۵۰٪ پوری او وروسته له ۳ میاشتونه د ۱۸۰-۲۰۰٪ پوری چی د ۲۸ شپه او ورځونه وروسته کلکوالی ته رسیږی هایدرو لوکی مصاله که تر یوی میاشتی پوری ۱+۱ څخه ۴ درجی د سانتی گرید د حرارت لاندی کلک شی د ۴۰٪ په اندازی اوکه د ۵ څخه د ۱۰ درجی سانتی گرید حرارت لاندی کلک شی چی خپل کلکوالی تر ۲۰٪ پوری په مقایسه دهغو نمونو ته چی د نورمال شرایطو لاندی کلکیری (تقلیل) ورکوی.

دمصالی جوړولو او وظایفوته په نظر نینلونکی مواد مختلف دی لکه چونه، گچ، او سیمنت استعمالیری. په صورتی عموم گچ د پلستر کاری مصالی لپاره استعمالیری په مخلوط کی د چونی سره دخارجی سطح د همواره کولو لپاره او په داخلی قسمت کی د پلنونواو د پوسلانی سیمنت سره یو ځای استعمالیری. په صنعتی شوی ساختمانونو کی مصاله استعمالیری چی په لنډ وخت کی خپل لازم کلکوالی حاصل وی او خاصتاً لپاره د متناژ د تعمیر چی د لویو بلاکونو او پلنونو او همدارنگه خبنتی بلاکونو او دپلنونو جوړولو په صورت دغه مصاله چی زیات اهمیت لرونکی ته استعمالیری او دهغه نه استفاده صورت نیسی دغه نوع مصاله د سمنت مختلف مارکونو د انواعو په اساس جوړیری د سمنت دنوع دانتخاب د مصالی لپاره دمصالی مارک، معماری دمحیط رطوبت د ساختمانونو د ابادولو طریقی پوری مربوط دی د مصالی دجوړولو لپاره د نرم شوی سمنتو د فابریکی شرایطو کی تولید شوی وی ډیر زیات مناسب دی په غیر موجودگی کی دنرم شوو سمنتو د معمولی سمنتو د هغوی په عوض استعمالوی چی د نرمیت ورکونکی مواد وراضافه کوی ۱۰-۲۵ مارکونو لرونکو مصاله دلاسته Admixture وراضافه کوی

راوړلو لپاره په سمنتی مصاله کی

چی هغه ته مین (مناسب قرارگری) ورگری او اقتصادی سمنت په مصرف ورسیږی نظر خپل خصلت کیدای شی چی عضوی وی یا غیر عضوی وی دغیر

Admixture



عضوی علاوه کیدونکی موادو په حیث میده شوی مواد لکه:چونه ،خټه ،ایره اوداسی نورو موادو څخه کار اخستل کیږی په هره اندازه چی سمنتو مارک لوړوی دلازمی مصالی څخه مارک به یی ټیټ وی چی په همغه اندازه متذکره Admixture زیاته اندازه اضافه کوی

سمنتی مصاله چی په هغه کی نرمیت ورکونکی غیرعضوی مواد وی معمولاً دمرکب په نوم یادیږی خټه د یو ارزان ترینه نرمیت ورکونکی د موادو د ډلی څخه حسابیږی په عوض دچونی په مرکبه مصاله کی استعمالیږی خټه خصوصاً په سولفاتونو کی په اسانی سره حل کیدونکه کی ده ریگداره خټه دهغه دAdmixture دجملی څخه ده چی په اسانی سره په

اوبوکی په اسانه خپریری دمصالی کیفیت په خپل ترکیب کی خټه لری چی دهغه دمخلوط کولو طرز ارتباط لری د **هایدرولیکی مرکبه مصاله د جوړولو لپاره په یومتر مکعب کی تر ۲۵۰ کیلو گرام چونه یا خټه پکار ده** عضوی Admixture چی سمنت اضافه کیږی د

سطحی فعاله Admixture یادیږی چی هغه عبارت دی له میکروف د تشکیل کونکوڅخه چی دمصالی دمخلوط په شاو خوا کی لگیږی او هوایی منفوضونه منخ ته راوړی د میکروکف جوړونکی مواد عبارت دی له د صابون سازی دصنعت کند او همداسی دلرگی کندونه او داسی نور..... چی د علاوه کولو ددیرکم مقدار ابی اموشن نرمیت ورکونکی سمنتی مصاله کی نښلونکو موادو د دانو په مخ او همدارنگه پرکننده پرمخ نازک شعریه افشار تشکیلیږی چی له دینه داوبو احتیاج په مصاله کی تنذیل پیداکوی او دهغه پلاستکیت لوړ ځی او دپخنی په مقابل کی مقاوت زیاتیږی او مهمه مشخصه ددی قسم مصاله عبارت دی له لږی حجمی کتله په دی خاطر چی دهوا موجودیت په کی تامین کیږی او دحرارت هادیت لگوی په مقایسه د معمولی مصالی.

دیپلاستیکیت ورکونکی مصرف یو متر مکعب مصاله کی تقریباً د ۱، ۰، ۵، ۰ کیلو گرام پوری تشکیلوی په موثره Admixture مصاله کی عبارت دی له نفتی صابون

میلوناف څخه چی په تازه مصاله کی جوړیږی د پلاستیک ورکونکی په حیث او سخت شوی مصالی هایدروفونی مصالی دمادی حیث استعمالیږی سمنتی مصاله دجوش خوړولو سرعت سلوکونکی ماده عبارت دی له کلسیم کلورایت څخه چی په مصاله کی ۱، ۰، ۵، ۰ څخه تر ۲٪ پوری په اندازه او یا برابر دی له د هغه دمالگی تیزاب وراضافه کیږی د مصالی دانجماد حرارت درجی ته تنذیل ورکومکی ماده عبارت دی له کلسیم کلورایت او پوتاشیم کلورایت دی د رنگه مصاله په کتله کی د القلی مقوم پکمنتونه علاوه کوو چی دغه مصاله دمخرب محیط او مخصوص طباقاتو دفرش پخولو لپاره استعمالیږی.

دمصالی وری دانه داره د مندرالی موادو د ډکونکی په حیث او ځینی حالاتو کی د عضوی موادو څخه کار اخستل کیری چی د ډکونکی حجمی کتلی ته په کتلوسره په دروند اوسپک باندی جوداکیری چی مشهور ترینه ډکونکی عبارت دی له کوارتیز معمولی ریگونه معمولی اندازه د معماری مصاله لپاره ۵ ملی متره او دپلستر کاری لپاره ۵،۲ ملی متر څخه باید زیاته نوی.

دمعماری مصاله

دسنگینی مصالی په جهت کی نظر دساختمان څرنغوالی ته په هوایی او هایدرولوکی جداکوی هوایی مصاله په دی خاطر چی دتیتو مارک لرونکو ده او خپل محکمیت په ډیر قراره سره په مخ وری په ندرت ډول سره استعمالیری د مصالی ترکیب نظر مطلوب مارک لازمه تحرک او چسپنده موادو خواص د تیگی شکل او دهوا دحرارت درجه ته استعمالیری



د مصالی تحرک د لاندی تلو (۱-۷ شکل) په واسطه ارزیابی کیری او سانتی متر په اساس په لنډ ډول بنودل کیری

۹-۱۳: دغټو تیرو بلاکونو تهیه کولو لپاره

۴-۶: معمولی سنگی معماری لپاره

۵-۷: د پلنی دیوالونو د درزونو د بندولو لپاره

۸-۱۰: دخبنتی اهتزاز کیدونکی پلنونو تهیه کولو لپاره

۱۴: دهغه مصالی لپاره چی دیو مخصوص پمپ په واسطه انتقالیری



دمصالی د مارک انتخاب لپاره دساختمان کیفیت عنصر نوع او همدارنگه دهغه دعمار او بهربرداری پوری مربوط ده

هوایی مصاله

هوایی مصاله دچونی گچ او بعضی اوقات د ختی څخه هم جوړیری په هغه ساختمانونو کی چی دمنظرو تعداد کم وی او په هغه ځایونو کی چی د رطوبت نه مهفوظ وی دختی مصالی

څخه هم کار اخیستل کیږي. د مقاومت لوړول د یخ په مقابل کې چې دختي مصالی او ثبات ورکونکي مواد لکه: چونه گچ او سمنټ د چونه یی مصاله ډیره موجه ده او ددی مصالی عمده نقص په همدی کې دی چې په اسانی سره سخت کیږي چې نظر د چونی کیفیت ته د نصالی د ترکیب ډول برابر وی

گچی مصاله نسبت دپته چې زرجوش خوری او زیات مقدار یی په یو معین وخت کې نه جوړیږي نو په دی خاطر په سنگ کاری او دیوالونو کې لږ استعمالیږي علاوه پر دی گچی مصاله د مرطوب کیدو په صورت کې خپل محکمیت له لاسه ورکوی

هایدرولوکی مصاله

دغه مصاله د څو عناصرو لپاره چې د ځمکی لاندی (زیرزمینی اوبو) کې موقعیت لری او دچاسپنده موادو په اساس عناصروکی استعمالیږي چې دغه مصاله باید عالی تخنیکي خواص ولری د دغی مصالی د لاسته راوړلو لپاره مطلوبه مارک لازم دی چې مارک او نښلونکی مواد او ډکونکی معلوم وی د یو متر مکعب ریک لپاره د سمنټو مصرف د کیلو گرام سره په لاندی فورمول په اساس استعمالیږي

$$Q_c = \frac{rm}{krc} * 1000$$

Qc د سمنټو فعالیت

Rm د مصالی مارک

k د مصای ظریف دی

داوبو غیر قابل نفوس پلاستر

د اوبو غیر قابل نفوس دقشر د تشکیل کولو منظور د هغه عناصر سطحو پر مخ لکه لکه : دکانال دیوالونه زیرزمینی دیوالونولپاره د اوبو غیر قابل نفوس پلستر استعمالیږي د دی مقصد لپاره ۱:۲ او ۱:۳ مصالی څخه یعنی یوه حصه پور تلند سمنټ د هایدرولوکی مادو سره او د دوو نه تر دری پاک ریډ څخه کار اخلی د اوبو غیر قابل نفوس د هوا دلوړولو لپاره د هغه په ترکیب کې هایدروفونی مواد اضافه کیږي چې دپمپ په مرسته د اوبو غیر قابل نفوس پلستر عالی کیفیت لرونکو په سطحو پر مخ شیندل کیږي

د اختتامیه مصاله

دغه مصاله د معمولی پلسترونو او یا تزینی پلسترونو صورت نیسی اختتامیه مصاله د پلستر لپاره د سیمنتو په اساس سمنت چونه گچ او گچی چسپانده مواد تحیه کوی چی دغه مصاله نظر تطبیقی ساحی ته په دوه گروپونو د پلستر کاری لپاره خارجی او داخلی تقسیمیری د پلست مصاله باید په کافی اندازه دکار قابلیت د بڼه چسپنده گی د بستر سره او دکلیدو پروسه کی باید ډیر کم د حجمی تغیراتو درلودونکی وی تر څو په کی درزونه پیدا نشی داختتامی مصالی قشرونه په خپل ترکیب کی گچ لری باید ۹-۱۲ پوری تحرک او هغه چی گچ نه لری د ۷-۸ سانتی مترو پوری تحرک ولری.میده دانی ریگونه چی اندازی د ۲،۱ ملی متر څخه زیات نشی د اختتامی مصالی لپاره تری استفاده کیری د پلستر مصاله باید دلور تحرک لروونکی وی او دغه کار دنرمیت ورکونکی مادی د استعمال په واسطه عملی کیری د پلستر لپاره دخارجی تیرو مونیید د کانگریتی دیوالونه او هغه تعمیرات چی نسبی رطوبت تر ۶۰٪ پوری وی کولای شو چی د سمنتو مخلوط او چونه تهیه کرو او خارجی پلستر گچی او چونی سطحو لپاره په هغه مناطقو کی چی ملایم او وچ گرم اقلیم ولری د گچ او چونی مصالی څخه جوړیری چی ټولو خارجی قسمتونو د تعمیراتو دوامداره رطوبت د تاثیر لاندی نیسی داخلی پلستر دتعمیراتو دیوالونو ،فرشونو لپاره تر ۶۰٪ نذبی رطوبت پوری باید مصاله د چونه گچ او سمنتو څخه تربیه شی

مخصوصه مصاله

دغه مصاله د اوسپنیزو کانگریتی ساختمانونو د اجزاو د مفصلونو د برکاری لپاره ،ترضیقی مصاله ،فرش مصاله ،د نم ضد مصاله د مخصوصو مصالو په نو یادیری

د مخکی جوړشوو اوسپنیزی کانگریتی ساختمانونو د اجزاو د مفصلونو د پرکاری مصاله:

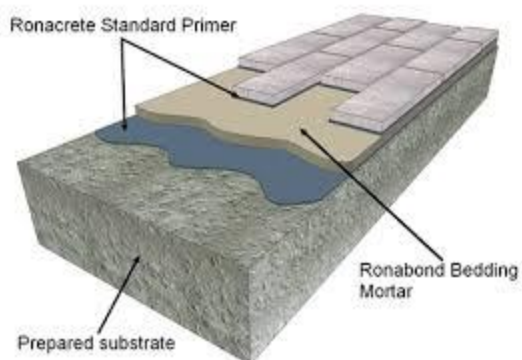


دغه مصاله د پورتلیند سمنتو او قوارتیز ریگ څخه جوړیری او هغه مصاله چی او هغه مصاله چی ډیزاین شوی بارونه متحمل کوی باید دهغه گرید ساختمان سره چی اتسال کونکی ده د گرید سره مساوی وی او هغه مصاله چی نومری بارونه نه متحمل کوی باید گرید یا درجه یی د ۱۰۰ کمه نه وی له مفسلو سیخ گول لرونکی وی په دغه صورت کی

نه باید په خپل ترکیب کی د کلسیم مواد کلورایت لرونکی وی ځکه چی سیخ دزنګ خورده گی باعث کیږی

ترزیقی مصاله

دغه مصاله د ساختمانونو د چاکونو د پرکاری لپاره متنسج شوی وی استعمالیږی د دغی مصالی گریډ باید د ۳۰۰ څخه کم نه وی د اوبوساتنه باید بنه وی او دیخنی په مقابل کی باید مقومت ولری د مصالی د غلظت د کمولو په مقصد دهغه په ترکیب کی نفتی صابون د ۲٪ په مقدار د سمنټ دوزن نه علاوه کوو ۴۰۰ گریډ لروونکو سیمنټونو او دهغه نه پورته د ترزیکی دسمنټ مصرف لپاره د خمیر سمنټی او سخته مصاله جوړو .



**Get more e-books from www.ketabton.com
Ketabton.com: The Digital Library**