د ساختماني انجينري د انټرويو سوالونه او ځوابونه

ترتيب او کمپيوټرايز کونکی: انجينر سردارخان؛سمسور؛ مقبل

Ketabton.com

د ساختماني انجينری د انټرويو سوالونه او ځوابونه د ګران محصلين لپاره چې تازه د پوهنتون څخه فارغيږي ډېر ګټور تماميږي. محصلينو ورونو ته [illegible] په [illegible] پوښتنو [illegible] کی یی وړاندی کړم هيله لرم چه ستاسو د استفادی وړ وګرځي.

Email Address: Sardar.samsor@gmail.com   Sardar.samsor@yahoo.com

1392/ ثور

(c) ketabton.com: The Digital Library

CIVIL ENGINEERING INTERVIEW QUESTIONS AND ANSWERS
د ساختماني انجينري د انټرويو سوالونه او ځوابونه

بســـــم الله الرحـــــمن الرحيـــــــم

ســـريـــــزه

د انټرويو سوالونه اوځوا بونه د هغه انجينرانوسره چې غواړی په کوم شرکت يا دولتي اداره کی کار وکړی د انټرويو لپاره د امادګی په نيولوکی ډيره مرسته کولای شي. نوموړی سوالونه او ځوابونه د يو انجينر سره نه يواځې په انټرويو کی بلکه د هغه سره د کار په ساحه کی هم ډيره مرسته کولای شي. هغه څوک چې د کار په ساحه کی ډير نه وی پاتی شوی اويا تازه د پوهنتون نه فارغ شوی وی کولای شی د نوموړی نوټ څخه استفاده وکړي. نوموړی نوټ د ساحی د کار له هغه اساساتو څخه بحث کوی چې انجينر هر وخت ورسره مخامخ کيږي او ورته ډيره اړتيا لری.

هغه څوک چې د کار د ساحی سره سروکار ولری نو لازم دی چې د ساحی د کار په اړه ډير مالومات ولري. کله چې يو څوک د يو کار لپاره ټاکل کيږی تمه داوی چې نوموړی شخص و هغه کار په ښه شان سرته ورسوی ترڅو له يوی خوا يی خپل مسؤليت سرته رسولی وي او دبلی خوا کار هم د پروژی د خصوصياتو مطابق ترسره شوی وی. کله چې يو داسی شخص چې د ساحی په کار کی مالومات نه لري او مسؤليت ورته وسپارل شی نو لازم دی چې دستونزو سره به مخامخ کيږی چې داسی اشخاص هم ځانته او هم هغه کار ته د ګټی په ځای زيان رسوي.

د يو انجينر څخه دوه ډوله کار لپاره انټرويواخستل کيږي، يو د دفتر کار لپا ره چې پروپوزل جوړول، د ډراوينګ جوړول، ډيزاين کول اويا داسی نور دی په مربوطه بخشونو کی تری سوالونه کيږی. دوهم په ساحه کی د کار لپاره تری انټرويو اخلی. دهغه انجينر څخه چې په ساحه کی دکار لپاره انټرويو اخستل کيږی نو د ساحی په مربوطه کار کی تری سوالونه کيږي، تر څو مالومه کړی چې نوموړی شخص په ساحی کی د کار کولو علمي توان لری يا نه.

د انټرويو سوالونو او ځوابونو نوټ د امريکايي کوډونو په اساس جوړشوی چې په اووه (۷) اساسی برخو ويشل شوی دی، ۱- کانـــــکريټ اوساخـــتمان، ۲ – جاينټـــونه او کريکـــــونه، ۳ – ســـــرک، ۴ – ټسټـــــونه، ۵ – کوالټي کنټـــــــرول، ۶ – برښنـــــا يا برق او ۷ – ځينې ګټـــــور جدولونه . ډيره برخه ددی نوټ کانکريټ او ساختمان ته ځانګړی شوی دی او دا دواړه هغه مهم موضوعات دی چې هر وخت او هر ساختمانی کار کی انجينر ورسره مخامخ کيږي او په هره ساختماني پروژه کی ورته اړتيا پيښيږي. دلته چې کوم موضوعات ذکر شوی دي هغه د انجينری د اساسي موضوعاتو نه اخستل شوی دی. نوموړی اساسات هغه څه دی چې بايد د هر انجينر چې په ساحه کی کار کوي په ياد وي. يو محصل چې پوهنتون کی څه زده کوی هغه يی د پوهنتون څخه د فراغت په وخت کی ډير په ياد کی نه پاتی کيږي نو لازم ده چې بيا هم خپله مطالعه جاري وساتي هم هغه ياد شوی درس د ذهن نه ونه باسی او هم کوشش وکړي چې نور تازه مالومات راټول او زده يی کړي. که چيری نوموړی محصل غواړي په دفتر کی کار وکړی لازم ده چې د دفتر مربوطه کار کی مطالعه وکړی او که غواړی چې ساحی کی کار وکړي نو لازم به د ساحی په کار کی مالومات اخلي او هغه به زده کوي.

دانټرويو د سوالونو او ځوابونو نوټ د پورته يادشوو بخشونو پر بنا ترتيب شوی دی. ځيني داسی ځايونه هم شته چې د بخش په يوه موضوع کی د اړتيا په اساس د بل بخش کومی موضوع ته اشاره شوی وي اويا تشريح شوی وي. بل داچې په دی نوټ کی عام مالومات دی، کيدای شی نوموړی مالومات نسبت منطقی، د هوا حالاتو او ځينی کوډونو ته فرق وکړي.

په اخر کی د پاک او بخښونکي خدای څخه غواړم چې د محترمو محصلينو ورونو د استفادی وړ وګرځي.

انجينر سردار خان؛سمسور؛

(c) ketabton.com: The Digital Library

د ساختـــماني انجينـــــري د انټـــرويو ســــــوالونه او ځــــــوابونه

کانــــکريــــــــټ (Concrete) او ســــاختمــــــان

۱ – د کانـــــکريټ د اچولو په وخت کی باید د کانکریټ د حرارت اندازه څـــو وی ؟

ځواب - د کانکريټ د اچولو په وخت کی باید د کانکریټ د حرارت اندازه لوړه ۳۲ سانتی گرید او ټيټه ۱۰ سانتی گرید پوری وی.

۲ – د کانکريټ د اچولو په وخت کی باید د هوا (Ambient) حرارت درجه څو وی ؟

ځواب – د هوا حرارت ته عموما د ۲۸ سانتی گرید څخه تر ۵ سانتی گرید پوری اړتيا شته.

۳ – کانکريټ باید په څومره وخت کی واچول شی يعنی څومره وخت وروسته تر جوړيدو خرابيږی؟

ځواب – تر ۹۰ دقيقو پوری باید کانکريټ استعمال شی که ختم نه شی يا د اچولو اجازه نه لری او ياNCR اخلي.

۴ - NCR څه معنی؟

ځواب: د همدغه کانکريټ څخه چي وخت پرې تير شوی د اضافي سلنډرونو ډکول دی د۷ او ۲۸ ورځو د مقاومت د مالومولو لپاره . نوموړي سلنډر د کانکريټ اخر څخه باید واخستل شي ترڅو داخري کانکريټ مقاومت ورڅخه مالوم شي.

۵ – Air content انټروال اندازه په کانکريټ کی څومره ده ؟

ځواب –که په کانکريټ کی د ۱۹ ملی يا تر ۱۹ ملی زيات جغل کار شوی وی نو د ۴٪ - ۷٪ نوموړی موادو ته اړتيا شته او که کانکريت کی د ۱۹ملی نه کم جغل کار شوی وی نو د ٪ ۴,۵- ٪ ۷,۵ پوری موادو ته اړتيا لري.

۶ –Air content په کوم ډول سټرکچر (عمودی يا افقی) کی ډير ضروري دی ؟

ځواب – په افقی سټرکچر کی مهم دی.

۷ – که کانکريټ کی Air content د ټاکلی اندازی څخه کم وی څه باید وکړو ؟

ځواب – په کانکريټ کی د Air content مواد باید واچول شی او ميکسر وڅرخول شی.

۸ - د (Air content) مواد د څه لپاره په کانکريټ کی اچوي او د کومو موادو نه مکس دی؟

ځواب: نوموړي مواد کانکريټ د يخ کيدو او گرميدو د سايکل په دور کی د تخريب نه ساتي او کانکريټ ته د ښه تعامل او د انقباض او انبساط زمينه برابروي ترڅو کانکريټ د کريکونو څخه وژغورل شي.

Air content د ۱- لرگي د ژاولی نه جوړشوی مالگه، ۲ - مصنوعي صابون، ۳ - د پټروليم د تيزابو مالگه، ۴ - غوړ، اسيد او مالگی نه تشکيل شوی دی.

کله چی قوي کانکريټ کی نوموړی مواد د ۱٪ په مقدار زياتيږي، په مقابل کی د کانکريټ مقاومت ۵٪ کميږي. دا يوه اړتيا ده چی د Air content استعمال اصول په کانکريټ کی مراعات شي او هم هغه ساختمان کی چی ورته اړتيا نه وي ، ترې استفاده ونه شی.

ترتيبوونکی: انجينر سردارخان ؛سمسور؛ مقبل

(c) ketabton.com: The Digital Library

۹ – په سيخداره کانکريټ کی د سيخ فيصدی په عموم ډول بايد څو مره وی ؟

ځواب – د امريکايی کوډ لامخی ۴٪ تر ۶٪ پوری په لوړ پوړيزه ودانيو کی او په عادي ودانيو کی ۱٪ تر ۴٪ پوری ټاکل شوی دی . دقيق مقدار د سيخ په ډيزاين پوری اړه لري. او هم کولای شی چی دلاندی جدول څخه ګټه واخلو

پلاندی جدول کی په يو متر مکعب کانکريټ کی د سيخانو اندازه ښودل شودی. کيدای شی په مختلفو پروژو کی فرق وکړي، خو کولای شو چی په عمومي ډول تری استفاده وکړو.

په کانکريټي ساختمانونو کی د سيخانو وسطي وزن په (kg/m^3) باندی ښودل شويدی.

Concrete building element	Weight of reinforcement in kg/m^3
Bases	90-130
Beams	250-350
Capping beams	135
Columns	200-450
Ground beams	230-330
Footings	70-100
Pile Caps	110-150
Plate slabs	95-135
Rafts	115
Retaining walls	110-150
Ribbed floor slabs	80-120
Slabs – one way	75-125
Slabs – two way	67-135
Stairs	130-170
Tie beams	130-170
Transfer slabs	150
Walls – normal	70-100
Walls – wind	90-150

Average values for typical concrete frames:
Heavy industrial = 130 kg/m3
Commercial = 100 kg/m3
Institutional = 90 kg/m3

(c) ketabton.com: The Digital Library

مثال: که په یو سیخ لرونکی کانکریټي پایې کی ۲,۵٪ سیخ غوښتل شوی وی تاسو یی وزن په کیلو ګرام پیداکړی؟

$$x = \frac{2.5}{100 \text{ x } 1} \text{ x } 7850 = 196.25 \text{ kg.}$$

۱۰ – په کانکریټ کی کوم ډول ټسټونو ته ډیره اړتیا ده ؟

ځواب - Slump test, Air content test, Temperature test, Compressive strength test

۱۱- که د ساختمان په یوه برخه کی د پمپ پواسطه کانکریټ اچول کیږی د پمپ د پایپ د خولی نه په څومره ارتفاع باید وی؟

ځواب – عموماً نیم متر تر یو متر په اندازه باید دپمپ پایپ خوله د کانکریټ داچولو دساحی نه لوړه وي.

۱۲ - کیورینګ (Curing) د څو مره وخت لپاره باید ترسره شي ؟

ځواب: انجینری اصولو له مخی ۲۸ ورځی خو ساحی ته په کتو سره چه ډیر عام دی ۷ورځی او یا ۱۴ ورځی دی .

۱۳ - د کانکریټ اچولو په وخت کی د یخ موسم لپاره څه تدابیر نیسی تشریح یی کړی.

ځواب: د کانکریټ اچولو د پاره یخ موسم هغه موسم ته وایی چه د حرارت درجه پرله پسی دری ورځی پلاندی حالات کی واقع شي.

- هره ورځ په اوسط ډول د حرارت اندازه د 40ºF (5ºC) نه کمه شي.
- په هر نیمایی د ۲۴ ساعتو کی د حرارت درجه د 50ºF (10ºC) نه زیاته نه شي.

یوه مشخصه ستراديجی په یخ موسم کی د کانکریټ د مقاومت او کاری وخت د زیاتوالی سبب کیږی. څومره چه د هوا حرارت کمیږی باید چه د کانکریټ د ساتلو حرارت ورسره زیات شي. که څه هم یخ موسم کی د کانکریټ ساتل د مصارفو د زیاتیدوسبب کیږی. کانکریټ چه یخ ووهی نو دایمی مقاومت یی کمیږی او د تخریب سبب کیږی.
لاندی شرایط باید په نظر کی ونیول شي.

I. کانکریټ ته باید په دوه پوښه پوښش ورکړل شی، اول پوښ د کانکریټ سره په یوه فاصله باندی د پلاستیک یا د ترپال یواسطه او دوهم د کانکریټ دپاسه پشم شیشه همواره کړل شی د رطوبت پیداکیدو په خاطر.

II. د کانکریټ ساتنه تر هغی پوری وکړی چه کمپریسو مقاومت(Compressive Strength) یی 500psi (3.5MPa) ته ورسیږي.

III. کله چه ډاډه شوئ چه پورته ذکرشوی پوتنشل مقاومت یی په لږ وخت کی پوره کړیدی پس کانکریټ ساتنی ته اړتیا نه لری.

IV. داچه کانکریټ ټاکلی مقاومت تر لاسه کړی نو باید د 50ºF (10ºC) نه په زیات حرارت کی وساتل شي.

V. دیخنی په موسم کی چه کانکریټ ګرم وساتل شی نو رطوبت (Moisture) نم پداخل کی پیدا کیږی نو پدی ډول د کانکریټ Curing ته اړتیا نه لیدل کیږي. رطوبت یی باید د ۴۰٪ نه کم نه وي. که کم شی نو لږ اوبو ته اړتیا ده.

VI. د یادو شویو شرایطو په نظر کی نیولو سره باید د کانکریټ سره کالشیم کلورایډ د کانکریټ دتعامل د ګړندی کولو په خاطر یو ځای نه شی چه دا د فلزاتو(چه کانکریټ کی اچول کیږی لکه سیخ او نور) د تخریب سبب کیږی او هم نور جانبی عوامل لری.

(c) ketabton.com: The Digital Library

VII. د یخنی موسم نه پرته که سپرلي یا مني کی هم یخنی واقع شي نو تازه اچول شوی کانکریټ باید د ۲۴ ساعتو د پاره وپوښل شي تر څو د یخ وهلو نه یی ساتنه شوی وي. دکانکریټ Curing هغه وخت شروع کوی چه فکر کوی چه کانکریټ یخ نه وهي.

VIII. اوبه او جغل چه غواړئ کانکریټ تری جوړ کړئ باید دومره گرم شی چه د کانکریټ ټاکلی حرارت درجه پوره کړي. هغه مواد چه مکسر ته یی اچوئ پام مو وی چه د یخ ټوټی، واوره، مالگه او نور کیمیاوی مواد ونه لری.

IX. د کانکریټ د ژر تعامل دپاره د ASTM C 494/C 494M, Type C or E مطابق Admixture څخه کار واخلئ او Calcium chloride باید استعمال نه شی . د کانکریټ د ژر تعامل او د Curing وخت د راکمولو دپاره Admixture کولای شی چه درسره مرسته وکړی.

X. د کانکریټ اچولو په وخت د کانکریټ په ځای کی د هوا (Ambient Temperature) حرارت درجه ۵ سانتی گرید او د کانکریټ حرارت درجه د ۱۰ سانتی گرید نه کمه نه وی. او دکانکریټ حرارت تر ۳۲ سانتی گرید نه زیات نه وی.

XI. که شاوخوا د هوا (Ambient Temperature) حرارت د صفرسانتی گرید نه کمیږی نو د اول ۷ ورځو چه کانکریټ پکی اچول شوی باید د کانکریټ حرارت درجه د ۵ سانتی گرید نه لوړه وساتل شی.

د کانکریټ د اچولو نه مخکی په یخه هوا کی د کانکریټ د اچولو پروسیجر

Recommended Concrete Temperatures

Line	Air temperature	Section size, minimum dimension, in. (mm)			
		< 12 in. (300 mm)	12-36 in. (300-900 mm)	36-72 in. (900-1800 mm)	> 72 in. (1800 m)
Minimum concrete temperature as placed and maintained.					
1	-	55 F (13 C)	50 F (10 C)	45 F (7 C)	40 F (5 C)
Minimum concrete temperature as mixed for indicated air temperature*					
2	Above 30 F (- 1 C)	60 F (16 C)	55 F (13 C)	50 F (10 C)	45 F (7 C)
3	0 to 30 F (- 18 to -1 C)	65 F (18 C)	60 F (16 C)	55 F (13 C)	50 F (10 C)
4	Below 0 F (- 18 C)	70 F (21 C)	65 F (18 C)	60 F (16 C)	55 F (13 C)
Maximum allowable gradual temperature drop in first 24 hr. after end of protection					
5	-	50 F (28 C)	40 F (22 C)	30 F (17 C)	20 F (11 C)

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۴ - د کانکریټ ، ګروټ او یا مارټر سمپل څنګه اخلو تشریح یی کړی؟

- **ځواب: Concrete** – د کانکریټ لپاره د سلنډر(Cylinder) اندازه (12inch x 6 inch) ده چه ۶ انچ د سلنډر قطر دی. کانکریټ په دری طبقو چه هره طبقه یی ۲۵ ځلی راډ پواسطه ټپک کیږی اچول کیږي. بهر خواته چارچاپیر د ربری څټک پواسطه وهل کیږي. نوموړي سلنډرونه ۴، ۶، یا ۹ دانی د ۷ ورځو، ۱۴ ورځو، ۲۱ او ۲۸ ورځو د مقاومت لپاره په اوبو کی په ټاکلی حرارت ساتل کیږي. زیاتره یی د ۷ ورځ او ۲۸ ورځو کی د مقاومت د مالومولو لپاره ماتوي.
- **Grout** - د ګروټ سمپل لپاره د (6in x 3in x 3inch یا 4in x 4in x 4in) په اندازه Cubs دی. دا Cubs کی په دوه طبقو ګروټ اچوی، د یو کوچني راډ پواسطه یی ۲۵ ځلی ټپک کیږی او د رابری څټک پواسطه یی وهي ترڅو په داخل کی خالیګاه پاتی نه شي. ګروت څخه زیات وخت ۴ یا ۸ دانی سلنډر ډکیږی.
- **Mortar** د (2inch x 2inch x 2inch) په اندازه Cubs لري چه په یو وار د مسالی نه ډکیږی او بیا د کوچنی راډ سره پداخل کی وهل کیږی ترڅو خالیګاه پاتی نه شي. د مسالی څخه زیات وخت ۸ دانی سلنډر ډکیږي چی وروسته ۷، او ۲۸ ورځو کی ماتیږي. که اړتیا وی په ۱۴ ورځو کی یی هم ماتوي.

۱۵ - شیر(Shear force) یعنی څه او د یوه بیم په کوم موقعیت کی زیات او په کوم ځای کی یی کم وی او په مقابل کی یی څه تدابیر نیسو.

ځواب: شیر قوه هغه قوه ده چه د ساختمان د عضوی په مالومه مقطع کی عمل کوی او هغه مقطع په دوه ټوټو ویشي. شیر قوه د هغه قواوو د مجموعی څخه چه یوی خوا ته عمل کوی لاسته راځي. نوموړی قوه د بیم او اتقا خواته د d په فاصله اعظمي او د بیم په منځنی برخه کی اصغری کیږي. د شیر قوی د مخنیوی د پاره کژدمک (Stirrup) ترمنځ فاصله کمیږی (کژدمک زیات په نظر کی نیول کیږي).

۱۶ - مومنټ د بیم په کومه برخه کی زیات او په کوم برخه کی کم وی؟

ځواب: په هغه نقطه کی چه شیر قوه اعظمی وی مومنټ اصغری، او کوم ځای کی چه مومنټ اعظمی وی شیر هلته اصغری وی. یانی مومنټ د بیم په منځنی برخه کی اعظمي وی.

۱۷ – انرشیا مومنټ د بیم په یوه مقطع کی کوم ډول عمل کوی؟

ځواب: انرشیا مومنټ د یوی مقطع دی بی ځایه کولو کوشش کوي.

۱۸ - د یو تعمیر د نشست (Collapse) عاملونه واضح کړی.

ځواب: د وخت تیریدل یو عامل دی.د تعمیر کمزوري (Foundation) په وجه چه زلزله، طوفان او داسی نور طبیعی عوامل ددی سبب کیږی چه د تعمیر تهداب ته سخته صدمه وارده کړي او تعمیر د نشست سره مخامخ کړي. په هغه ځای کی چه د بم چاودنه وشي هم د تعمیر د نشست سبب کیږي.

د هغه تعمیر چی پداسی یو ځای کی چی د خاوری د اوبو جذب ظرفیت زیات وی جوړشوی وی، طوفان او سیلابونه ډیر تاثیر وربادی کوي او دهغه تعمیر د نشست سبب کیږي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۹ – د Routing maintenance and Major maintenance ترمنځ یی فرقونه واضح کړی.

ځواب: د Routing maintenance د یوتعمیر د ترمیم لپاره ترسره کیږی. لکه رنګول، دبرښنا ګروپونو یا ساکټونو تبدیلول، د لرګیو شیانو ترمیمول، د درزونو ترمیمول او داسی نور

Major maintenance: په تعمیر کی د یو سیستم لکه د اوبو سیستم، بدرفت سیستم، برق سیستم ترمیم یاجوړول دی. اویا د ځیني ځایونو پلاستر کول شامل دی.

۲۰ - Absolute pressure څه معنی ؟

ځواب: د یو سیستم موجوده فشار او محلي اتوموسفیر فشار مجموعی ته وایي.

۲۱ - Gravity flow کوم ډول جریان ته وایي.

ځواب: د یو مایع وهغه جریان ته وایی چه د ځمکی د جاذبی قویGravity پواسطه ترسره کیږي او بل هیڅ کوم ډول فشار ور باندی نه وي.

۲۲ – په واحداتو کی Kip څه شی دی واضح یی کړی؟

ځواب: دا د قوی واحد دی چه د ۱۰۰۰ پوند قوی سره مساوی دی(1,000 pounds of force (1Kip = 1000 lbs.

۲۳ – د سترکچر قواوی دلاندی کوم یو څخه ایجاد شویدی؟

1. Point loads 2. Uniform loads, 3. Compression,
4. Non-uniformly distributed loads, 5.Tension, 6. Moments

کوم یو سم دی ؟ A. 1, 2 B. 1, 3, 4 C. 2, 4, 5, 6 D. 1, 2, 4, 6

ځواب: D سم دی

۲۴ – کوم یو د لاندی مربوط د کانکریټو څخه د یو تعمیر د موادو په ډول په صحیح توګه په نظر کی نیول کیږي؟

1. Commonly composed of water, cement, aggregate, and admixtures
2. Design principles are established by the American Society of Civil Engineers (ASCE)
3. Concrete strength is normally tested at 28 days
4. Concrete mixes vary by specific use requirements

کوم یو سم دی ؟ A. 1, 2 B. 1, 3 C. 1, 2, 3 D. 1, 3, 4

ځواب: C سم دی او ASCE کمیټه د کانکریټي موادو لپاره د ډیزاین پرنسپل نه وړاندی کوي بلکه *ACI 318-05* د سترکچر کانکریټ لپاره کوډونه وړاندی کوي نو پدی خاطر دا په ځواب کی نه شي راتلای.

۲۵ – د ۶۰۰ سانتی متر مکعب خاوری چه د هوا مقدار پکی ۱۰۰ سانتی مترمکعب، دجامد مادی مقدار پکی ۳۲۰متر مکعب دی تاسو یی د تبخیر اوبو فیصدي پیدا کړی؟

کوم یو سم دی؟ A. 30% B. 64.3% C. 87.5% D. Not enough information provided

ترتیبوونکی: انجینر سردارخان ؛سمسور؛ مقبل

(c) ketabton.com: The Digital Library

ځواب :

S = volume of water / volume of voids = Vw / Vv

Given Vv = total volume - volume of solids

= 600 - 320 = 280 cm^3 and Vw = VT - Vv - Vs = 600 - 100-320 = 180 cm^3

Therefore S = 180 cm^3 /280 cm^3 x 100 =64.3%

۲۶ – د Maximum Bending moment مومنټ لپاره دلاندی څخه کوم یو یی ښه تعریف کیدای شي؟

A. Point along the beam that will deflect the furthest from the normal plane
B. Point at which shear forces change from positive to negative within the beam
C. Point at which a beam will fail due to bending D. All of the above

ځواب: B- دا ښه ځواب کیدای شي، د بیم په یوه نقطه کی چه شیر قوه د مثبت نه منفی ته تغیر کوی
دلته په بیم کی نوموړی مومنت اعظمی واقع کیږي. بینډ مومنت تاویدونکی قواوی دی چه د بیم د تاویدو سبب کیږي.

۲۷ – اوبه کانکریټ ته څه ضرر رسوي؟

ځواب: په هموار کانکریټ باندی نسبتا ولاړ کانکریټ ته د اوبو اغیز زیات وی. اوبه د سیخداره کانکریټ عمر کمولی شی. اوبه په کانکریټ کی لاندی مشکل ایجادوی.

- کله چه اوبه د کانکریټ خالیګاوو ته داخلی شی هلته د یخ موسم کی انقباض او انبساط کوی او د کانکریټ د تخریب سبب کیږي
- کله چه اوبه د کانکریټ په خالیګاوو کی ځای ونیسی نو پدی وخت کی هلته کانکریټ کمزوری کیږی چه یا تخریب کیږی او یا درز کوی نو پدی وخت سیخ د هوا سره په تماس کی کیږي چه دا هم د ساختمان د تخریب سبب کیږي.
- کانکریټ د ۱۲ تر ۱۳ پوری PH لري. کله چه مالګینی یا خړی اوبه ورته داخلی شي د کانکرټ PH کموی.
- اوبه په مجموع کی د کانکریټ مقاومت کموي.
- د کانکریټ مداومت او عمر کموي.

۲۸ – کوم یو دلاندی موادو څخه د نظارت کوونکي لپاره دکار په ساحه کی ټسټ کول اسانه دی ؟

A. Aggregate B. Hydraulic cement C. Reinforcing steel D. Fresh concrete mix

ځواب: D - یو نظارت کوونکي ته د کار په ساحه کی د تازه کانکریټ ټسټ کول اسانه دی ځکه چه د کانکریټ
د Slump, air content, and temperature ټسټونو لپاره وسایل ساده او ډیر ژر کیدای شی چه ټسټ واخستل شي.
او هم کولای شی چه په اسانه مکس ډیزاین وګوري.

 ترتیبوونکی: انجینر سردارخان ؛سمسور؛ مقبل

(c) ketabton.com: The Digital Library

۲۹ – د Epoxy grout, Cement grout and Cement mortar ترمنځ فرق واضح کړی؟
ځواب: **Epoxy grout** د اپيوکسی شيره، اپيوکسی سخت کوونکي او ريگ يا جغل باندی مشتمل دی.

په حقيقت کی مونږ ځو ډوله شيره(سريش) پيژنو چه ساختمانی کارو کی ترى ګټه پورته کيږي لکه لاندی چی ذکر کيږی د Epoxy, Polyester, Polyurethane او داسی نور.

Cement grout: په دی کی سمنټ، جغل ، ريگ شامل دی، زيات د استعمال ځايونه لري چه د بلوکو منځ ډکولو لپاره ترى هرځای ګټه پورته کيږي.

- Cement mortar: زمونږ په محلي اصطلاح مساله چه د سمنت او ميده ريگ نه جوړيږي.
مساله خښتو ديوال کی دخښتو تر منځ، بلوکو ديوال کی د بلوکو ترمنځ کا ريږي او پلاستر کی هم د مسالی ځخه استفاده کيږي.

۳۰ – د سيول انجينری په اړه وضاحت وکړی.
ځواب: ساختمانی انجينری د ساينس، مربوطه ډيزاين، ساختمان او نظارت د تعمير، ډيم، پل، تونل، لويی لاری، او داسی نورو ساختمانو چه فزيکی افادی، رياضيکی معادلات او ميخانيکي تيوری پکی کاريږي، څخه عبارت دی.

سيول انجينری ته د ټولو انجينری کارونو مور خطاب کيږي، د انجينری تر ټولو پخوانی، لوی او مهم بخش دی. سيول انجينری پلاندی برخو ويشل شوی دی.

1. Geo technical Engineering
2. Structural Engineering
3. Transportation Engineering
4. Water Resource engineering
5. Environmental Engineering
6. Earthquake Engineering
7. Urban Planning

سيول انجينر بايد څه وکړي؟

سيول انجينر د يو ساختمان د پلان، ډيزاين، ساختماني کارونو سرته رسولو يا نظارت کولو مسوليت په غاړه لري. نوموړی انجينر کولای شي چی په ځانګړی شرکت، پوهنتون کی د استاد په حيث، حکومتی اداری سره يا دکومی موسسی سره کار وکړي.

سيول انجينر د سروير په حيث، تخنيکي رپور ليکونکی او يا هم د پروژې د منيجر په حيث کار کولای شي. نوموړی انجينر په ټولنه کی د ټولنی د ابادولو لپاره ډير کار کوي ترڅو خلکو ته ښه خدمتونه د ساختمان په برخه کی وړاندی کړي. داچی نوموړی انجينر په ټولنه کی ډير اهميت لری نو ځکه بايد سيول انجينر هم ښه په اخلاص او صداقت ټولنی ته کار وکړي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۳۱ - Master flow څه شی دی او په کوم ځای کی تری استفاده کیږي؟

ځواب: نوموړي مواد سمنتي مواد دي چه د کانکریټی ودانیو په ترمیم کی تری استفاده کیږي لکه، که چیری کانکریټی صلب، دیوال ، کالم او داسی نورو ځایو کی چه یو ځای کانکریټ تخریب شي دهغی کانکریټ ترمیم پدی موادو سره په اسانی ترسره کیږي. جوړول یی ډیر اسانه دی چه یوازی اوبه ورسره یوځای کیږي او د ډیر مقاومت درلودونکی دي.

۳۲ - Sikaflex Construction هغه ربړي ډوله سریښ لرونکي مواد دي چه د کانکریټي جاینټونو، درزونو او یا د سټیل درزونود پوښښ لپاره تری ګټه پورته کیږي. ښه والی ددی موادو پدی کی دی چی د کانکریټ اویا سټیل سره ښه سریښ کیږي او زیات مداومت لري.

۳۳ –Stucco Paint: دا هغه ډول رنګ دی چه د ساختمان و خارجي خوا ته ورکول کیږي پدی رنګ کی ۲ یا ۳ ملي شګه ګډه شوی وي چه همدا شګه و رنګ ته زیګوالی ورکوي.

۳۴ – د زنګ لرونکي سیخ استعمال په کانکریټ کی ایا د کانکریټ او د سیخ د چشپش مانع ګرځي؟

ځواب: په حقیقت کی دا د سیخ په شکل پوری هم اړه لري لکه په رخداره سیخ کی د زنګ تاثیر نسبت بی رخه سیخ ته کم وي. په عموم کی ویلای شو چی کله زنګ وهلی سیخ په کانکریټ کی استعمال شي زیان یی دادی چې زنګ د کانکریټ او د سیخ ترمنځ واقع کیږی او نتیجه کی د سیخ او کانکریټ ترمنځ فاصله ایجادیږي او دا فاصله ددی سبب کیږي چه ساختمان کمزوری شي.

۳۵ – انجینري سروی څو مرحلی لري نومونه واخلی؟

ځواب: انجنیري سروې څلور مرحلي لري چي په لاندې ډول خلاصه کیږي

1. دنقشي مطالعه — Map Study
2. تخنیکي یا دتفتیش سروې — Technical Survye
3. مقدماتي سروې — Preliminary Survey
4. نهایي موقعیت اوتفصیلي سروې — Final Location & Deta Survey

۳۶ – که چیری د کانکریټ د ۲۸ ورځو د ټسټ نتیجه کامیابه نه شی (ټاکلی اندازه دمقاومت پوره نه کړی) ایا کومه بله لار لرو چه د کانکریټ مقاومت مالوم کړي؟

ځواب: اول Schmidt Hammer test هغه ټسټ دی چه د کانکریټ دسطحی مقاومت پری مالومیږي.
کله چی د کانکریټ د ۲۸ ورځو نتیجه ناکامه راوځي پس سکیمت څټک ماشین پواسطه چه کانکریټ سطحی ته ضربه ورکوی او اتومات د کانکریټ مقاومت ثبتوي مالوموو. داچی کانکریټ کی ځینی ځایو کی خالیګا او یا جغل دانه د ماشین مخی ته راځی او ټسټ پدی وجه فرق کوی نو ځکه باید ۱۰ ځایه د کانکریټ سطحه باندی نوموړی ټسټ ترسره شی اوپای کی یی اوسطي نتیجه راوباسي.

دوهم د Core cutting test دی، د کانکریټ په کومه ساحه کی چی د ۲۸ ورځو ټسټ ناکام شوی وي په همغه ځای کی نوموړی ټسټ اخستل کیږي.

د75mm, 100mm or 150mm په قطر د کور کټینګ ماشین پواسطه په هغه ځای کی چی سیخ یی مخی ته رانه شی

(c) ketabton.com: The Digital Library

برمه کيږي او د برمه شوی ځای ټوټه لابرتوار ته وړل کيږي او د کمپريشن ماشين پواسطه يې ټسټ کوي، تر څو د کانکريټ د ۲۸ ورځو مقاومت ورځخه مالوم کړي.

نوټ: کورکټينګ ټسټ اخستلو په وخت بايد ډير دقت وشي چې داسی يو ځای کی برمه وشی چه سيخ ته پکی زيان ونه رسيږي. کله چی سيخ ته زيان ورسيږی پدی وخت کی د ساختمان هغه برخه کمزوری کيږي.

۳۷ - د Contraction joints او Expansion joints نه پرته کانکريټي سترکچر کولای شو ډيزاين کړو؟

ځواب: فرض کړئ چی کانکريټی ساختمان د مختلف ډوله نشست څخه په امان دی.

يو کانکريټی ساختمان پرته د Contraction joints څخه ډيزاين کولای شو. د کافی مقدار سيخ په استعمال سره درز Crack پراخوالی د کانکريټی ساختمان د وايی په اوږدوالي تقسيميږي، پدی وجه د درزونو پراخوالی راکميږي او اصغري حد ته رسيږي، چی د نظر وړ تاثير يی په ساختمان کی نه پاتی کيږي.

Expansion joints ددی ډول جاينټونو نه ورکول په ساختمان کی مشکل ايجادوی ځکه چی کانکريټي ساختمان د انقباض حرارت ضريب /sup>o C 9×10^{-6} لري او حتمي دی چی کانکريټ د انقباض او انبساط لپاره ځای ولری ګني کانکريټي عضوی کی راوتنه Buckling منځ ته راځي چی د ساختمان د تخريب سبب کيږي.

که چيری ساختمان کی نوموړی درزونه نه ورکول کيږی نو بايد چی د حرارتي قواو Thermal stresses لپاره د ساختمان ډيزاين وشي.

۳۸ – د کانکريټ Cover عموماً څومره اندازه پکار ده ؟

ځواب: کمترين کوور بايد مساوی وي وی د لويترين سيخ د قطر سره.

هغه کانکريټ چی دايم د خاوری او اب وهوا سره په تماس کی وي پلاندی ټاکل شوی اندازه د Cover بايد ولري.

اعظمي Cover يی .... ۷۵ ملی متره

که د سيخ قطر ۲۰ ملی متر څخه تر ۳۲ ملی متر پوری وي نو Cover يی .... ۵۰ ملی متره

که د سيخ قطر ۱۶ ملی متر او يا تر دی کم وي نوCover يی ....۴۰ ملي متره پکار دی.

هغه کانکريټ چی د خاوری او اب وهوا سره په تماس کی نه وي Cover يی پلاندی ډول دی

د صلب او ديوال لپاره .... ۲۰ ملی متره

د بيم لپاره .... ۴۰ ملي متره

پايی (کالم) لپاره .... ۴۰ ملي متره

نوټ: داپورته اندازی عمومي دي چی نسبت د ساختمان ډيزاين ته بيا فرق کوي.

۳۹ – په يو متر مکعب کی څو بوجۍ سمنټ (۵۰ کيلو خلته) ځاييږي او هم د يوی بوجۍ سمنټ حجم څومره دی؟

ځواب: په يو متر مکعب کی ۳۰ بوجۍ سمنټ ځاييږي. د يوی بوجۍ سمنټ حجم $0.035m^3$ دی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۴۰ - د کانکریټ مختلفو مارکونو لپاره د موادو نسبتونه او د اوبو اندازی ولیکی.

ځواب: دلاندی جدول څخه ګټه پورته کړئ.

Table of water and cement ratio for one Cubic meter

No	Mark kg/cm^2	Mark $Newton/cm^2$	Water/cement ratio	Mark Ratio Cement-Sand-Gravel	Cement Kg/m^3	Water in Cement $Litter/M^3$	Water in Sandy gravel (5%) $Litter/M^3$	Water $Litter/M^3$
1	250	25	0.45	1:1:2	570	257	13	262
2	200	20	0.5	1:1.5:3	415	207	10	212
3	150	15	0.55	1:2:4	326	179	9	184
4	100	10	0.65	1:3:6	228	148	7	153
5	75	7.5	0.75	1:4:8	175	132	7	136
6	50	5	0.85	1:5:10	143	121	6	126

نوټ: که M20 د کانکریټ د مارک لپاره لیکلی وی پدی معنی چی M20 = Mix and 20Neton/cm^2 (200kg/cm^2)

۴۱ - په کانکریټ کی Honeycomb څه معنی لري؟

ځواب: د کانکریټ داچولو په وخت کی چی کانکریټ کی کومی خالیګاوی منځ ته راځي هغی ته هانیکم وایی. چه زیاتره یی د ناسم ټپک کاری څخه منځته راځي.

۴۲ – د یو کالم (کانکریټي پایی)په کومه برخه باندی Honeycomb ډیر تاثیر لري او ولی؟

ځواب: ډیر تأثیر یی د کالم په قاعده باندی وي وجه یی داده چې:

الف – د کانکریټ اچولو په وخت کی د جغل جدا کیدل(غټ دانه لرونکی جغل لاندی ولاړشي)

ب - Vibration کم ورکول

ج – قالب ښوی نه وي یانی زیات زیروالی ولري

د – په کانکریټ کی د زیات جغل موجودیت

نوټ: خطرناک Honeycomb هغه دی چی کانکریټ کی سیخ ښکاره شي

(c) ketabton.com: The Digital Library

۴۳ – د يوی بوجۍ سمنټ لپاره د منک اندازه وليکۍ.

ځواب: د يوی بوجۍ سمنټ لپاره د منک اندازه مختلفه دی چی د هغی د جملی څخه لاندی يی ډير د استعمال وړ دی .
30cm X 30cm X 39cm

۴۴ – د ميده ريگ او جغل لپاره د ټستونو نومونه وليکۍ؟

ځواب:

Sand test:

1. Organic impurities test
2. Silt content test
3. Particle size distribution
4. Bulking of sand

Aggregate test:

1. Sieve Analysis
2. Water Absorption
3. Aggregate Impact value
4. Aggregate Abrasion value
5. Aggregate Crushing value

۴۵ – څنگه کولای شو چی د کانکريټ د ۷ ورځو مقاومت څخه د ۲۸ ورځو مقاومت لاسته راوړو؟

ځواب: پدی فورمول $S_{28} = S_7 + 0.8S_7$ باندی پيدا کيږي.

مثال: که د يو کانکريټ د ۷ ورځو Compressive test result نتيجه 2500 PSI وي تاسويی د ۲۸ ورځوCompressive test مقاومت پيدا کړی.

$S_{28} = S_7 + 0.8S_7$ =► $S_{28} = 2500 + 0.8 \times 2500$ =► $S_{28} = 4500$ PSI

د ۲۸ ورځو نتيجه يی 4500 PSI کيږي.

۴۶ – د يو متر سيخ د وزن پيدا کولو فورمول وليکۍ؟

ځواب: د يو مترسيخ وزن = d^2 /162.162 kg/m

مثال: که د سيخ قطر ۱۲ ملی متر وی او تعداد د سيخانو ۲۰ دانی وی چی هر يو سيخ يی ۱۱,۸۰ سانتی متر اوږدوالی ولري، تاسو يی د ۲۰ دانو سيخانو وزن پيدا کړی؟

د يو مترسيخ وزن = d^2 /162.162 kg/m =► د يو مترسيخ وزن = 12^2/162.162

=► د يو مترسيخ وزن = 0.888 kg/m

د ۲۰ دانو سيخانو وزن = 0.888 x 20 x 11.80 =► د ۲۰ دانو سيخانو وزن = 209.56 kg.

۴۷ – ۲۰۰ نمبر غلبيل(200 No Sieve) څه معنی لري واضح يی کړی؟
ځواب: ۲۰۰نمبر غلبيل پدی معنی دی چی د غلبيل په يو انچ اوږوالي کی ۲۰۰ دانی سوری موجود دي.

۴۸ – که په يو فلزي گاډر باندی 30 PLF ليکل شوی وي، څه معنی لري ؟
ځواب: معنی داچی د فلزي گاډر په يو فوټ Foot اوږدوالي کی د گاډر وزن ۳۰ پونډ دی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۴۹ – د ksi, psi, plf, Psf, Ksf واحداتو لنډه شرحه ولیکی.

Ksi =► Kilo Pound per square inch ($klb/inch^2$)   Psi =► Pound per square inch ($lb/inch^2$)

Plf =► Pound per length foot (lb/L ft.)   Psf =► Pound per square foot (lb/ft^2)

Ksf =► kilo pound per square foot (klb/ft^2)

۵۰ – که د کانکریټ مارک **M20 - 1:2:4** وی تاسو یی د یو خلطی سمنټو لپاره د اوبو مقدار پیدا کړی.

ځواب: د جدول څخه د پورته مارک لپاره د اوبو نسبت w/c = 0.55 دی چی د اوبو اندازه

W = 0.55 x c =► W = 0.55 x 50(One bag of cement) =► W = 27.5 Liters

۵۱ – د **M20 - 1:2:4** مارک لپاره په یو متر مکعب کانکریټ کی د وچو موادو مقدار پیدا کړی؟

ځواب: د یو متر مکعب کانکریټ لپاره د وچو موادو مجموعي اندازه ۱،۵۲ مترمکعب دی

Cement = 1.52/ (1+2+4) =► C = 1.52/7 =► C = $0.2171m^3$ =► C = 0.2171 x 30
=► C = 6.514 Bag

Sand = (1.52/7) x 2 =► S = 0.4342 m^3 Gravel = (1.52/7) x 4 =► G = 0.8684 m^3

Result = 0.2171+ 0.4342 + 0.8684 = 1.52

۵۲ - که د کانکریټ په مکس ډیزاین کی ولرو چه:

a. سمنټ: $147.91x10^3cm^3$
b. جغل: $374.63x10^3cm^3$
c. ریګ: $252.46x10^3cm^3$
d. هوا: $20x10^3cm^3$
e. اوبه: $205x10^3cm^3$

تاسی یی د یوی خلتی سمنټو لپاره د موادو اندازه پیداکړی.

ځواب: اول ټول مواد دسانتی متر مکعب نه متر مکعب ته تبدیلوو

a) - Cement =$147.91x10^3cm^3/10^6$ =► $0.14791m^3$ Gravel = $374.63x10^3cm^3/10^6$ =► 0.37463 m^3

Sand = 0.25246 m^3 Air = 0.02 m^3 Water = 0.205 m^3

b) -Total sum =► 0.14791 + 0.37463 + 0.25246 + 0.02 + 0.205 = 1 m^3

c) - Ratio of materials =► C = 0.14791 / 0.14791 = 1   G = 0.37463/0.14791 = 2.532

S = 0.25246/0.14791 = 1.706   Air = 0.02/0.14791 = 0.135   Water = 0.205/0.14791 = 1.386

d) - Total sum of ratio =► 1+2.532+1.706+0.135+1.386 = 6.760

(c) ketabton.com: The Digital Library

e) – $1m^3$ $0.14791m^3$

X 0.035 m3 =► $x = \frac{1 \text{ x } 0.035}{0.14791}$ =► $x = 0.2366 \text{ m}^3$

یعنی د یوی بوجی سمنټو لپاره مجموع 0.2366 m^3 وچ موادو ته اړتیا شته او جدا جدا موادو اندازی پلاندی ډول دی.

Cement volume = $\frac{0.2366}{6.760}$ = 0.035 Gravel V= 0.035 X 2.532 = 0.08862 m^3

Sand V = 0.035 X 1.706 = 0.05971 m^3 Air V== 0.035 X 0.135 = 0.004725 m^3

Water V= 0.035 X 1.386 = 0.04851 m^3

۵۳ - د بیم او صلب ډبلوالی (Thickness)تاکل کیدل د هغوی په څه پوری ډیره اړه لري؟

ځواب: د بیم او صلب ډبلوالی (Thickness) د وایی په اوږوالي پوری ډیره اړه لري اوپه لاندی ډول دی

چی د بیم وایه تر ۱۰ مترو پوری وي د لاندی فورمولو څخه کار اخلو

Simply supported ……………………………………………………………L/20
Continues …… ……………………………………………………………...L/26
Cantilever …… ……………………………………………………………...L/7

مثال: که چیری د بیم وایه ۸ متره اوږدوالی ولري او بیم Continues beam وي، نو تاسو یی د بیم ډوبلوالی پلاس راوړی؟

ځواب: د نوموړی بیم لپاره د L/26 څخه کار اخلو چی:

Thickness = L/26 =►T = 8/26 =► T = 0.307 M =► T = 30.7 یا =► T = 31cm

Simply supported - spanning in one direction …………………………………………L/30

Simply supported - spanning in two direction ……………………………...………L/35

Continues - spanning in one direction …………………………………………………L/35

Continues - spanning in two direction …………………………………………………L/40

Cantilever …………………………………………………………………………………L/12

که صلب یا بیم په دیوال اتکا ولري نو دلاندی افادو څخه چی اصغري قیمت لري ګټه اخلو:

د صلب ډبلوالی ....۱۰ سانتي متر

د Lintel ډبلوالی .... ۱۵ سانتي متر

د بیم لپاره چی وایه یی **۳,۵** متر وی ارتفاع یی.. ۲۰ سانتي متر
د بیم لپاره چی وایه یی **۵,۵** متر وی ارتفاع یی.. ۳۰ سانتي متر
د بیم لپاره چی وایه یی ۷ متر وی ارتفاع یی... ۴۰ سانتي متر
د بیم پلنوالي (بر) یی نسبت ارتفاع ته 2/3 تر 1/2 ته ټاکل کیږی خو د 1/3څخه باید کم نه وي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

یانی که د بیم جګوالی ۳۰ سانتی متره وی نو پلنوالی (بر) یی باید ۲۰ سانتی متره وټاکل شي او که د بیم جګوالی ۲۰ سانتي وی نو پلنوالی یی باید تر ۱۰ سانتی مترو کم نه وي.

بنه نسبت یی ۳/۵ دی چی ډیر محکم او د مقاومت لرونکی دی

۵۴ - هغه تیري چی د سنګکاری لپاره استعمالیږي د جګوالي اندازه یی ولیکی؟
ځواب: د سنګکاري تیږه لاندی نسبت لري.
اوږدوالی یی باید ۱/۳ د جګوالي وی او پراخوالی یی باید ۳ چنده د دیوال نه کم وي.

۵۵ – کله چی یو ځای پلستر شي وروسته د څومره مودی کولای شو چی نوموړي ځای ته رنګ ورکړو؟
ځواب: د پلستر د مکمل کیدو نه ۳۰ ورځی وروسته کولای شو چی نوموړی ځای ته رنګ ورکړو

۵۶ – په انتقالي میکسر (Transit Mixer (TM کی د کانکریټ د Mix کولو طریقه بیان کړی.

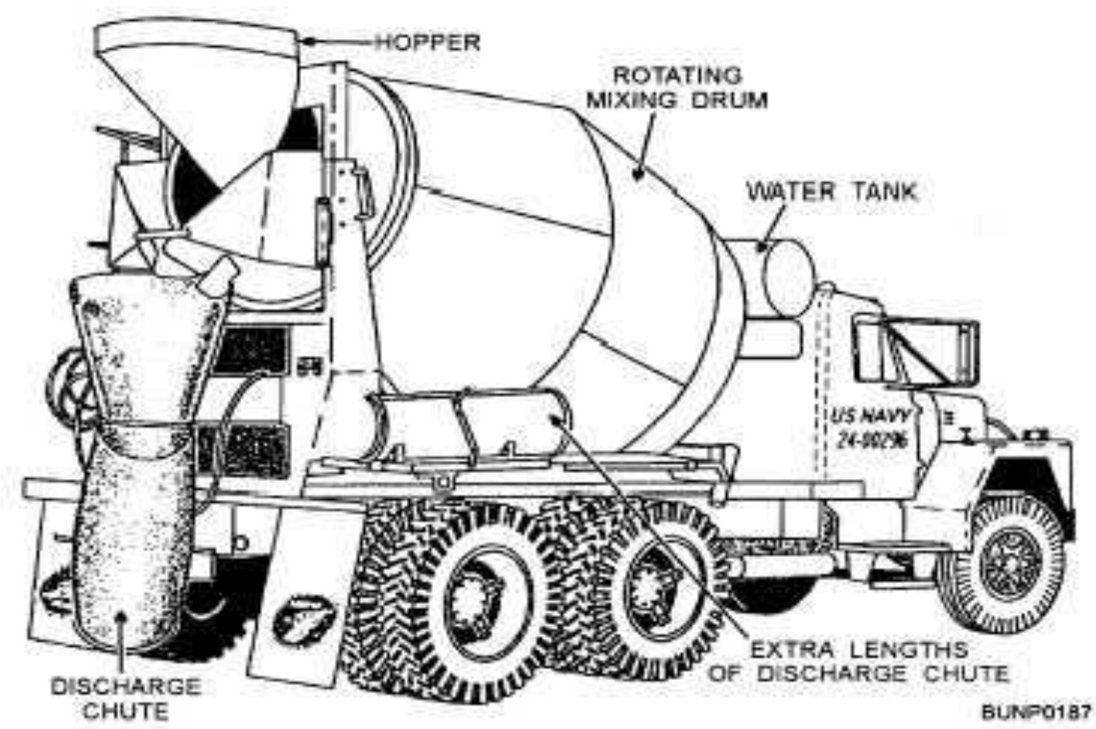
ځواب: کله چی د کانکریټ جوړول وغواړو نو اړ یو چی اول باید وچ مواد وکتل شي. وچ مواد باید صاف وی، د خصوصیاتو مطابق وي. کله چی وچ مواد داوبو سره میکسر ته واچول شي تر هغو میکسر څرخول کیږي چی ټول مواد سره ګډ شي او داسی مالوم شی چی مواد په ټولو برخو کی تقریبا سره ګډ شوی دی.

میکسر خپل ظرفیت لری د هغه د ظرفیت نه زیات مواد باید وانه چول شي او میکسر په هغه سرعت سره وڅرخول شی چی ډیزاین یا د میکسر په لاربنود کی ښودل شوی وي.

کله چی انتقالي میکسر (Transit Mixer (TM (لاندی شکل ۱) څخه د کانکریټ په میکس کولو کی استفاده کیږی، پدی صورت کی د میکسر ډرم د کانکریټ د مکس کولو په خاطر د ۷۰ تر ۱۰۰ دورو پوری په هغه سرعت چی ډیزان کی ذکر شوی وی څرخول کیږي. د ۱۰۰ دورو نه زیات څرخول یی نسبت ډیزاین ته مناسب کار نه دی. نوموړی میکسر دوه ډوله څرخول لري.
یو ډول څرخول یی د کانکریټ د میکس کولو لپاره او بل ډول یی ددی لپاره څرخوی چی جوړشوی کانکریټ سخت نه شی. دا دواړه ډوله څرخول فرق لري. اول ډول یی په یوه دقیقه کی د ۶ تر ۱۸ دورو پوری اجازه لري. دوهم ډول یی په یوه دقیقه کی د ۲ تر ۶ دوره څرخولو پوری اجازه لري.
که چیری د کانکریټ مکس کول د زیات وخت (دیو ساعت یا زیات تر یو ساعت) لپاره په زیات سرعت کی ترسره شي، ددی سبب کیږی چی کانکریټ خپل مقاومت دلاسه ورکړی، حرارت زیات شي، ټاکلی اندازه د هوا دلاسه ورکړی او ډیر زر د سلمپ د ضایع کیدو سبب شي. میکس شوي کانکریټ چی په انتقالی میکسر کی وړل کیږی، دکانکریټ د جوړیدو له وخته باید د ۱،۵ یونیم ساعت زیات وخت پری تیر نه شی اویا مخکی له دی چی د میکسر ډرم ۳۰۰ واری وڅرخول شی کانکریټ باید ختم شي. میکسر خپل لاربنود لری چی د همدی لاربنود مطابق باید تری ګټه پورته شي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

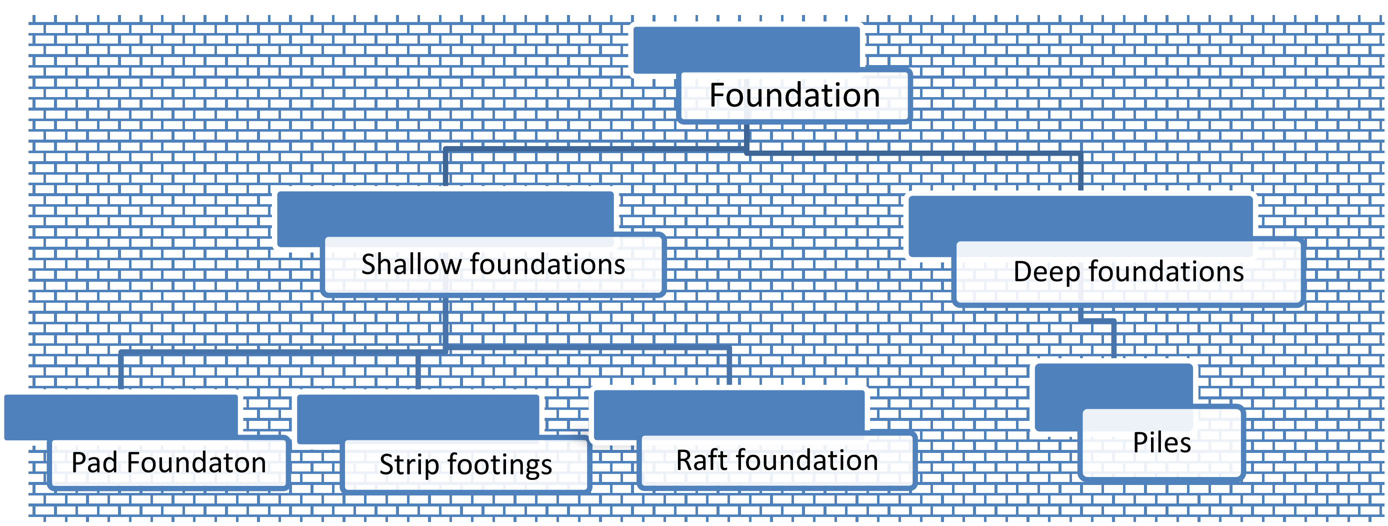
Transit Mixer (TM) انتقالي میکسر



(شکل ۱)

۵۷ - تهداب Foundation تعریف کړئ او په څو ډوله دی ؟

ځواب: فونډیشن هغه سترکچر دی چی د ساختمان قواوی ځمکی ته انتقالوي. او لاندی ډولونه لري.



(c) ketabton.com: The Digital Library

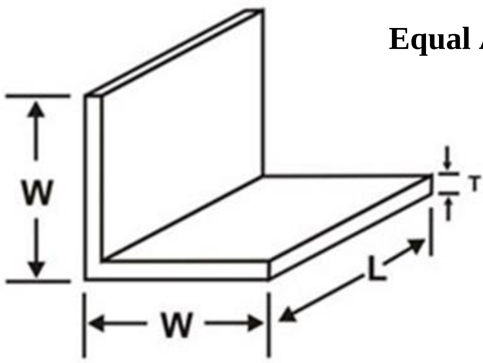
۵۸ – د صلب، بيم او پايو لپاره د يو ټن سيخ لپاره څومره د تړلو سيم (Bending wire) ته اړتيا شته او مقطع يې څو ميلي وی؟

ځواب: د ۸ - ۱۰ کيلو ګرام سيم ته اړتيا شته او عموماً يو ميلی يا دوه ميلی سيم څخه استفاده کيږي.

۵۹ – د انګلارن د وزن پيدا کولو فورمول سره د شکله وليکی؟

ځواب: هغه انګلارن چې دواړه ضلعی يې مساوی وی د يو متر انګلارن وزن پلاندی فورمول لاسته راځي.

Equal Angle (Kg) - 0.7843 kg/cm² per metre length



او د هغه انګلارن چې ضلعی يې مختلفی وي د يو متر ټوټی وزن يی پلاندی فورمول لاسته راځي

Formula: (2 x Width - Thickness) (mm) x Length (m) x Thickness (mm) x {0.7843 x 0.01}

۶۰ – Admixture په څو ګروپونو ويشل شوی دی نومونه يی واخلی؟

Admixtures په دوه عمده برخو ويشل شوی دی اول Mineral Admixtures او دوهم Chemical Admixtures

1 - Chemical Admixtures

- Air-entraining admixtures
- Water-reducing admixtures
- Retarding admixtures
- Accelerating admixtures
- Super plasticizers
- Corrosion-inhibiting admixtures
- Shrinkage – reducers

2 - Mineral Admixtures

a - Fly Ash
b – Silica fume
c – Ground granulated blast furnace slag

هر يو يی پلاندی ډول تشريح شويدي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۶۱ - کیمیاوي اډمیکسچر Chemical Admixtures تشریح کړی؟

کیمیاوی اډمیکسچر طبیعی یا مصنوعی جوړشوی کیمیاوی مواد دي چی کانکریټ ته د مکس کولو نه مخکی او یا وروسته وراضافه کیږي. چی مشهور یی د هوا د ورداخلولو اډمیکسچر، د اوبو راکمولو، د کانکریټ د مقاومت د سرعت وخت راکمولو، د کانکریټ د سختیدو د وخت راکمولو او پلاستیزز اډمیکسچر دي.

اډمیکسچر ددی لپاره کانکریټ ته وراضافه کیږي چی کانکریټ ته ځینی خاص حالتونه وروبخښي. نوموړی مواد د کانکریټ مداومت او مقاومت زیاتوی، د کیمیاوی موادو د ضرر نه کانکریټ ساتي، کانکریټ د اوبو د جذب خاصیت راکموي او د کانکریټ د رنګ لپاره تری ګټه پورته کیږی. اډمیکسچر کانکریټ ته په ډیره یخنی، ګرمی، د ښه پمپ کولو په خاطر، د ژر مقاومت د حاصلولو لپاره او په کانکریټ کی د ډیرو کمو اوبو استعمال لپاره کارول کیږي.

۱ – Air-entraining admixtures

نوموړي مواد ددی لپاره کانکریټ سره یو ځای کیږي چی په کانکریټ کی د هوا مایکروسکوفیک د خالیګاو بالونه منځته راوړي. د هوا مایکروسکوفیک بالونونه کانکریټ ته کاری وړتیا وربخښی او کانکریټ د تجزیه کیدو څخه ساتي. کانکریټ ته د تخریب په مقابل کی چی د یخ کیدو او ګرم کیدو د سایکل او د مالګو په نتیجه کی منځته راځي، مقاومت ورکوی، هغه داچی نوموړی خالیګاوی په کانکریټ کی د انقباض او انبساط لپاره کافی ځای پیدا کوی ترڅو په همدی خالیګاوو کی انقباض او انبساط دفع شي.

هغه ساختمانونه چی د ازادی هوا سره په تماس کی وي لکه پارکینګ ساحه، د موټرو د تلو راتلو ساحه، پیاده رو، د پلونو پایی او داسی نورو ځایونو کی ددی لپاره د هوا د داخلیدو اډمیکسچر هدایت کوی چی نوموړی ساختمانونه د یخ کیدو او ګرم کیدو د سایکل د تخریب نه وساتی. ددی موادو استعمال اندازه د کانکریټ د جغل په سایز پوری اړه لری.
هغه داخلی ساختمانونه چی د ګرم کیدو او یخ کیدو د سایکل نه بچ وی نوموړی موادو اړتیا نه لري.

ځینی عام د هوا ورداخلونکي کیمیاوي اډمیکسچر پلاندی ډول دی

- Salt of wood resins
- Synthetic detergents
- Salts of petroleum acids
- Fatty and resinous acids and their salts

۲ - Water-reducing admixtures

دا مواد په کانکریټ کی د اوبو غوښتل شوی اندازی د راکمولو لپاره استعمالوي چی په استعمال سره یی په کانکریټ کی د اوبو اندازه د ۵ څخه تر ۱۰ سلنه راکمیږي. کله چی نوموړي مواد په کانکریټ کی واچول شی نو بیا کانکریټ ډیرو اوبو ته اړتیا نه لري او د سلمپ ټاکلی اندازه پوره کوي. داسی کانکریټ د لوړ مقاومت لرونکی کانکریټ ښودنه کوي پرته له دی چی نور سمنټ ورزیات شي. اوسنی تکنالوژی هم د داسی موادو د استعمال لارښوونه کوي چی په استعمال سره یی په کانکریټ کی اوبه راکمیږي او کانکریټ دحرارت په زیات حد انټروال کی محکم او پایداره کیږي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

Retarding admixtures – ۳

دا اډميکسچر د کانکريټ د سختيدو وخت زياتوي. ددی لپاره چی په کانکريټ د ګرمی هوا اغيز کم شی او کانکريټ ته زيان پيښ نه شي نو پدی صورت کی کانکريټ ته نوموړي مواد هدايت کوي تر څو د کانکريټ سختيدل ډير وخت ونيسي.
ډيره ګرمه هوا عموماً کانکريټ ژر سختوی چی د کانکريټ د اچولو او د کانکريټ د سطحی په هموارولو کی مشکلات را منځته کوي. نوموړي مواد کانکريټ ته د اساسی وخت څخه هم زيات وخت وربخښی چی تر څو اچول يی اسانه شی.
زيات وخت نوموړی مواد په کانکريټ کی د اوبو د راکمولو او کانکريټ ته د هوا د داخليدو سبب هم کيږي.

Accelerating admixtures - ۴

نوموړي مواد کانکريټ ته دا قوت وربخښی چی په لږ وخت کی خپل مقاومت پوره کړي او د کانکريټ د ساتنی او Curing وخت راکم کړي. په ډير يخ موسم کی نوموړی مواد کانکريټ ته ګټور تماميږي چی پدی موسم کی د کانکريټ ساتل ډير مصارف غواړی.

Super plasticizers – ۵

دا مواد د high-range water reducers (HRWR) او يا د plasticizers (زياتو اوبو راکمونکي) پنوم هم ياديږي.
ددی موادو په استعمال سره په کانکريټ کی د ۱۲ څخه تر ۳۰ سلنه اوبه راکميږي او کانکريټ ته د ټيټ سلمپ او يا د متوسط سلمپ د جوړيدو لپاره وراچول کيږي. داسی کانکريټ ډير کم Vibration او ټيک کاری ته اړتيا لري.
ددی موادو تاثير د ۳۰ دقيقو څخه تر ۶۰ دقيقو پوری وي چی دقيق وخت يی نسبت د موادو نوعيت او د هدايت پانی ته تاکل کيږي. کله چی د کار په ساحه کی د سلمپ اندازه زياته راشي(په کانکريټ کی اوبه زياتی وی) نو پدی وخت کی کانکريټ ته عموماً نوموړی مواد په ساحه وراضافه کوو، تر څو سلمپ يی کنټرول شي.

Corrosion-inhibiting admixtures - ۶

پورته مواد په کانکريټ کی د موجوده سيخ د زنګ نيولو څخه د مخنيوی وخت زياتوی او يا يی د زنګ نيولو مخنيوی کوي.
دا اډميسکچر کانکريټ کی د سيخ د زنګ د مخنيوی لپاره ګټور تماميږي. داسی اډميکسچر په ځينو خاصو کانکريټی ساختمانو کی لکه د لويو لارو په پلونو، فوځی ځايونو د پارکينګ په موټر تمځايونو او داسی نورو ځايونو کی تری ګټه پورته کيږي.

Shrinkage - Reducers – ۷

په کانکريټ کی د انقباض د راکمولو لپاره ځينی اډميکسچر استعماليږي، ترڅو په کلک شوی کانکريټ کی د انقباض په وجه د راپيدا کيدونکو کريکونو مخنيوی وشی. د انقباض په منځته راتلو کی د سليکا القلي ډير رول لري او د داسی موادو په استعمال سره د سليکا القلي د عکس العمل تاثيرات راکميږي.

۶۲ – Fly Ash څه شی دی، څو ډوله دی او په کانکريټ کی يی د اچولو نه ګټه څه دی؟

ځواب: Fly Ash د ولکانيک (اتشفشاني) موادو څخه پاتی شونی مواد دی چی د برښنا د توليد په فاريکه کی د سون څخه وروسته لاسته راځي. په کانکريټ کی دوه ډوله Class F او Class C څخه ګټه پورته کيږي.
Class C: د لوړ مقدار کلسيوم لرونکی Fly Ash دی چی د کاربن شتوالی پکی د ۲٪ نه کم دی. کله چی اوبو سره تماس

(c) ketabton.com: The Digital Library

پيدا کړي ډير ژر عکس العمل ښکاره کوي او د سمنټ پشان سخت کيږی. په کانکريټ کی د ۱۵٪ څخه تر ۴۰٪ په کتلی د استعمال وړ دی.

Class F د کم مقدار کليسوم لرونکی Fly Ash دی چی د کاربن شتوالی پکی د ۵٪ يا کم وي، خو ځينی وخت د کاربن شتوالی پکی تر ۱۰٪ هم رسيږي. د اوبو سره د تماس په وخت کی ژر عمل نه کوي او هغه وخت عمل کوي چی سمنټ د اوبو په مقابل کی خپل عکس العمل ښکاره کړي. په کانکريټ کی نسبت سمنټی موادو ته ۱۵٪ تر ۲۵٪ استعماليږي.

د ياد شوو کلاسونو پوډر په خپل منځ کی کيمياوی او فزيکي تفاوت لری چی کانکريټ کی يی اغيز هم يو د بل سره فرق کوي.

داچی نوموړي مواد سره ددی چی ډيری ګټی لری، زيان هم لري. هغه داچی د کانکريټ د سختيدو د ځنډ سبب کيږي. کله چی کانکريټ په ځنډ سره سختيږي نو پدی وخت کی په کانکريټ کی حرارتي کريکونه منځته راځي.
دوهم داچی د کانکريټی سطحی د چسپش اغيز کموي.

په Ready-mix Concrete کی د Fly Ash ګټی

1.Low water/cement ratio	۱ - د Fly ash موادو په استعمال سره کانکريټ کمو اوبو ته اړتيا پيښيږي
2.Low permeability	۲ - په کانکريټ کی تخلخل(خاليګاوی) راکموی
3.Resistance to sulfate	۳ - د سلفيټ په مقابل کی د کانکريټ مقاومت زياتوی
4.Resistance of alkali-silica reaction, Sulfate attack, Acids And Salt attack	۴ - کانکريټ ته د القلی دعکس العمل، سلفيټ، تيزابو او دمالګی د حملی مقابل کی مقاوموت ورکوی
5.Minimum segregation	۵ - د کانکريټ د جدايي(ټوټه کيدو يا رژيدو) عمل راکموي
6.Decreasing in heat of hydration	۶ - د هايډريشن حرارت راکموي
7.İncreasing the strength	۷ - د کانکريټ مقاومت او مداومت زياتوي
8.Smooth concrete surface	۸ - د کانکريټ د هموارى سطحی سبب کيږي
9.Perfect concrete rheology	۹ - د کانکريټ ميخانيک (رولوژي) ته ښه والی ورکوی
10. Fly ash also improves the pump-ability of concrete	۱۰ - د کانکريټ پمپ ته دا وړتيا ورکوي چی کانکريټ په ښه شان سره پمپ کړي.

۶۳ - As-built drawings څه ته وايي؟

ځواب: په ساختمانی پروژو کی ځينی وخت په ساحی کی د اړتيا په اساس ډراوينګ ته تغير ورکول کيږي. همدغه ډراوينګ ته چی تغير په کی درج شوی دی او يا تغير ورکړل شويدی ورته As-built drawing وايي. نوموړی تغير کيدای شی چی کوچنی يا لوی وي.

۶۴ - Shop drawing څه ته وايي؟

نوموړی ډراوينګ د قراردادی، توليدونکي، جوړونکي او فرعی قراردادي لخوا ترتيب کيږي. نوموړی ډراوينګ د مخکی جوړ شوی وسايلو يا شيانو لپاره اړين وي.

د اولـــــــی برخـــــــی پـــــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

جـــاینـټــــــونه (Joints) او کـریکــونــه Cracks

۱ - جاینټونه په څوډوله دی هر یو یی جدا جدا تشریح کړی ؟

ځواب: . جاینټونه په څلور ډوله دي چه په لاندی توګه هر یو یی واضح کیږی.

- **Control (contraction) joint:**

دا ډول جاینټونه په لویه همواره ، اوږده کانکریټي سطحه کی ورکول کیږي. داهغه جاینټونه دی چه د درز (cracks) د منظم واقع کیدو لپاره کانکریټ ته ورکول کیږی چی په همدی جاینټ کی د کانکریټ مقاومت کمیږی او درز همدلته په منظم ډول منځته راځي. دا جاینټونه د کانکریټی سطحی په هغه فاصله کی چی ډیزاین کی ورته تعین شوی وی کانکریټ سطحی ته ورکول کیږي، تر څو هغه کریکونه چی د کانکریټ د انبساطي قواو په وجه منځته راځی په همدی ځای کی په منظم ډول واقع شی. دا په ډیزاین کی مالومیږی چی نوموړی جاینټ په څومره فاصله کی ورکړل شی او یا هم نوموړی جاینټ نسبت د کانکریټ صلب ډبلوالي ته تعین کیږي.

په پیاده رو او یا دی ته ورته ځایونو کی عموماً ۱۵۰ سانتي متر تر ۱۸۰ سانتی مترو پوری په اوږدوالی کی یو جاینټ ورکول کیږي. په سرک، د کور حویلی او هغه صلب چی په ځمکه پروت وی، په داسی ځایونو کی په هر ۴۵۰ سانتی متر تر ۶۰۰ سانتی مترو په اوږدوالي کی یو جاینټ ورکول کیږي. خو په سیخ لرونکي کانکریټ کی د جاینټونو تر منځ زیاته فاصله په نظر کی نیول کیږي.

- **Isolation joints:**

دا رنګه جاینټونه کانکریټی صلب د نورو ساختمانی برخونه جدا کوي، لکه دیوال څخه، کالم (Column) ،فوټینګ (Footing) او داسی نورو څخه. دا ډول جاینټونه صلب ته د حرکت اجازه ورکوی تر څو د حرکت په وخت کی په صلب کی کریک واقع نه شی.

- **Construction joints (Cold joints):**

دا ډول جاینټونه ددی لپاره ورکوی چه کله د کانکریټ اچولو په وخت کی دیو صلب کانکریټ دمشکلاتو په وجه مکمل نه شي او وقفه پکی راشي نو ددی نیمګړتیا (چه یو څه اندازه کانکریټ اچول شوی اویوه برخه یی پاتی وی) دپاره دا ډول جاینټونه ډیزاین کیږی. راتلونکی وخت همدا اچول شوی کانکریټ پاکوی بیایی لمده وی او نوی کانکریټ اچولو ته ادامه ورکوی.
د کانکریټ کریک مخنیوی مشکل دی خو د جاینټ پواسطه کنترول کیږی. کانکریټ په کشش(Tension) کی ضعیف دی په دی خاطر چه کانکریټ ته ادامه ورکوی نو (Tensile Stressed) په وجه کریک ته لاره همواریږی.

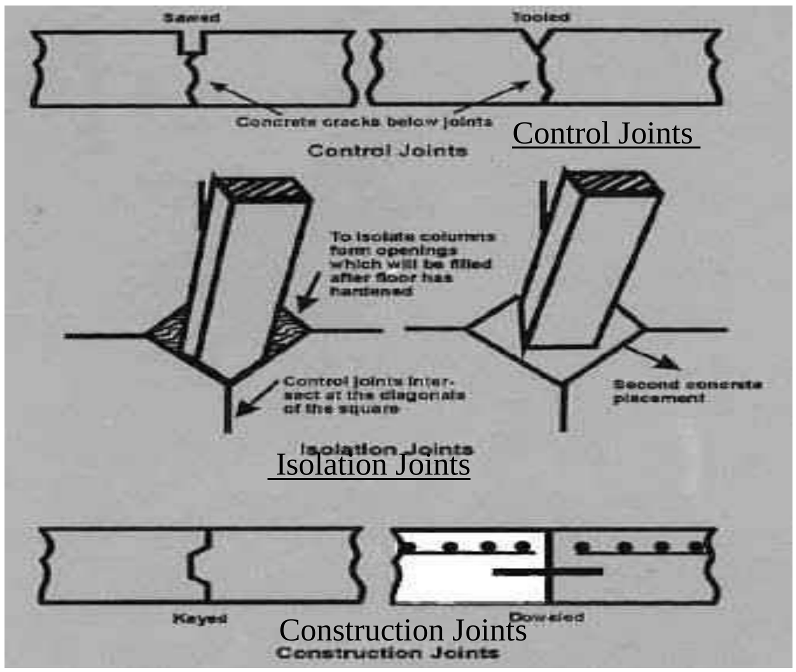
- **Expansion joint:**

نوموړی جاینټ کانکریټی عضوه یا ساختمان ته اجازه ورکوی ترڅو د حجم دزیاتوالی(انقباض) په وخت کی حرکت وکړي. او هم د زلزلی یا د ځمکی د نشست په وخت کی ساختمان د زیات تخریب څخه ساتل کیږي.
دا ډول جاینټونه په هغه ساختمانو کی چی طول یی زیاتیږی هم ورکول کیږي لکه پل، ودانی، دیوال، پیاده رو او

(c) ketabton.com: The Digital Library

لاری. د یو تعمیر په هغه صلب کی چی په ځمکه پروت وی نو د دیوال اویا د فوټنګ سره د تماس په نقطه کی نوموړی جاینټونه ددی لپاره ورکوی چی صلب د دیوال او یا د فوټنګ سره جدایی پیدا کړي او صلب په اسانی سره حرکت وکولای شی.
دا ډول جاینټونو پراخوالی باید د ۱/۴ انچ د صلب د ډبلوالي څخه کم نه وي او هغه وخت چی یو ساختمان کی اړتیا شی او یا د زاړه ساختمان سره نوی ساختمان نښلول کیږي، نوموړی جاینټونه ورکول کیږي.

نوټ: جاینټونه باید دکانکریټی سطحی په څنډه باندی عمود واقع شي. د جاینټ خالیګاوی باید خالي (لوښی) پاتی نه شی او د نرم ربړی سرینناک موادو څخه ډک شی ترڅو په دی خالی ځایو کی د کوم کلک شی او یا د اوبو د ورداخلیدو څخه مخنیوی وشی.



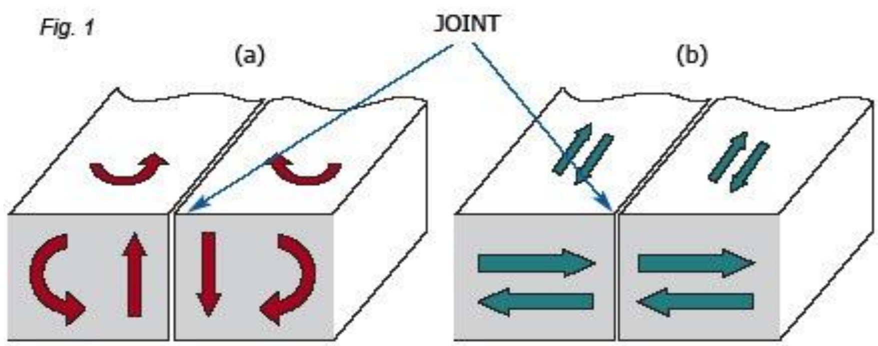


Figure 1 – Relative movements which must be (b) allowed and (a) not allowed by a con-struction joint for concrete slabs

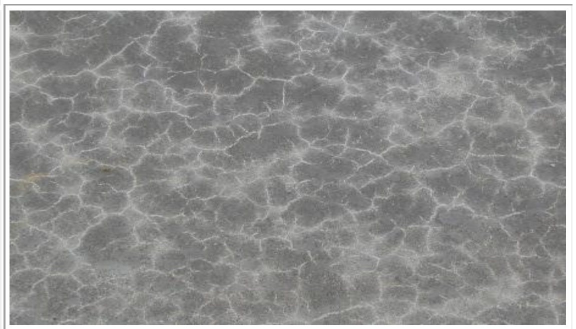
Construction Joints (cold joint)

(c) ketabton.com: The Digital Library

کريکونه Cracks

۲ – څه وجه ده چې کانکريټ کې کريکونه منځته راځي ؟

په کانکريټي ساختمانو کې چې کوم کريکونه منځته راځي ډير عوامل لري. که چيرې عوامل يې وڅيړل شي او د مخنيوې لپاره يې اقدامات وشي نو تر ډيره حده به کانکريټي ساختمانونه د کريک د منځته راتلو څخه وژغورل شي.
کانکريټ کې د کريکونو د منځته راتلو مهم عوامل پلاندې ډول تر څيړنې لاندې نيول کيږي.

	**Crazing** سطحي کريکونه دا ډول کريکونه د کانکريټ په سطحه باندې کوچنې سطحې کريکونه دي چې ژور نه واقع کيږي. هغه وخت چې د کانکريټ سلب پاسنۍ برخه خپل نم په بيرني توګه له لاسه ورکړي نوموړې کريکونه منځته راځي. په هغه وخت کې ډير په سمه توګه د ليدو وړ دي چې د کانکريټ سطحه لامده وي .
	Plastic Shrinkage Cracking:(پلاستيکي انقباض) کله چې د تازه اچول شوې کانکريټ څخه اوبه په بيړنۍ توګه تبخير کيږي، نو پدې وخت کې د کانکريټ په سطحه کې انقباض منځته راځي. د انقباض په صورت کې کانکريټ کمزورې کيږي او کريکونو ته لاره هواريږي. دا ډول کريکونه ژور، په سطحه کې پراخ او د ليدو وړ وي. عموماً په ګرمه هوا کې کانکريټ خپلې اوبه ژر د لاسه ورکوي او انقباض منځته راځي چې د کانکريټ د اچولو نه پس په څو ساعتو کې کريکونه واقع کيږي.
	Drying Shrinkage:(دزياتو اوبو په وجه په کانکريټ کې کريکونه) کله چې کانکريټ کې زياتې اوبه ورګډې شي او سمنټ د اوبو سره هايدريټ شي نو هغه زياتې اوبه تبخير کيږي او په نتيجه کې په کانکريټ کې انقباض منځته راځي. انقباض په يو حد باندې چې سب ګريډ، سيخ لرونکې کانکريټ اويا د ساختمان په نورو برخو منځته راځي د ټنسل قواو (Tensile pressure) سبب کيږي چې په سخت شوې کانکريټ کې پرمختګ کوي. انقباض عموماً کانکريټ کې کريکونو ته لاره جوړوي. ددې لپاره چې نوموړې کريکونه منظم شي نو کانکريټ ته.Control Joint ورکوي.
	D-cracking (د ګرم کيدو او يخ کيدو په وجه د کانکريټ کريکونه) دا ډول کريکونه د ګرم او يخ کيدو د سايکل په وجه په کانکريټي تخته کې پس د درې يا زياتو کالونو کې را ښکاره کيږي. په سب بيس يا بيس طبقو کې جغل په ټوليز ډول طبيعي اوبه جذبوي، وروسته نوموړې اوبه د ګرم کيدو او يخ کيدو د سايکل په وخت کې د لاندې خوا څخه پورته خواته د کريک د منځته راتلو سبب کيږي چې اخر کانکريټي تختې لاندينې خوا کې واقع کيږي او پورته خوا ته هم کريکونه وررسيږي. يادشوې کريکونه عموماً د کانکريټي تختې د جاينټ په ساحه کې ډير واقع کيږي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

Alkali-aggregate reaction:(القلي لرونکی جغل عکس العمل)

د القلی لرونکي جغل عکس العمل یو ډول د کانکریټ کمزوري کول دي په هغه وخت کی واقع کیږي چی په کانکریټ کی د ځینو جغلو فعال منرالونو عناصر د القلی هایدرو اوکسایډ په مقابل کی عکس العمل ښکاره کړي. د القلی لرونکی جغل فعالیت په دوه alkali-silica reaction (ASR) & alkali-carbonate reaction (ACR). ډوله دی. د القلی لرونکی جغل د فعالیت شتون د کریکونو او یا د کانکریټي برخی د حرکت سبب کیږي.

Thermal cracks:(حرارتي کریکونه)

د حرارت پورته کیدل (خصوصا په کاکریټ کی موثر دی) د سمنتی موادو د هایدریشن حرارت په نتیجه کی منځته راځي. کله چی د کانکریت داخلي حرارت زیاتیږي نو د کانکریټ حجم ورسره زیاتیږي او په عین وخت کی د کانکریټ سطحه یخیږي او حجم کمیږي. دغه ډول کار د ټنسل قواوو سبب کیږي او په هغه صورت کی چی د سلب د سطحی او د منځ حرارت ترمنځ تفاوت زیات وي پدی وخت کی حرارتی کریکونه په سطحه کی منځته راځي. د کریکونو پراحوالی او ژوروالی د حرارت درجی په تفاوت، فزیکي خصوصیاتو د کانکریټ او په کانکریټ کی د موجوده سیخ پوری اړه لري.

Loss of support(دمرستندوی بایلل)

د کانکریټي تختی لاندیني ساختمانونه یا طبقی، لکه سب بیس اویا نوری طبقی عموماً چی د نشست سبب کیږی یا یی خاوره له خپله ځایه حرکت وکړی نو پدی صورت کی د کانکریټ په سلب کی مختلف ډوله مشکلات راپیدا کیږي. یا ساختمان نشست کوی اویا کریکونه منځته راځی. پدی ډول کانکریټی تختو کی د کریک واقع کیدو سره ماتی شوی تختی لاندی نشست هم کوي. د مرستندوی بایلل هم د ساختمانی کار په جریان کی او هم د قالب د لیری کولو په وخت کی د کریک یا د نشیت د واقع کیدو سبب کیږي.

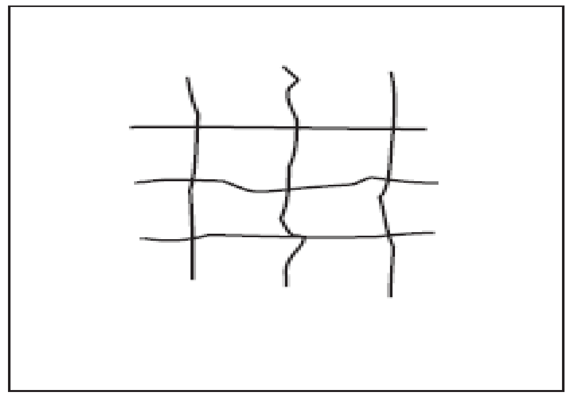
Corrosion:(زنګ نیونه یا رژیدنه)

کله چی په کانکریټ کی موجوده سیخ یا بل ډول فلز زنګ ونیسي ، پدی صورت کی کانکریټ کمزوری کیږي. د زنګ پواسطه د سیخ حجم زیاتیږی او په کانکریټ باندی ټنسل قواوی واردیږي او نتیجه کی په کانکریټ کی کریکونه واقع کیږی.

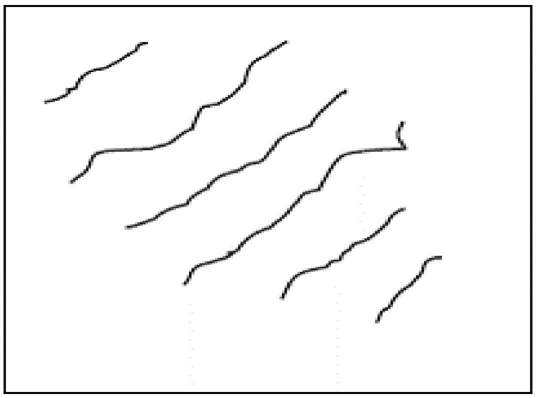
(c) ketabton.com: The Digital Library

په سیخ لرونکي کانکریټی پایه کی د کریک (درزونو) ډولونه

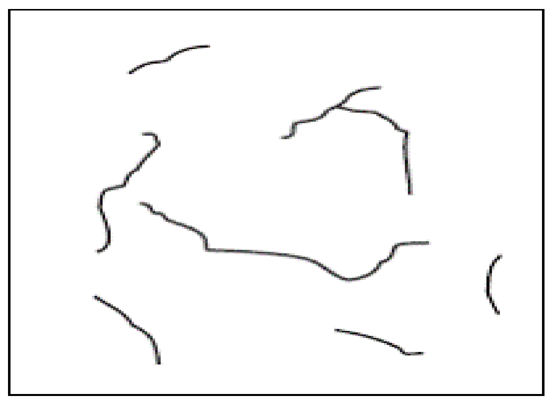
۱. په سیخ لرونکي کانکریټي پایی (کالم) کی کریک د ستیل د زنګ له امله (کریک و سیخ ته موازي واقع کیږي).



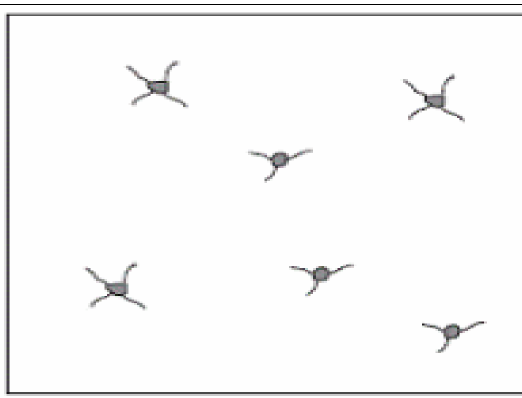
۲. په سیخ لرونکي کانکریټی پایی کی حرارتي کریک (Shrinkage Cracks).



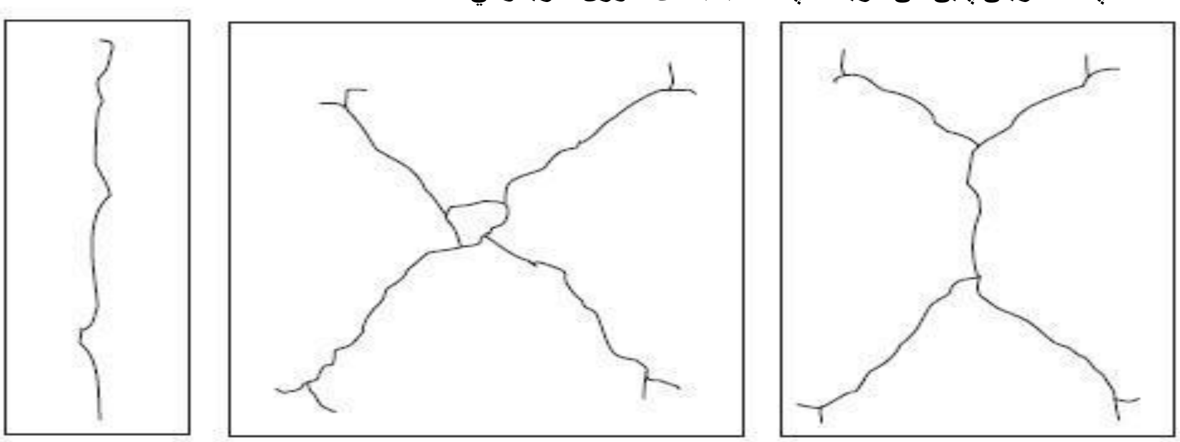
۳. په سیخ لرونکي کانریټی پایی کی کریک د سلفیټ د حملی له امله.



۴. په سیخ لرونکي پایی کی کریک د هغه جغل له امله چی القلي ولري



۵. په کانکریټی پایی کی کریک، په صلب باندی د وزن د زیاتوالي له امله.



د دوهـــــــی برخـــــــی پـــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

Road ســـــــــرک

۱ – په افغانستان کی سرک په څو ډوله دی؟

ځواب: زمونږ په ګران هیواد کی سرکونه په څلورو مهمو ډولو ویشل شوی دی چی عبارت دی له ملي، ولایتي، ولسوالي سرکونه او کلوالي سرکونو ویشل شوی دی.

۲ – سرک عموماً څو مشهوری طبقی (بغیر د اسفالټ طبقی) لری نومونه یی واخلی ؟

ځواب - **Subgrade, Sub base, Base course**

۳ – که سرک یو ځای یو ټوټه نشست وکړی دا د څه شی په کمزورتیا دلالت کوی ؟

ځواب - که سرک یو ځای یو ټوټه نشست وکړی دا معنی لری چه لاندی طبقی په سمه توګه نه دی ټیک شوی.

۴ – په سرک کی Curve څه شی دی او څو ډوله دی نومونه یی واخلی؟

ځواب: کله چی د سرک مسیر د ښئ خوانه چپ خواته اویا برعکس تغیر کوی او همداسی د لوړ نه ټیټ ته اویا د ټیټ خوا نه لوړ خواته د سرک مسیر تغیر کوي، د سرک د مسیر ودغه تغیر ته د سرک Curve وایی.
دوه ډوله دی یو یی افقي Horizontal Curve او بل یی عمودي Vertical Curve دي.

۵ – Crown point کومی نقطی ته وایی ؟

ځواب –په طولاني ډول دا د سرک د منځ لوړه نقطه دی چه سرک یوی او بلي خواته تری میل لری.

۶ – د اسفالټ د دوه طبقو نومونه واخلی ؟

ځواب: د اسفالټ طبقه د **Seal Coat** پنوم یادیږی چه دا هم پخپل وار په دوه طبقو ویشل شویدی.
(BINDER COURSE) **او** (WEARING COURSE)

۷ – اسفالتی طبقی عرضی میل عموماً څوسلنه په پام کی نیول کیږي؟

ځواب – په ۷متره سرک کی (په ګولایی کی نه) ٪۲ تر ۲،۵ ٪ پوری میل لری . خو دا فیصدی د سرک په نوعیت پوری زیاته اړه لری چه نوموړی سرک ولایتي دی، هایوی دی اوکه کلیوال سرک دی او هم په ډیر باراني سیمو کی ډیر میل او په لږ بارانی سیمو کی لږ میل ورته ډیزاین کیږي.

۸- په سرک کی د بسکورس د پاسه کوم ډول د قیر اسپری کیږی نوم یی واخلی ؟

ځواب: د سرک په بسکورس چی کومه اسپری د قیر موادو کیږی هغه د **Prim coat** پنوم یادیږی..

۹ - (WEARING COURSE) او (BINDER COURSE) ترمنځ کوم ډول د قیر اسپری کیږي نوم یی واخلئ؟

ځواب :Tack coat چی پلاندی برخه کی تشریح شوی دی.

۱۰ - Road Comber څه شی دی؟

ځواب: د سرک عرضی میل ته وایي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۱ - د اسفالټ پوښښ Asphalt pavementڅه شی دی او څه ګټی لري تشریح یی کړی؟

اسفالټ د جغل، ریګ اوشګی یو ځای کول د قیر یا د پټرولیم محصول سره په انجینری طریقی ، څخه لاسته راغلی مرکب ته وایی. دلته قیر د سریښناکی مادی نمایندګی کوی چی جغل او ریګ سره یوځای کوي.

داچی کوم سایز جغل او ریګ ورسره یوځای کیږی دا په ډیزاین پوری اړه لری. جغل او ریګ ته اول زیات حرارت ورکول کیږی ترڅو په ښه شان سره ریګ وچ شي او بیا وروسته د ګرم قیر سره یو ځای کیږی. چی مجموع کی ورته اسفالټ ویل کیږي. کله چی اسفالټ ډیر ګرم وي ساحی ته وړل کیږي.

د اسفالټو ګټی پلاندی ډول دي

a. داسفالټ مداومت اومقاوت زیات دی
b. د یخ کیدو او ګرمیدو د سایکل په مقابل کی ښه مقاومت لري
c. ددی په اړه چی مالګینی اوبه به د ژمی په موسم کی ورته داخلی شي هیڅ ویره نشته ځکه چی مالګینی اوبه اسفالټ ته ضرر نه شي رسولای.
d. کلک دی، او نسبت کانکریټ ته ډیر ارتجاعیت لری.
e. د دوهم ځل لپاره د استعمال وړ دي،
f. ترمیم یی نسبت کانکریټ ته اسانه دی چی ډیر کم Curing ته اړتیا لري .

۱۲ - د اسفالټ ډولونه ولیکی؟

یو سرک مختلف ډوله اسفالټ ته ډیزاین کیږي چی دهغی جملی څخه یو ډول یی Porous Asphaltچی د اسفالټ پدی ډول طبقه باندی کولای شی د اوبو لاره جوړه شی. اوبه و دی ډول طبقی ته ضرر نه شي رسولای. د اسفالت پوښښ لپاره چی کوم قیر څخه استفاده کیږي نسبت د منطقی اب و هوا ته تاکل کیږی، چی د یخی منطقی لپاره جدا، د ګرمی منطقی لپاره جدا د قیر کوډ مالوم دی.

د اسفالټ ډولونه

DIN 1995			DIN EN 12591		
Type	EP RuK	Penetration	Type	EP RuK	Penetration
B 200	37-44	160-210	160/220	35-43	160-220
B 80	44-49	70-100	70/100	43-51	70-100
B 65	49-54	50-70	50/70	46-54	50-70
B 45	54-59	35-50	30/45	52-60	30-45
B 25	59-97	20-30	20/30	55-63	20-30

نوټ: د نویو او زاړو اسفالټو د درجه بندی ډولونه

په جدول کی B 80 ،B 200اوداسی نور چی د بي په توري ښودل شوی د اسفالټ د مقاومت او مداومت ښودنه کوی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۳ - د اسفالټ طبقې ډبلوالی واضح کړی؟

د اسفالټ د طبقې ډبلوالی د اوسط لوډ د ترافیکو لپاره ۴ انچ او د درروند لوډ ترافیکو لپاره ۵ – ۶ انچو پوری ټاکل کیږي.
د Base course(aggregate base) او د اسفالټ د طبقاتو د ډبلوالي نسبت ۱:۳ یو ښه نسبت دی. پدی معنی که وغواړو
چی د ۱ انچ اسفالټ طبقه په سرک واچوو نو لازم ده چی ۳ انچه Aggregate base د اسفالټ طبقی لاندی وجود ولري.
که وغواړو چی د اسفالټ طبقه د ۲ یا ۳ انچه یا زیاته اندازه په سرک واچوو نو باید چی په دوه طبقو کی واچول شی چی اول
طبقه یی زیاته اچول کیږی. مثال، که د اسفالټ طبقه ۳ انچه وی نو اول یی ۲ انچه طبقه همواریږی او ټیک کاری کیږي لدی
وروسته بیا ۱ انچ د اسفالټ طبقه په سطحه همواریږي.

۱۴ - اسفالټ څنګه جوړیږی او په یو متر مکعب کی یی وزن څو کیلوګرامه دی؟

اول ریګ، شګی او جغل چی کیمیاوی مواد، واښه، خاوره ونه لری، په فابریکه کی حرارت ورکوی ترڅو په ښه شان سره وچ
شي. همدا وچ شوی مواد د فابریکی و لوی ډرم ته ورځي او دبلی خوا ورته ګرم قیر راځی او د ریګ، شګی او جغل سره یو
ځای کیږی او بیا نوموړی ډرم ترهغی څرخول کیږي چی ټول مواد په ښه شان سره ګډ (مکس) شي. همدا ګرم مکس اسفالټ
ډیر زر په ټرک کی اچول کیږی تر څو د کار ساحی ته په خپل وخت ورسیږی.
د یو متر مکعب اسفالټ وزن په اوسط ډول ۲۴۰۰ کیلو ګرامه دی.

۱۵ - ایا حرارت او هوا په اسفالټ باندی کوم تاثیر لری؟

د حرارت درجه او هوا د اسفالت په مکس او اچولو کی ډیر رول لري. په اسفالټ باندی یخ موسم، باراني موسم، تیز باد او
واورین موسم ډیر منفی تاثیرات لری. داچی اسفالټ چی ګرم وی ښه اچول او ټیک کیږی نو ددی لپاره باید د هوا حرارت
پداسی اندازه برابر وی چی اسفالټ پکی خپل ډیر حرارت د لاسه ور نه کړي. د هوا حد، کله چی د هوا حرارت تر ۱۰
سانتی ګرید کمیږی نو د اسفالټ د اچولو اجازه نه لرو. تیز باد، باران واوره کی هم اجازه نه شته ځکه چی نوموړی حالات په
اسفالټ منفي اغیز لری. او سطحه هم باید لمده او یخ لرونکي نه وي.
اسفالټ ترهغی چی حرارت درجه یی ۱۰۰ تر ۸۰ سانتی ګرید پوری ورسیږی د کمپکشن وړ دی.
د اسفالت د اچولو په وخت کی باید د اسفالټ حرارت د ۱۸۰ – ۱۲۰ سانتی ګرید ترمنځ وی. او یا کله چی اسفالټ د اسفالټ
پلانټ نه موټر کی باریږی نو حرارت یی باید چک شی چی د ۱۸۰ برابر وی.
ښه موسم د اسفالټ لپاره په افغانستان کی معتدل هوا لرونکی موسم دی.
لاندی جدول په اسفالټ د حرارت تاثیر او د اسفالټ طبقې د ډبلوالي ټیک کول په ټاکلی وخت کی ښايي چی د باد سرعت
10 mphڅخه کم وي.

Air and Surface Temperature, °F	Time Available for Compaction, minutes		
	Lift Thickness, inches		
	1.5 inch	2 inch	3 inch
5 C° (40 °F)	16 minute	25 minute	46 minute
10 C° (50 °F)	17 minute	27 minute	50 minute
16 C° (60 °F)	19 minute	30 minute	55 minute
21 C° (70 °F)	21 minute	33 minute	60 minute
27 C° (80 °F)	24 minute	37 minute	67 minute

. *Table developed based on 300°F (150°C) delivery temperature and 175°F (80°C) final temperature.*

 ترتیبوونکی: انجینر سردارخان ؛سمسور؛ مقبل

(c) ketabton.com: The Digital Library

نوټ: پورته جدول کی په سره رنګ ښودل شوی ځای خطرناک حالت بیانوی (اسفالټ د تطبیق اجازه نه لری)، ژیړ رنګ د پاملرنی په معنی دی او په سپین رنګ ښودل شوی ځایونه پدی معنی دی چی پدی وخت او مربوطه حرارت کی د اسفالټ ټپک کول مناسب کار دی. مثال د ۱,۵ انچ اسفالټ په ۷۰ فارنهایټ حرارت کی د ۲۱ دقیقو لپاره په ښه شان ټپک کیږي.
کله چی اسفالټ اچول کیږی مخکی باید ډاډه شو چی لاندی طبقه په ښه ډول وچه شوی دی.

۱۶ ـ د اسفالټ سمنټ څه شی دی؟
د اسفالټ سمنټ تور رنګه د پترولیم خام مواد دی چی کله ګرم وی نرم او کله چی ساړه شی نو کلکیږي. د ډیرو مقاصدو لپاره لکه سرک، پارکینګ ، او داسی نورو تجارتی ځایونو کی تری ګټه پورته کیږي.

۱۷ – ایا اسفالټ دبیا استعمال وړتیا لری ؟

هو کولای شو چی زاړه شوی اسفالټ بیرته د کوم بل مقصد لپاره وکاروو. کله چی په سطحه اچول شوی اسفالټ زاړه شی اویا عمر خوړلي سرک بیرته له سره جوړیږی نو کولای شو چی د اسفالټو څخه یی په بسکورس طبقه اویا په پیاده رو کی تری ګټه پورته کړو.

۱۸ - د اسفالټ ټپک کاري تشریح کړئ؟

کله چی اسفالټ په سرک اچول کیږی نو د حرارت درجه یی د ۱۵۰ نه لوړه او د ۱۲۰ نه ټیټه نه وي.
دوه ډوله رولر د ټپک کاری لپاره کارول کیږي، ټایر لرونکی او ستیل ډرم لرونکی رولر چی هر یو یی نور ډولونه لري.
اساسی ټپک کاری په ستیل لرونکی ډرم رولر باندی تر هغه وخته کیږی چی د اسفالټ حرارت درجه د ۱۰۰ سانتی ګرید نه لوړه وی.
اساسی کمپکشن په ټایر لرونکی رولر باندی تر هغو کیږی چی د اسفالت حرارت درجه د ۸۰ سانتی ګرید نه لوړه وی.
د اخر ځل لپاره کمپکشن په ستیل لرونکی ډرم رولر باندی تر هغو کیږی چی تر څو د ټایر خاپونه په اسفالټی طبقه کی پاتی نه شی او یا چی نور اسفالټ د کمپکشن وړ نه وي او ټاکلی اندازه Density لاسته راشی.
کمپکشن د سرک د څنډو څخه شروع کیږي او د مرکز خواته ادامه لري او پداسی ډول چی کله یو خط اسفالټ کمپکشن شی نو دوهم خط پداسی ډول ټپک شی چی رولر د اولنی خط ۱۰ یا ۱۵ سانتی برخه هم ورسره ټپک کړی.
داچی اسفالټ سریښناک مواد دي نو ددی لپاره چی اسفالټ د رولر ټایرو سره سریښ نه شی نو ټایرونه د اوبو یا د اوبو سره نور مواد مکس کوی او یا نور منل شوی موادو پواسطه لامده ساتل کیږی.

۱۹- که اسفالټ ته زیات کمپکشن ورکړل شی څه واقع کیږي؟

کله چی اسفالټو ته کمپکشن ور کړو نو تجربه کاره سړی ته په سترګو باندی مالومیږي چی کمپکشن خپل حد ته رسیدلی دی. هغه داچی د اسفالټ په سطحه کی نور خالیګاوی نه مالومیږی او سطحه همواره او لشم ښکاری او هم د رولر د ټایرو خاپونه په اسفالټی طبقه کی مالوم نه شي. بل داچی د کمپکشن ټسټ پواسطه مالومیږی چی اسفالټ په اعظمی حد کمپکشن شوی دی او که نه.
که له ټاکلی حد نه زیات کمپکشن شی په اسفالټ کی په طولي ډول یا کریکونه(درزونه) منځته راځي، اویا اسفالت طبقه یوی اوبلی خواته حرکت کوی او د سرک د سطحی په لیول کی ټیټوالی او جګوالی منځته راځي.
ددی لپاره چی اسفالټ مو په خپله ټاکلی اندازه ټپک کړی وی نو پکار ده چی اول هلته تجربه کاره اشخاص موجود وی او بل د ټسټ پواسطه ټپک کاری مالومه کړو.

(c) ketabton.com: The Digital Library

لاندې جدول د اسفالټ ټیک کول د رولر په اوسط سرعت سره ښايي

د رولر سرعت	د رولر ډولونه
4 to 6 km/h for initial compaction	Statically with tandem rollers
3 to 5 km/h for main compaction	Statically with tandem rollers
3 to 5 km/h for main compaction	Vibration
6 to 8 km/h for subsequent rolling (ironing)	Statically with tandem rollers
4 to 8 km/h for main compaction	Pneumatic tired roller
10to 12 km/h for subsequent rolling	Pneumatic tired roller

د رولر ډولونه په عکس کې

Tandem Roller

Pneumatic Roller

۲۰- د اسفالټ لپاره کوم ډول جغل، شګې او میده ریګ ته اړتیا دی؟

ټول هغه جغل، شګه او میده ریګ چې په اسفالټ کې ترې استفاده کیږی باید د غوړ، خاورې، وابنه او یا داسې نور موادو لرونکي نه وی. او لاندې مواد د اسفالټ قیر سره یوځای کیږی.

۱ - د اسفالټ لپاره Coarse Aggregate موادو څخه چې استفاده کیږی سایز چې د ۴ نمیرغلبیل څخه تیر نه شي (مواد په ۴نمبر غلبیل باندې پاتې شي) .
۲ - د اسفالټ مکس لپاره Fine Aggregate باید د ۴ نمبر غلبیل څخه تیر شی او ۱۰۰ سلنه کرش وي .
۳ - د اسفالټ مکس لپاره میده ریګ (Mineral Filler) موادو څخه هم ګټه پورته کیږی او پدې موادو کی د ۰,۰۲ ملی متر سایز لرونکی مواد د ٪۴۰ نه کم نه وی

(c) ketabton.com: The Digital Library

Prime coat - ۲۱

Prime coat د Base course د پاسه ددې لپاره اچول کیږي چې د بسکورس طبقه د اسفالټ طبقې سره چسپش پیدا کړي او دواړه طبقې په ښه شان سره خپل منځ کې ونښلي. په یو متر مربع سطحه کې د $0.80\ L/m^2$ څخه تر $1.6\ L/m^2$ پورې مواد باید وپاشل شي.

Tack coat - ۲۲

دا هغه ډول قیر دی چې د اسفالټ د دوه طبقو ترمنځ ددې لپاره اچوي چې د اسفالټ طبقې په خپل منځ کې چسپش(سریښ) پیداکړي. که چیرې ټک کوټ داسفالټ دوه طبقو ترمنځ استعمال نه شي نو پدې وخت کې دواړه طبقې د یو او بل نه جدا کیږي چې د سرک و ساختمان ته زیان اوړي. او هم اوبه ورداخلیږي او د سرک د تخریب سبب کیږي. په یو متر مربع سطحه کې د $0.20\ L/m^2$ څخه تر $0.70\ L/m^2$ په اندازه مواد باید وپاشل شي.

۲۳ - د Prime coat او Tack coat لپاره مناسبه هوا تشریح کړې ؟

ځواب: پریم کوټ او ټک کوټ په لمده، یخ لرونکې سطحه، که د هوا حرارت درجه د 7°C څخه کمه وي اويا د هوا شرایط داسې وي چې پریمکوټ او ټک کوټ اچول ستونزمن کوي نو پداسې شرایطو کې باید تطبیق نه شي.
کله چې په ساحه کې تطبیق کیږي نو خپله د پریم کوټ او ټک کوټ حرارت باید د ۲۰ - ۷۰ سانتی ګرید پورې وي.

۲۴ - د Prime coat او Tack coatحجم په ساحه کې د ټسټ لپاره په کوم فارمول پیداکیږي؟

په ساحه کې پریمکوټ او یا ټک کوټ په مالومه اندازه (حجم) تطبیق کیږي چې د لاندې فورمول پواسطه یې حجم لاسته راځي.

$$\text{دمواد حجم په انتقالي حرارت کې} = \frac{AR \times A}{M}$$

AR د موادو د تطبیق اندازه دی په ۱۵،۶ سانتی ګرید حرارت په L/m^2 د موادو (Cutback or Asphalt emulsion) کې.
A د ټسټ ساحې مساحت دی (د ساحې اوږدوالی ضرب د اسپرې پایپ عرض)
M د حجم ضریب دی نسبت ۱۵،۶ سانتی ګرید ته چې د جدول څخه استفاده کیږي.

مثال: که د موادو غوښتل شوی د تطبیق اندازه $AR = 0.90\ L/m^2$ of MC - 70 وي
د ټسټ د ساحې اوږدوالی 300 m وي
د اسپرې کولو پایپ اوږدوالی 4 m وي
د پریم کوټ حرارت درجه 60 سانتي ګرید وي
د M = 0.9686 from table جدول څخه اخلو چې نسبت حرارت درجې ته ټاکل کیږي

حل:

$$\Rightarrow \text{Area} = 300 \times 4 = 1{,}200\ m^2$$

$$\text{د پریم کوټ غوښتل شوی حجم} = \frac{AR \times A}{M} \Rightarrow \frac{0.90 \times 1{,}200}{0.9686} = 1{,}115\ \text{Liter}$$

پدې معنی چې که د ساحې عرض ۴ متره او اوږدوالی یې ۳۰۰متره وي نو ۱،۱۱۵ لیتره پریمکوټ موداوته اړتیا لري.

۲۵ – اسفالتي سرک ته په کوم موسم کې نسبت نورو موسمونو ته ډیر ضرر رسیږي؟

ځواب: په ډیر ګرم موسم کې، ځکه چې اسفالټ د ډیر حرارت په مقابل کې خپل مقاومت کموي او په نتیجه کې نشست کوي.

د دریمـــي برخـــــي پـــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

ټسټونه Testes

۱ – Sand cone test د څه مقصد لپاره اخستل کيږی ؟
ځواب - Sand cone test کله چې خاورينی طبقې ټيک کاری شی نوددی ټيک شوی طبقې د ټيک کاری اندازی (Density of compacted soil) د مالومولو لپاره اخستل کيږی.

۲ – Troxler/Nuclear Density Tests کوم رنګه ټسټ دی ؟

ځواب: Troxler/Nuclear Density test يو ډول اتومات ماشين دی چه د خپلو شعاوو پواسطه د ځمکی د ټيک کاری اندازه او رطوبت مالوموی.

۳ – په **Slump tests** کی د **Collapse slump** او **Shear slump** په څه معنی دی ؟
ځواب: سلمپ په دری ډوله واقع کيږي True slump, Shear slump and Collapse slump

- True slump: عموماً د هغه سلمپ واقع کيدلو ته وايی چه کانکريټ ډير نشست پکی و نه کړي.
- Shear slump: د سلمپ هغه واقع کيدلو ته وايی چی متحد ډول سره کانکريټ لاندی ولاړ نشي.
(کانکريټ يو اوبل خواته ولاړشي)،او دا ډول کانکريټ مداومت هم نه لري.
- Collapse slump: داډول سلمپ په يو وار لاندی ځي معنی داچی کانکريټ کی اوبه زياتی وي.

۴ – که د کانکريټ ۲۸ ورځو د مقاومت ټسټ ناکام شی کوم بل ټسټ لرو چه د اچول شوی کانکريټ مقاومت مالوم کړی ؟
ځواب: Core cutting test اخستل کيږی او بيا اخستل شوی نمونه لابراتوار کی ټسټ کيږی

او۲۸ ورځو نتيجه تری راوځی.

۵ - د خاوری نم (Moisture) عموماً بايد څومره وی چه د يو ځای د ډکولو BACKFILLING د پاره تری ګټه اخستل کيږي
ځواب- دخاوری Moisture عموماً بايد د ٪ ۳,۵ تر ٪۹,۵ پوری وی خو دا عدد دخاوری په نوعيت پوری اړه لري ،

چه نوموړی فيصدي د (Proctor test) څخه وروسته مالوميږي.

۶ – Core cutting کوم ډول ټسټ دی؟
ځواب - دا ټسټ هم د اسفالټ د پاره کيږی او هم د کانکريټ دپاره، د اسفالت د پاره چه کيږی د اسفالت ضخامت او د اسفالت ترکيب ورڅخه مالوميږی . په کانکريټ کی د کانکريټ د ۲۸ ورځو مقاومت تری څرګنديږی

۷ – د خاوری د Density test فيصدي اندازه عموماً څومره وی ؟
ځواب – د خاوری Density test- اندازه عموماً ٪۹۵ په اساسی طبقاتو کی په نظر کی نيول کيږی.

۸ - **Percolation test (پرکوليشن)** ټيسټ ولی اخلو واضح يی کړی؟

(c) ketabton.com: The Digital Library

ځواب: په هغه ځای کی چی سپټک سیستم (Septic System) او یا لچپیل پکی جوړیږی دهمغه ځای د خاوری د اوبو جذب په نوموړی ټسټ باندی مالومیږي. په هغه ځای کی چه مونږ غواړو سپټک سیستم او یا لچپیل جوړ کړو نو په همغه ځای کی یوه کنده په ژوروالی د اندازی د سپټک کندنکاری کیږی او په دی کنده کی دټسټ دپاره څو نوری وړی کندی جوړیږی او په هغه کنده کی د یو مودی دپاره اوبه اچول کیږی وخت ته په کتو سره د اوبو جذب اندازه مالومیږي او همدا جذب ریکارډ کوي ترڅو مالوم کړی چی په څومره وخت کی څومره اندازه اوبه جذبیږي.

۹ - د اوبو د څاه ټسټونو په هکله څه معلومات لری تشریح یی کړی؟

ځواب: Well losses vs. Aquifer losses داوبو لیول ښکته کیدل د **(Drawdown)** – ټسټ پواسطه مالومیږی.

کله چی د څاه څخه اوبه پمپ کیږی نو د اوبو لیول ښکته کیږی چه ودغه داوبو ښکته کیدلو د اوبو (Drawdown test) وایي. دا ټسټ خپل پروسیجر لری چی دلته یی د یادولو څخه ډډه کوو.

دوهم: د اوبو د صحی مالومولو ټسټ دی چه مالوم کړی ایا اوبه صحی دی که نه.

دریم: **Specific capacity (تاکلی اندازه)** د څاه د اوبو مقدار په یو وخت کی مالوموي یا دا هغه ریټ د اوبو دی چه د پمپ کولو نه لاسته راځي. نور ټسټونه هم شته چه مهم یی همدا دی.

۱۰ – Leakage test ټیست او د فشار ټسټ د پایپونو لپاره واضح کړی.

- ❖ لیکیج ټسټ: دا ټسټ د Septic system د پایپونو د لیکیج Leakage مالومولو دپاره ترسره کیږی.

  کړنلاره - کله چه د نوموړی سیستم پایپونه اماده شی، پدی وخت کی د ټولو یو ځای شویو پایپونو سرونه بندوی ترڅو د ټسټ کولو په وخت تری اوبه بهر نه شی. د سیستم یو پایپ تر ۳متر پوری لوړوی او ترسره یی له اوبو ډکوی، چه سیستم هم ټول د اوبو څخه ډکیږی. پدی ۳ متره لوړشوی پایپ کی د اوبو اخری (لوړه نقطه) په نښه کیږی. یو یا دوه ساعته بعد اول دا نښانه شوی ځای کتل کیږی، که اوبه د نښانه شوی ځای سره فرق ولی مالومه خبره ده چه پایپونه لیکیج Leakage لری اوکه نښانه شوی ځای د اوبو سره فرق ونه لری نو مالومیږی چه سیستم کی لیکیج نشته. که لیکیج ولری بیا هر جاینټ کتل کیږی هرچیری چی لیکیج وی همغه ځای بیرته ترمیم کیږی.

- ❖ Pressure test فشار ټسټ: نوموړی ټسټ د اوبو سیستم د لیکیج مالومولو لپاره کاریږی.

  کړنلاره – کله چه د نوموړی سیستم پایپونه اماده شی، پدی وخت کی د ټولو یو ځای شویو پایپونو سرونه بندوی ترڅو د ټسټ کولو په وخت تری اوبه بهر نه شی. پدی وخت کی دفشار اله چه ګیج لری د سیستم سره نښلول کیږی او ددی الی پواسطه نوموړی سیستم ته فشار ورکول کیږی او همدا ځای څخه ربرتیپ تاوو او هم خپل نښانه پری کوو ترڅو څوک پکی مداخله ونه کړي. مثلا psi ۱۰۵ فشار یو سیستم ته ورکوو او تر دوه ساعتو یی پریږدو، بعد د دوه ساعتو راځو د نوموړی الی ګیج ګورو که ۱۰۵psi پوره وو خو سیستم لیکیج نه لری که پوره نه وی نو بیا مالومیږی چه سیستم کی کوم پایپ لیک دی.

د څـــلورمـــی برخـــی پـــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

Quality control

۱ – Quality control څو مهمې پروسې لري نومونه یې واخلئ ؟

ځواب - دری(۳) پروسې لری PREPARATORY PHASE, INITIAL PHASE, FOLLOW UP PHASE.

۲ - QC/QA تشریح کړی او فرقونه یې څه دی

ځواب: QUALITY CONTROL (QC) په ساختمانی کارونو کی د کار کیفیت تر څارنی لاندی نیسي. او QA(QUALITY ASSURANCE) په ساختمانی کارونو کی دکار کیفیت تایدوي. ویلای شو چه ترمنځ یې یوڅه فرق شته.

QA د ډونر یا (Client) لخوا اوQC د قراردادي (Subcontractor) لخوا د پروژی لپاره موظف کیږي.

د QC او QA دندې په جدول کی

	Quality Assurance (QA)	Quality Control (QC)
Monitors, improves and/or Audits:	• Document control • Document change control • Calibration • Gage R & R • Corrective action • Auditing • Systems interaction map • Quality objectives • Training • Preventive maintenance • Job descriptions • Preventive action • Quality plans • New product introduction • Quality management review • Failure Mode Effect and Analysis • Contract review • QA org chart • Risk management	• Identification and traceability • Non-conforming material control • Final inspection • Receiving inspection • Process inspection • Shipping inspection • Statistical process control • Quality records • raw material control • Finish Goods control • Product reliability • Material review board • Control plans
Examples:	• Walkthrough • Testing • Inspection • Checkpoint review	• Quality Audit • Defining process • Selection of tools • Training
Used for:	• Product • Reactive • Line function • Find defects	• Process • Proactive • Staff function • Prevent defects

(c) ketabton.com: The Digital Library

۳ - DQCRڅه شی دی ؟

ځواب- DAILY QUALITY CONTROL REPORT

۴ - Deficiencyڅه شی دی ؟

ځواب - Deficiency هر هغه کار چه د Specification او ډراوینګ خلاف وی ورته ډفیشنسی وایی.

۵ – ساختماني کارونو کی Inspection څو مهمی مرحلی لري؟
ځواب: انسپکشن ډیری مرحلی لري. مهمی مرحلی یی پلاندی ډول دی چی د پروژی په ساختماني کارو کی ډیر زیات اهمیت لري.

- General inspection of concrete pouring, materials quality, installation etc.
- Initial inspection
- Pre final inspection
- Final inspection

A – General inspection خپله په څو برخو ویشل شوی دی چی دلته یی د برخو یادول ډیر کار غواړي.

ورځني لیدنه هم ورته وایی، کله چی انجینر هره ورځ ساحی ته ځي نو لازم ده چی خپل ټول د ساحی کارونه یو ځل د نظره تیر کړي، ترڅو مالوم کړی چی کارونه د پروژی د خصوصیاتو او ډراوینګ مطابق دی او که نه. ودغه هره ورځ د ساحی د کارونو کتلو او ارزیابی کولو ته جنرل انسپکشن وایی.

B - Initial inspection: کله چی وغواړو چی ساختمانی کارونو کی د یو کار شروع وکړو، لازم دی چی د هغه کار لپاره Preparation meeting ونیول شي او پدی میتینګ کی د کار کولو طریقو باندی مطابق د Specification غور کیږی او تشریح کیږي ترڅو کار د همدی هدایاتو په رڼا کی سرته ورسیږي. وروسته تر دی دنوموړی کار یوه نمونه جوړیږي او مسؤلو کسانو ته خبر ورکول کیږی تر څو راشی او جوړه شوی نمونه د کار وګوری چی د پروژی د خصوصیاتو مطابق ده که نه. که د پروژی د خصوصیاتو مطابق وی ورته اجازه ورکول کیږي چی ادامه ورکړي. که مطابق د خصوصیا نه وی نو مطابق ورته هدایت کیږی ترڅو د پروژی د خصوصیاتو (Specification) یی برابر کړي. ددغه جوړی شوی نمونی کتلو ته Initial inspection وایی.

C - Pre Final inspection: دا انسپکشن هغه وخت ترسره کیږي چی د پروژی کارونه اخر ته ورسیږي. پدی وخت کی مسؤلو انجینرانو (د پروژی خاوندانو) ته خبر ورکول کیږی چی راشي او د پروژی مکمل شوی ساختمانونه وګوری، که کوم ځای مشکل ولري نو هغه ټول مشکلات یا نواقص ورته په یوه ورقه کی لیکل کیږی او قراردادی ته د جوړولو یا اصلاح کولو لپاره ورکول کیږي. په هغه ورقه کی چی نواقص یا مشکلات د پروژی ورته لیکل کیږی ورته (Punch list)وایي.

D - Final inspection کله چی پورته ذکرشوی نواقص یا مشکلات حل یا اصلاح شي نو قراردادی د پروژی خاوند (Client) ته خبر ورکوي ترڅو د پروژی کارونه وګوري. که د پروژی کارونه مطابق د drawing او Specification وي او کوم مشکل ونه لري نو د پروژی د تسلیمیدو تسمیم نیسي او پروژه مسؤلو کسانو ته ورتسلیموی.

د پــــنــځمی برخی پـــــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

بـــــــرښنـــــــــا يا بـــــــرق

۱ ـ د اوبو څخه لاســــــته راتلونکی برېښنـــــــا فارمولیــــکه کړنلاره ولـــــیکی؟

ځواب: کله چې د لوړ ځای څخه اوبه لاندی راتویږی، فشار منځته راوړي. که چیری همدی اوبو ته د برښنـــــا توربین نصب شی نو د برښنا د تولید سبب ګرځي. د برښنا د لاسته راتلو لپاره اوبو مقدار، د اوبو راتویدو لوړوالی ډیر مهم دی.

دا چی څومره برښنا د اوبو څخه پلاس راځی د لاندی فورمولونو څخه ګټه پورته کوو.

Power (برښنا) = D x q x g x h (watt)

د پورته فورمول جزيات پلاندی ډول واضح کيږي.

D (کثافت) = Density (Kg/m^3) for water is 1000 kg/m^3

Q (د اوبو حجم) = water flow (m^3/sec)

G (د ځمکی تعجيل) = Acceleration of gravity (9.81 m/sec^2)

H (د راتویدونکو اوبو لوړوالی) = Falling height, head (m)

Power = (1000 x Q x h x 9.8) x (efficiency) watts په لنډ ډول یی داســـــی لیکو

په پورته فورمول کی ۱۰۰۰ کیلو ګــــــرام د اوبو حجم دی په یو متر مکعـــــــب کی

- برښنا: برښنا په واټ یا کیلو واټ (1kw = 1000 watt) ښودل کیږي
- د ډیم جګوالی: د هغه ځای څخه چی اوبه راتویږی د هغی لوړوالي ته وايي چی په متر اندازه کیږی
- د اوبو جریان: د راتویدونـــــکو اوبو مقدار ته وایی چی په متر مکعب اندازه کیږي
- موثریت ضریب: د کوچنیو ډیمونو لپاره د موثریت ضریب ۷۰٪ یا ۰،۷۰ او د لویو ډیمونو لپاره ۹۰٪ یا ۰،۹۰ په نظر کی نیول کیږي.

➢ **مثال**: که چیری د 50 متر لوړ ځای څخه د برښنا په توربین 5 liter/sec (0.005 m^3/sec) اوبه د برښنا په توربین راتوی شی نو تاسو یی د لاسته راتلونکی برښنا مقدار پلاس راوړی ، پداسی حال کی چی د موثریت ضریب یی 70% (0.7) وی؟

حل:

Power = (1000 x Q x h x 9.8) x efficiency) watts

Power = (1000 x 0.005 x 50 x 9.8) x 0.7) watts

Power = (5 x 50 x 10) x 0.7 = 1750 watts or 1.750 kwatt

(c) ketabton.com: The Digital Library

د ځمکی تعجیل ۹,۸ پرځای په فورمول کی ۱۰ استعمال شوی دی

- داچی نوموړی برښنا د کال څومره انرژی کیږی نو راځو لاندی فورمول ته

Electric Energy = (1.750 kilowatts) x (24 hours/ day) x (365 days/ year) = 15,330 kilowatt hours.

- که وغواړو چی پیدا کړو نوموړی برښنا څومره خلکو ته بسنه کوی نو دلاندی فورمولونو څخه ګټه پورته کوو

که چیری په افغانستان کی د یو شخص مصرف د کال ۲۲۰۰ کیلو واټ وی نو پورته لاسته راغلی برښنا به د څومره خلکو لپاره بسنه وکړي؟ راځو پلاندی ډول یی پیدا کوو.

People Served = 15,330 kilowatts-hours / 2,200 kilowatt-hours per person) = 7 people.

پورته لاسته راغلی برښنا چی مقدار یی په ساعت کی 1.750 kilowatts دی د 7 نفرو لپاره د یو کال په جریان کی بسنه کوی.

نوټ: مخکی لدی چی په کلیوالی ډیم کی جنراتور نصب شی باید د برښنا له انجینر سره مشوره وشی ترڅو انجینر د دقیقی محاسبی له مخی د برښنا مقدار پیدا او مناسب جنراتور ورته نصب کړی.

۲ – دkW (کیلوواټ) او kVA ترمنځ اړیکه ولیکی؟

ځواب: 1kW = 0.8 kVA

د شــــپږمی برخــــی پــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

ځینې ګټور جدولونه

د سیخانو د سطحی او د وزن مالومولو جدول

Metric	Mass per unit length	Nominal diameter	Cross sectional
Bar size	(Kg/m)	(mm)	Area (mm^2)
6	0.222	6	28.3
8	0.235	8	50.3
10	0.617	10	78.5
12	0.888	12	113.0
14	1.210	14	154.0
16	1.579	16	201.0
20	2.467	20	314.0
25	3.855	25	491.0
28	4.830	28	616.0
32	6.316	32	804.0
40	9.868	40	1,257.0
50	15.413	50	1,963.0

Steel thickness conversion table (Gauge - inch - mm)

Gauge No.	B.W.G		U.S.G	
	inch	mm	inch	mm
6	.203	5.156	.2031	5.16
7	.180	4.572	.1875	4.76
8	.165	4.191	.1719	4.37
9	.148	3.759	.1563	3.97
10	.134	3.404	.1406	3.57
11	.120	3.048	.1250	3.18
12	.109	2.769	.1094	2.78
13	.095	2.413	.0938	2.38
14	.083	2.108	.0781	1.98
15	.072	1.829	.0703	1.79
16	.065	1.651	.0625	1.59
17	.058	1.473	.0563	1.43
18	.049	1.245	.0500	1.27
19	.042	1.067	.0438	1.11
20	.035	.889	.0375	.953

Gauge No.	B.W.G		U.S.G	
	inch	mm	inch	mm
21	.032	.813	.0344	.873
22	.028	.711	.0313	.794
23	.025	.635	.0281	.714
24	.022	.559	.0250	.635
25	.020	.508	.0219	.556
26	.018	.457	.0188	.478
27	.016	.406	.0172	.437
28	.014	.356	.0156	.396
29	.013	.330	.0141	.358
30	.012	.305	.0125	.318
31	.010	.254	.0109	.277
32	.009	.229	.0102	.259
33	.008	.203	.0094	.239
34	.007	.178	.0086	.218
35	.005	.127	.0078	.198

BWG - Birmingham Wire Gauge for Iron & Steel Wire

USG - US Standard Gauge for Stainless Steel

(c) ketabton.com: The Digital Library

د واحداتو يو بل ته تبديلولو جدول

Conversion			
1KN/182.4cm^2	7.9325 psi	1m^2	1.19599 yard^2
1bar	14.513788 psi	1yard^2	0.83613 m^2
1bar	1.0197 kg/cm^2	1Acre	0.404686 Hectare
1MPa	10bar	1Acre	4046.82525 m^2
1MPa	145.0377 psi	1 Hectare	10000 m^2
1 kN./m2	1000 Pa	1 Hectare	2.4710538 Acre
1MPa	1000 kN./m^2	1m^2	1.19599 yard^2
1MPa	1000 Kpa	1MPa	1,000,000 Pa (N/m^2)

Psi = lb/inch^2 MPa = Mega Pascal, (دکانکريټ سلنډر سطحه ده182.4cm^2)

د تازه اچول شوي کانکريټ مقاومت د وخت په تيريدو سره زياتيږي. لاندی جدول په مختلفو ورځو کی د کانکريټ مقاومت د کانکريټ د اچولو د وخت څخه تر ۲۸ ورځو پوری ښی.

په مختلفو ورځو کی د کانکريټ د مقاومت فيصدي:

Age	Strength percent
1 day	16%
3 days	40%
7 days	65%
14 days	90%
28 days	99%

لاندی جدول د کانکريټ مختلفو مارکونو مقاومت وروسته د ۷ ورځو او ۲۸ ورځو کی ښايي.

Grade of Concrete	Minimum compressive strength N/mm^2 at 7 days	Specified characteristic compressive strength (N/mm^2) at 28 days
M15	10	15
M20	13.5	20
M25	17	25
M30	20	30
M35	23.5	35
M40	27	40
M45	30	45

(c) ketabton.com: The Digital Library

د یوی بوجۍ سمنټ کانکریټ او یا مسالی لپاره تعین شوی مقدار د موادو پلاندی جدول کی پیدا کولای شئ په هغه خانه کی چی د جغل مقدار نه دی لیکل شوی هغه د مسالی لپاره د موادو اندازه ښئ

NOMINAL MIX			WATER CEMENT RATIO	WATER PER 50KG BAG OF CEMENT (Liter)	CEMENT		SAND (CUM)	CRUSHED STONES (CUM)
CEMENT	F.A.	C.A.			BY WEIGHT (KG)	BY NUMBER OF BAGS		
1	1	-	0.25	12.5	1015	20.3	0.710	-
1	1.5		0.28	14	815	16.3	0.855	-
1	2	-	0.3	15	687	13.74	0.963	-
1	2.5	-	0.35	17.5	585	11.7	1.023	
1	3	-	0.4	20	505	10.1	1.06	-
1	4	-	0.53	26.5	395	7.9	1.106	-
1	6	-	0.7	35	285	5.7	1.197	-
1	8	-	0.9	45	220	4.4	1.232	-
1	1	2	0.3	15	560	11.2	0.392	0.784
1	2	2	0.42	21	430	8.6	0.602	0.602
1	1.5	3	0.42	21	395	7.9	0.414	0.828
1	1.66	3.33	0.48	24	363	7.26	0.419	0.838
1	2	3	0.5	25	385	7.7	0.539	0.808
1	2	3.5	0.53	26.5	330	6.6	0.462	0.808
1	2	4	0.55	27.5	310	6.2	0.434	0.868
1	2.5	3.5	0.57	28.5	305	6.1	0.534	0.748
1	2.5	4	0.6	30	285	5.7	0.499	0.798
1	3	4	0.65	32.5	265	5.3	0.556	0.742
1	2.5	5	0.65	32.5	255	5.1	0.446	0.892
1	3	5	0.69	34.5	240	4.8	0.504	0.84
1	3	6	0.75	37.5	215	4.3	0.452	0.904
1	4	8	0.95	47.5	165	3.3	0.462	0.924

نوټ:

۱- CUM = Cubic Meter (مترمکعب), F.A. = Fine Aggregates (ریگ), C.A. = Coarse Aggregates (جغل)

۲ – په پورته جدول کی په جغل او ریگ کی خالیگاوی ۴۰٪ تر ۴۵٪ سلنه نظر کی نیول شوی دي.

۳ - Air content (د هوا شمولیت) ۱٪ فرض شوی دی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۵ - که کانکريټ مکس د سند د جغل نه جوړيږي نو ۵٪ سمنټ زيات او ۲٪ ميده ريګ کم په نظر کی نيول کيږي نسبت د پورته جدول و مقدار ته.
۶ – پورته جدول کی د ميده ريګو د حجم د زياتوالی او کموالي اجازه نه ده ورکړل شوی.

د ستيل د مقاومت ښودنی جدول

inch-pound grade	metric grade	Minimum Yield Strength	
		in pounds per square inch	in mega Pascal's
Grade 40	Grade 280	40,000	280
Grade 60	Grade 420	60,000	420
Grade 75	Grade 520	75,000	520

د مختلفو شيانو مربوطه کثافت (مخصوصه جاذبه) جدول

شيان		مربوطه کثافت
انګليسي نوم	پښتو نوم	
Water (fresh)	تازه پاکی اوبه	1.00
Water (sea average)	سمندر اوبه	1.03
Silver	نقره	10.57
Glass (crown)	شيشه	2.5
Sand(dry)	وچ ميده ريګ	1.42
Oil (petroleum)	پټرول	0.76-0.86
Brick	خښته	2.1
Iron (wrought)	نرمه اوسپنه	7.78
Clay	د رس خاوره	**1.9**
Carbon (diamond)	کاربون	3.40
Gold	سره زر	19.3

د انګلارن وزن نسبت د هغوی سایز ته پلاندی جدول کی ښودل شوی

سایز	ډبلوالی	مقطع مساحت	د یو متر وزن	سایز	ډبلوالی	مقطع مساحت	د یو متر وزن
W x W	**t**	**a**	**wt.**	**W x W**	**t**	**a**	**wt.**
mm x mm	**mm**	**sq. cm**	**kg**	**mm x mm**	**mm**	**sq. cm**	**kg**
20 x 20	3.0	1.12	0.9	70 x 70	5.0	6.77	5.3
	4.0	1.45	1.1		8.0	8.06	6.3
25 x 25	3.0	1.41	1.1		8.0	10.58	8.3
	4.0	1.84	1.4		10.0	13.02	10.2
	5.0	2.25	1.8	75 x 75	5.0	7.27	5.7
30 x 30	3.0	1.73	1.3		6.0	8.66	6.8
	4.0	2.26	1.8		8.0	11.38	8.9
	5.0	2.77	2.2		10.0	14.02	11.0
35 x 35	3.0	2.03	1.6	80 x 80	6.0	9.29	7.2
	4.0	2.66	2.1		8.0	12.21	9.5
	5.0	3.27	2.5		10.0	15.05	11.8
	6.0	3.86	3.0		12.0	17.81	13.9
40 x 40	3.0	2.34	1.8	90 x 90	6.0	10.47	8.2
	4.0	3.07	2.4		8.0	13.79	10.8
	5.0	3.78	2.9		10.0	17.06	13.3
	6.0	4.47	3.5		12.0	20.19	15.8
45 x 45	3.0	2.65	2.0	100 x 100	6.0	11.61	9.1
	4.0	3.47	2.7		8.0	15.39	12.0
	5.0	4.28	3.3		10.0	190.30	14.9
	6.0	5.07	4.0		12.0	22.59	17.7
50 x 50	3.0	2.95	2.3	110 x 110	8.0	17.02	13.3
	4.0	3.88	3.0		10.0	21.06	16.5
	5.0	4.79	3.7		12.0	29.82	19.6
	6.1	5.68	4.4		15.0	30.81	24.1
55 x 55	5.0	5.27	4.1	130 x 130	8.0	20.22	15.8
	6.20	6.26	4.9		10.0	20.22	19.6
	8.0	8.18	6.4		12.0	29.82	23.3
	10.0	10.02	7.8		15.0	36.82	28.8
60 x 60	5.0	5.75	4.5	150 x 150	10.0	29.03	22.7
	6.0	6.84	5.4		12.0	34.59	27.1
	8.0	8.96	7.0		15.0	52.78	33.5
	10.0	11.00	8.6		18.0	50.79	39.8
65 x 65	5.0	6.25	4.9	200 x 200	12.0	46.61	36.5
	6.0	7.44	5.8		15.0	57.80	45.3
	8.0	9.76	7.7		18.0	68.81	53.9
	10.0	12.0	9.4		25.0	93.80	73.5

(c) ketabton.com: The Digital Library

د یومتر مکعب کانکریټ د مخلتفو مارکونو لپاره د موادو تخمینی مقدار

No	Mark Kg/cm^2	Ratio Cement: Sand: Gravel	Cement Kg/m^3	Sand Cum (m3)	Gravel Cum (m^3)
1	250	1 : 1 : 2	402	0.4	0.80
2	200	1 : 1.5 : 3	390	0.42	0.84
3	170	1 : 2 : 3	298	0.54	0.81
4	150	1 : 2 : 4	276	0.45	0.90
5	135	1 : 2.5 : 5	250	0.46	0.92
6	120	1 : 3 : 6	200	0.46	0.92
7	100	1 : 4 : 8	150	0.47	0.94
8	75	1 : 5 : 10	120	0.48	0.96
9	60	1 : 6 : 12	100	0.49	0.98

د یو مترمکعب لمدی مسالی (مارټر) د مخلتفو مارکونو لپاره د موادو تخمینی مقدار په مترمکعب

No	Mix proportion Cement : Sand	Mark Kg/cm^2	Cement Kg/m^3	Sand Cum (m^3)	Water litter
1	1 : 2	500	520	0.87	280
2	1 : 2.5	450	445	0.93	300
3	1 : 3	400	390	0.98	290
4	1 : 3.5	350	346	1.01	280
5	1 : 4	300	312	1.04	251
6	1 : 5	250	260	1.08	230
7	1 : 6	200	220	1.11	209

د سمنټو 50kg بوجی څخه تقریبا د کانکریټ لاندی مقدارونه پلاس راځي

No	Ratio of Concrete	Mark Kg/cm^2	Volume of concrete(m^3)
1	1 : 1.5 : 3	200	0.133
2	1 : 2 : 4	150	0.166
3	1 : 2.5 : 5	135	0.192
4	1 : 3 : 6	120	0.250
5	1 : 4 : 8	100	0.333
6	1 : 5 : 10	75	0.400
7	1 : 6 : 12	60	0.500

(c) ketabton.com: The Digital Library

د پلاستر، انګاف، اوسپنيز کانکريټ، بې سيخه کانکريټ او د سنګکارۍ لپاره د طاقت کار لايحه.

د هر $100m^2$ پلاستر لپاره لاندې موادو او کاريګرو ته اړتيا شته

- Cement= 1449kg / per100
- Sand 3 ≡ $2.7m^3$
- Skilled ≡ 10 md (Man/day)
- Unskilled ≡ 14 md

د هر $100m^2$ انګاف (Pointing) لپاره لاندې موادو او کاريګرو ته اړتيا شته

- Cement = 306*kg*
- Skilled ≡ 12 md
- Unskilled ≡ 7 md

بې سيخه کانکريټ PCC

- Skilled = 0.45 md per m^3 (cum)
- Unskilled = 3.25 md per cum

اوسپنيز کانکريټ RCC

- Skilled = 0.55 md per cum
- Unskilled =3.25 md per cum

سنګکارۍ STONE WORK

- Skilled = 0.62 md per cum
- Unskilled = 1.62 md per cum

Steel work = 12.5 md/ton
Binding wire 7kg/ton
Binding wire 3mm 7kg/ton

د اوومــــې برخـــــې پـــــاى

Get more e-books from www.ketabton.com
Ketabton.com: The Digital Library