د ساختماني انجینري د انټرویو سوالونه او ځوابونه

ترتیب او کمپیوټرایز کونکی: انجینر سردارخان؛سمسور؛ مقبل

Ketabton.com

د ساختماني انجینری د انټرویو سوالونه او ځوابونه د ګران محصلین لپاره چه تازه د پوهنتون نه فارغیږي [illegible] کتور تماميږي.
محصلینو ورونو [illegible] په [illegible] کی یی وړاندی
کړم هیله لرم چه ستاسو د استفادی وړ وګرځي.

Email Address: Sardar.samsor@gmail.com   Sardar.samsor@yahoo.com

1392/ ثور

(c) ketabton.com: The Digital Library

CIVIL ENGINEERING INTERVIEW QUESTIONS AND ANSWERS
د ساختماني انجينري د انټرويو سوالونه او ځوابونه

بســــــم الله الرحـــــــمن الرحيـــــــــم

ســــريـــــــزه

د انټرويو سوالونه اوځوا بونه د هغه انجينرانوسره چې غواړي په کوم شرکت یا دولتي اداره کی کار وکړی د انټرويو لپاره د امادګی په نيولوکی ډيره مرسته کولای شي. نوموړی سوالونه او ځوابونه د يو انجينر سره نه يوائې په انټرويو کی بلکه د هغه سره د کار په ساحه کی هم ډيره مرسته کولای شي. هغه ځوک چې د کار په ساحه کی ډير نه وی پاتي شوی اويا تازه د پوهنتون نه فارغ شوی وی کولای شی د نوموړی نوټ څخه استفاده وکړي. نوموړی نوټ د ساحی د کار له هغه اساساتو څخه بحث کوی چی انجينر هر وخت ورسره مخامخ کيږي او ورته ډيره اړتيا لری.

هغه ځوک چې د کار د ساحی سره سروکار ولری نو لازم دی چی د ساحی د کار په اړه ډير مالومات ولري. کله چې يو ځوک د يو کار لپاره ټاکل کيږی تمه داوی چی نوموړی شخص و هغه کار په ښه شان سرته ورسوی ترڅو له يوی خوا يی خپل مسؤليت سرته رسولی وي او دبلی خوا کار هم د پروژی د خصوصياتو مطابق ترسره شوی وی. کله چې يو داسی شخص چی د ساحی په کار کی مالومات نه لري او مسؤليت ورته وسپارل شی نو لازم دی چی دستونزو سره به مخامخ کيږی چی داسی اشخاص هم ځانته او هم هغه کار ته د ګټی په ځای زيان رسوي.

د يو انجينر څخه دوه ډوله کار لپاره انټرويواخستل کيږي، يو د دفتر کار لپا ره چې پروپوزل جوړول، د ډراوينګ جوړول، ډيزاين کول اويا داسی نور دی په مربوطه بخشونو کی تری سوالونه کيږی. دوهم په ساحه کی د کار لپاره تری انټرويو اخلی. دهغه انجينر څخه چی په ساحه کی دکار لپاره انټرويو اخستل کيږی نو د ساحی په مربوطه کار کی تری سوالونه کيږي، تر څو مالومه کړی چی نوموړی شخص په ساحی کی د کار کولو علمي توان لری يا نه.

د انټرويو سوالونو او ځوابونو نوټ د امريکايي کوډونو په اساس جوړشوی چی په اووه (۷) اساسی برخو ويشل شوی دی، ۱- کانـــکريټ اوساخـــتمان، ۲ – جاينټـــونه او کريکــــونه، ۳ – ســــرک، ۴ – ټسټـــــونه، ۵ – کوالټي کنټــــــرول، ۶ – برښنـــا يا برق او ۷ – ځيني ګټـــور جدولونه . ډيره برخه ددی نوټ کانکريټ او ساختمان ته ځانګړی شوی دی او دا دواړه هغه مهم موضوعات دی چی هر وخت او هر ساختماني کار کی انجينر ورسره مخامخ کيږي او په هره ساختماني پروژه کی ورته اړتيا پيښيږي. دلته چې کوم موضوعات ذکر شوی دي هغه د انجينری د اساسي موضوعاتو نه اخستل شوی دی. نوموړی اساسات هغه څه دی چی بايد د هر انجينر چی په ساحه کی کار کوي په ياد وي. يو محصل چی پوهنتون کی څه زده کوی هغه يی د پوهنتون څخه د فراغت په وخت کی ډير په ياد کی نه پاتي کيږي نو لازم ده چی بيا هم خپله مطالعه جاري وساتي هم هغه ياد شوی درس د ذهن نه ونه باسی او هم کوشش وکړي چی نور تازه مالومات راټول او زده يی کړي. که چيری نوموړی محصل غواړي په دفتر کی کار وکړی لازم ده چی د دفتر مربوطه کار کی مطالعه وکړی او که غواړی چی ساحی کی کار وکړي نو لازم به د ساحی په کار کی مالومات اخلي او هغه به زده کوي.

دانټرويو د سوالونو او ځوابونو نوټ د پورته يادشوو بخشونو پر بنا ترتيب شوی دی. ځيني داسی ځايونه هم شته چی د بخش په يوه موضوع کی د اړتيا په اساس د بل بخش کومی موضوع ته اشاره شوی وي اويا تشريح شوی وي. بل داچی په دی نوټ کی عام مالومات دی، کيدای شی نوموړی مالومات نسبت منطقی، د هوا حالاتو او ځينی کوډونو ته فرق وکړي.

په اخر کی د پاک او بخښونکي خدای څخه غواړم چی د محترمو محصلينو ورونو د استفادی وړ وګرځي.

انجينر سردار خان؛سمسور؛

(c) ketabton.com: The Digital Library

د ساختـــماني انجینـــــري د انټـــرویو ســــــوالونه او ځـــــوابونه

کانـــــکریـــــــټ (Concrete) او ســــاختمــــــان

۱ – د کانـــــکریټ د اچولو په وخت کی باید د کانکریټ د حرارت اندازه څـــو وی ؟

ځواب - د کانکریټ د اچولو په وخت کی باید د کانکریټ د حرارت اندازه لوړه ۳۲ سانتی ګرید او ټیټه ۱۰ سانتی ګرید پوری وی.

۲ – د کانکریټ د اچولو په وخت کی باید د هوا (Ambient) حرارت درجه څو وی ؟

ځواب – د هوا حرارت ته عموما د ۲۸ سانتی ګرید څخه تر ۵ سانتی ګرید پوری اړتیا شته.

۳ – کانکریټ باید په څومره وخت کی واچول شی یعنی څومره وخت وروسته تر جوړیدو خرابیږی؟

ځواب – تر ۹۰ دقیقو پوری باید کانکریټ استعمال شی که ختم نه شی یا د اچولو اجازه نه لری او یاNCR اخلي.

۴ - NCR څه معنی؟

ځواب: د همدغه کانکریټ څخه چې وخت پرې تیر شوی د اضافي سلنډرونو ډکول دی د۷ او ۲۸ ورځو د مقاومت د مالومولو لپاره . نوموړي سلنډر د کانکریټ اخر څخه باید واخستل شي ترڅو داخري کانکریټ مقاومت ورڅخه مالوم شي.

۵ – Air content انټروال اندازه په کانکریټ کی څومره ده ؟

ځواب –که په کانکریټ کی د ۱۹ ملی یا تر ۱۹ ملی زیات جغل کار شوی وی نو د ۴٪ - ۷٪ نوموړی موادو ته اړتیا شته او که کانکریت کی د ۱۹ملی نه کم جغل کار شوی وی نو د ٪ ۴،۵- ٪ ۷،۵ پوری موادو ته اړتیا لري.

۶ –Air content په کوم ډول ستړکچر (عمودی یا افقی) کی ډیر ضروري دی ؟

ځواب – په افقی ستړکچر کی مهم دی.

۷ – که کانکریټ کی Air content د ټاکلی اندازی څخه کم وی څه باید وکړو ؟

ځواب – په کانکریټ کی د Air content مواد باید واچول شی او میکسر وڅرخول شی.

۸ - د (Air content) مواد د څه لپاره په کانکریټ کی اچوي او د کومو موادو نه مکس دی؟

ځواب: نوموړي مواد کانکریټ د یخ کیدو او ګرمیدو د سایکل په دور کی د تخریب نه ساتي او کانکریټ ته د ښه تعامل او د انقباض او انبساط زمینه برابروي ترڅو کانکریټ د کریکونو څخه وژغورل شي.

Air content د ۱- لرګي د ژاولی نه جوړشوی مالګه، ۲ - مصنوعي صابون، ۳ - د پټرولیم د تیزابو مالګه، ۴ - غوړ، اسید او مالګی نه تشکیل شوی دی.

کله چې قوي کانکریټ کی نوموړی مواد د ۱٪ په مقدار زیاتیږي، په مقابل کی د کانکریټ مقاومت ۵٪ کمیږي. دا یوه اړتیا ده چې د Air content استعمال اصول په کانکریټ کی مراعات شي او هم هغه ساختمان کی چې ورته اړتیا نه وي ، تری استفاده ونه شی.

ترتیبوونکی: انجینر سردارخان ؛سمسور؛ مقبل

(c) ketabton.com: The Digital Library

۹ – په سیخداره کانکریټ کی د سیخ فیصدی په عموم ډول باید څو مره وی ؟

ځواب – د امریکایی کوډ لامخی ٪۴ تر ٪۶ پوری په لوړ پوړیزه ودانیو کی او په عادي ودانیو کی ٪۱ تر ٪۴ پوری ټاکل شوی دی . دقیق مقدار د سیخ په ډیزاین پوری اړه لري. او هم کولای شی چی دلاندی جدول څخه ګټه واخلو

پلاندی جدول کی په یو متر مکعب کانکریټ کی د سیخانو اندازه ښودل شودی. کیدای شی په مختلفو پروژو کی فرق وکړي، خو کولای شو چی په عمومي ډول تری استفاده وکړو.
په کانکریټي ساختمانونو کی د سیخانو وسطي وزن په (kg/m^3) باندی ښودل شویدی.

Concrete building element	Weight of reinforcement in kg/m^3
Bases	90-130
Beams	250-350
Capping beams	135
Columns	200-450
Ground beams	230-330
Footings	70-100
Pile Caps	110-150
Plate slabs	95-135
Rafts	115
Retaining walls	110-150
Ribbed floor slabs	80-120
Slabs – one way	75-125
Slabs – two way	67-135
Stairs	130-170
Tie beams	130-170
Transfer slabs	150
Walls – normal	70-100
Walls – wind	90-150

Average values for typical concrete frames:
Heavy industrial = 130 kg/m3
Commercial = 100 kg/m3
Institutional = 90 kg/m3

(c) ketabton.com: The Digital Library

مثال: که په یو سیخ لرونکی کانکریټي پایی کی ۲,۵٪ سیخ غوښتل شوی وی تاسو یی وزن په کیلو ګرام پیداکړی؟

$$x = \frac{2.5}{100 \text{ x } 1} \text{ x } 7850 = 196.25 \text{ kg.}$$

۱۰ – په کانکریټ کی کوم ډول ټستونو ته ډیره اړتیا ده ؟

ځواب - Slump test, Air content test, Temperature test, Compressive strength test

۱۱- که د ساختمان په یوه برخه کی د پمپ پواسطه کانکریټ اچول کیږی د پمپ د پایپ د خولی نه په څومره ارتفاع باید وی؟

ځواب – عموماً نیم متر تر یو متر په اندازه باید دپمپ پایپ خوله د کانکریټ داچولو دساحی نه لوړه وي.

۱۲ - کیورینګ (Curing) د څو مره وخت لپاره باید ترسره شي ؟

ځواب: انجینری اصولو له مخی ۲۸ ورځی خو ساحی ته په کتو سره چه ډیر عام دی ۷ورځی او یا ۱۴ ورځی دی .

۱۳ - د کانکریټ اچولو په وخت کی د یخ موسم لپاره څه تدابیر نیسی تشریح یی کړی.

ځواب: د کانکریټ اچولو د پاره یخ موسم هغه موسم ته وایی چه د حرارت درجه پرله پسی دری ورځی پلاندی حالات کی واقع شي.

- هره ورځ په اوسط ډول د حرارت اندازه د 40ºF (5ºC) نه کمه شي.
- په هر نیمایی د ۲۴ ساعتو کی د حرارت درجه د 50ºF (10ºC) نه زیاته نه شي.

یوه مشخصه ستراديجی په یخ موسم کی د کانکریټ د مقاومت او کاری وخت د زیاتوالی سبب کیږی. څومره چه د هوا حرارت کمیږی باید چه د کانکریټ د ساتلو حرارت ورسره زیات شي. که څه هم یخ موسم کی د کانکریټ ساتل د مصارفو د زیاتیدوسبب کیږی. کانکریټ چه یخ ووهی نو دایمی مقاومت یی کمیږی او د تخریب سبب کیږی.
لاندی شرایط باید په نظر کی ونیول شي.

I. کانکریټ ته باید په دوه پوښه پوښش ورکړل شی، اول پوښ د کانکریټ سره په یوه فاصله باندی د پلاستیک یا د ترپال یواسطه او دوهم د کانکریټ دپاسه پشم شیشه همواره کړل شی د رطوبت پیداکیدو په خاطر.

II. د کانکریټ ساتنه تر هغی پوری وکړی چه کمپریسو مقاومت(Compressive Strength) یی 500psi (3.5MPa) ته ورسیږي.

III. کله چه ډاډه شوی چه پورته ذکرشوی پوتنشل مقاومت یی په لږ وخت کی پوره کړیدی پس کانکریټ ساتنی ته اړتیا نه لری.

IV. داچه کانکریټ ټاکلی مقاومت تر لاسه کړی نو باید د 50ºF (10ºC) نه په زیات حرارت کی وساتل شي.

V. دیخنی په موسم کی چه کانکریټ ګرم وساتل شی نو رطوبت (Moisture) نم پداخل کی پیدا کیږی نو پدی ډول د کانکریټ Curing ته اړتیا نه لیدل کیږي. رطوبت یی باید د ۴۰٪ نه کم نه وي. که کم شی نو لږ اوبو ته اړتیا ده.

VI. د یادو شویو شرایطو په نظر کی نیولو سره باید د کانکریټ سره کالشیم کلورایډ د کانکریټ دتعامل د ګړندی کولو په خاطر یو ځای نه شی چه دا د فلزاتو(چه کانکریټ کی اچول کیږی لکه سیخ او نور) د تخریب سبب کیږی او هم نور جانبی عوامل لری.

(c) ketabton.com: The Digital Library

VII. د يخنی موسم نه پرته که سپرلي يا مني کی هم يخنی واقع شي نو تازه اچول شوی کانکريټ بايد د ۲۴ ساعتو د پاره وپوښل شي تر ځو د يخ وهلو نه يی ساتنه شوی وي. دکانکريټ Curing هغه وخت شروع کوی چه فکر کوی چه کانکريټ يخ نه وهي.

VIII. اوبه او جغل چه غوارئ کانکريټ تری جوړ کړئ بايد دومره گرم شی چه د کانکريټ ټاکلی حرارت درجه پوره کړي. هغه مواد چه مکسر ته يی اچوئ پام مو وی چه د يخ ټوټی، واوره، مالگه او نور کيمياوی مواد ونه لری.

IX. د کانکريټ د ژر تعامل دپاره د ASTM C 494/C 494M, Type C or E مطابق Admixture څخه کار واخلئ او Calcium chloride بايد استعمال نه شی . د کانکريټ د ژر تعامل او د Curing وخت د راکمولو دپاره Admixture کولای شی چه درسره مرسته وکړی.

X. د کانکريټ اچولو په وخت د کانکريټ په ځای کی د هوا (Ambient Temperature) حرارت درجه ۵ سانتی گريد او د کانکريټ حرارت درجه د ۱۰ سانتی گريد نه کمه نه وی. او دکانکريټ حرارت تر ۳۲ سانتی گريد نه زيات نه وی.

XI. که شاوخوا د هوا (Ambient Temperature) حرارت د صفرسانتی گريد نه کميږی نو د اول ۷ ورځو چه کانکريټ پکی اچول شوی بايد د کانکريټ حرارت درجه د ۵ سانتی گريد نه لوړه وساتل شی.

د کانکريټ د اچولو نه مخکی په يخه هوا کی د کانکريټ د اچولو پروسيجر

Recommended Concrete Temperatures

Line	Air temperature	Section size, minimum dimension, in. (mm)			
		< 12 in. (300 mm)	12-36 in. (300-900 mm)	36-72 in. (900-1800 mm)	> 72 in. (1800 m)
Minimum concrete temperature as placed and maintained.					
1	-	55 F (13 C)	50 F (10 C)	45 F (7 C)	40 F (5 C)
Minimum concrete temperature as mixed for indicated air temperature*					
2	Above 30 F (- 1 C)	60 F (16 C)	55 F (13 C)	50 F (10 C)	45 F (7 C)
3	0 to 30 F (- 18 to -1 C)	65 F (18 C)	60 F (16 C)	55 F (13 C)	50 F (10 C)
4	Below 0 F (- 18 C)	70 F (21 C)	65 F (18 C)	60 F (16 C)	55 F (13 C)
Maximum allowable gradual temperature drop in first 24 hr. after end of protection					
5	-	50 F (28 C)	40 F (22 C)	30 F (17 C)	20 F (11 C)

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۴ - د کانکریټ ، ګروټ او یا مارټر سمپل څنګه اخلو تشریح یی کړی؟

- **ځواب: Concrete** – د کانکریټ لپاره د سلنډر(Cylinder) اندازه (12inch x 6 inch) ده چه ۶ انچ د سلنډر قطر دی. کانکریټ په دری طبقو چه هره طبقه یی ۲۵ ځلی راډ پواسطه ټپک کیږی اچول کیږي. بهر خواته چارچاپیر د ربری څټک پواسطه وهل کیږي. نوموړي سلنډرونه ۴، ۶، یا ۹ دانی د ۷ ورځو، ۱۴ ورځو، ۲۱ او ۲۸ ورځو د مقاومت لپاره په اوبو کی په ټاکلی حرارت ساتل کیږي. زیاتره یی د ۷ ورځ او ۲۸ ورځو کی د مقاومت د مالومولو لپاره ماتوي.
- **Grout** - د ګروټ سمپل لپاره د (6in x 3in x 3inch یا 4in x 4in x 4in) په اندازه Cubs دی. دا Cubs کی په دوه طبقو ګروټ اچوی، د یو کوچني راډ پواسطه یی ۲۵ ځلی ټپک کیږی او د رابری څټک پواسطه یی وهي ترڅو په داخل کی خالیګاه پاتی نه شي. ګروت څخه زیات وخت ۴ یا ۸ دانی سلنډر ډکیږی.
- **Mortar** د (2inch x 2inch x 2inch) په اندازه Cubs لري چه په یو وار د مسالی نه ډکیږی او بیا د کوچنی راډ سره پداخل کی وهل کیږی ترڅو خالیګاه پاتی نه شي. د مسالی څخه زیات وخت ۸ دانی سلنډر ډکیږي چی وروسته ۷، او ۲۸ ورځو کی ماتیږي. که اړتیا وی په ۱۴ ورځو کی یی هم ماتوي.

۱۵ - شیر(Shear force) یعنی څه او د یوه بیم په کوم موقعیت کی زیات او په کوم ځای کی یی کم وی او په مقابل کی یی څه تدابیر نیسو.

ځواب: شیر قوه هغه قوه ده چه د ساختمان د عضوی په مالومه مقطع کی عمل کوی او هغه مقطع په دوه ټوټو ویشي. شیر قوه د هغه قواوو د مجموعی څخه چه یوی خوا ته عمل کوی لاسته راځي. نوموړی قوه د بیم د اتقا خواته د d په فاصله اعظمي او د بیم په منځنی برخه کی اصغری کیږي. د شیر قوی د مخنیوی د پاره کژدمک (Stirrup) ترمنځ فاصله کمیږی (کژدمک زیات په نظر کی نیول کیږي).

۱۶ - مومنټ د بیم په کومه برخه کی زیات او په کوم برخه کی کم وی؟

ځواب: په هغه نقطه کی چه شیر قوه اعظمی وی مومنټ اصغری، او کوم ځای کی چه مومنټ اعظمی وی شیر هلته اصغری وی. یانی مومنټ د بیم په منځنی برخه کی اعظمي وی.

۱۷ – انرشیا مومنټ د بیم په یوه مقطع کی کوم ډول عمل کوی؟

ځواب: انرشیا مومنټ د یوی مقطع دی بی ځایه کولو کوشش کوي.

۱۸ - د یو تعمیر د نشست (Collapse) عاملونه واضح کړی.

ځواب: د وخت تیریدل یو عامل دی.د تعمیر کمزوري (Foundation) په وجه چه زلزله، طوفان او داسی نور طبیعی عوامل ددی سبب کیږی چه د تعمیر تهداب ته سخته صدمه وارده کړي او تعمیر د نشست سره مخامخ کړي. په هغه ځای کی چه د بم چاودنه وشي هم د تعمیر د نشست سبب کیږي.

د هغه تعمیر چی پداسی یو ځای کی چی د خاوری د اوبو جذب ظرفیت زیات وی جوړشوی وی، طوفان او سیلابونه ډیر تاثیر وربافدی کوي او دهغه تعمیر د نشست سبب کیږي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۹ – د Routing maintenance and Major maintenance ترمنځ یی فرقونه واضح کړی.

ځواب: د Routing maintenance د یوتعمیر د ترمیم لپاره ترسره کیږی. لکه رنګول، دبرښنا ګروپونو یا ساکټونو تبدیلول، د لرګیو شیانو ترمیمول، د درزونو ترمیمول او داسی نور

Major maintenance: په تعمیر کی د یو سیستم لکه د اوبو سیستم، بدرفت سیستم، برق سیستم ترمیم یاجوړول دی. اویا د ځیني ځایونو پلاستر کول شامل دی.

۲۰ - Absolute pressure څه معنی ؟

ځواب: د یو سیستم موجوده فشار او محلي اتوموسفیر فشار مجموعی ته وایي.

۲۱ - Gravity flow کوم ډول جریان ته وایي.

ځواب: د یو مایع وهغه جریان ته وایی چه د ځمکی د جاذبی قویGravity پواسطه ترسره کیږي او بل هیڅ کوم ډول فشار ور باندی نه وي.

۲۲ – په واحداتو کی Kip څه شی دی واضح یی کړی؟

ځواب: دا د قوی واحد دی چه د ۱۰۰۰ پوند قوی سره مساوی دی(1,000 pounds of force (1Kip = 1000 lbs.

۲۳ – د سترکچر قواوی دلاندی کوم یو څخه ایجاد شویدی؟

1. Point loads 2. Uniform loads, 3. Compression,
4. Non-uniformly distributed loads, 5.Tension, 6. Moments

A. 1, 2 B. 1, 3, 4 C. 2, 4, 5, 6 D. 1, 2, 4, 6 کوم یو سم دی ؟

ځواب: D سم دی

۲۴ – کوم یو د لاندی مربوط د کانکریټو څخه د یو تعمیر د موادو په ډول په صحیح توګه په نظر کی نیول کیږي؟

1. Commonly composed of water, cement, aggregate, and admixtures
2. Design principles are established by the American Society of Civil Engineers (ASCE)
3. Concrete strength is normally tested at 28 days
4. Concrete mixes vary by specific use requirements

A. 1, 2 B. 1, 3 C. 1, 2, 3 D. 1, 3, 4 کوم یو سم دی ؟

ځواب: C سم دی او ASCE کمیټه د کانکریټي موادو لپاره د ډیزاین پرنسپل نه وړاندی کوي بلکه *ACI 318-05* د سترکچر کانکریټ لپاره کوډونه وړاندی کوي نو پدی خاطر دا په ځواب کی نه شي راتلای.

۲۵ – د ۶۰۰ سانتی متر مکعب خاوری چه د هوا مقدار پکی ۱۰۰ سانتی مترمکعب، دجامد مادی مقدار پکی ۳۲۰متر مکعب دی تاسو یی د تبخیر اوبو فیصدي پیدا کړی؟

A. 30% B. 64.3% C. 87.5% D. Not enough information provided کوم یو سم دی؟

(c) ketabton.com: The Digital Library

ځواب :

S = volume of water / volume of voids = Vw / Vv

Given Vv = total volume - volume of solids

= 600 - 320 = 280 cm^3 and Vw = VT - Vv - Vs = 600 - 100-320 = 180 cm^3

Therefore S = 180 cm^3 /280 cm^3 x 100 =64.3%

۲۶ – د Maximum Bending moment مومنټ لپاره دلاندی څخه کوم یو یی ښه تعریف کیدای شي؟

A. Point along the beam that will deflect the furthest from the normal plane
B. Point at which shear forces change from positive to negative within the beam
C. Point at which a beam will fail due to bending D. All of the above

ځواب: B- دا ښه ځواب کیدای شي، د بیم په یوه نقطه کی چه شیر قوه د مثبت نه منفی ته تغیر کوی دلته په بیم کی نوموړی مومنت اعظمی واقع کیږي. بینډ مومنت تاویدونکی قواوی دی چه د بیم د تاویدو سبب کیږي.

۲۷ – اوبه کانکریټ ته څه ضرر رسوي؟

ځواب: په هموار کانکریټ باندی نسبتا ولاړ کانکریټ ته د اوبو اغیز زیات وی. اوبه د سیخداره کانکریټ عمر کمولی شی. اوبه په کانکریټ کی لاندی مشکل ایجادوی.

- کله چه اوبه د کانکریټ خالیګاوو ته داخلی شی هلته د یخ موسم کی انقباض او انبساط کوی او د کانکریټ د تخریب سبب کیږي
- کله چه اوبه د کانکریټ په خالیګاوو کی ځای ونیسی نو پدی وخت کی هلته کانکریټ کمزوری کیږی چه یا تخریب کیږی او یا درز کوی نو پدی وخت سیخ د هوا سره په تماس کی کیږي چه دا هم د ساختمان د تخریب سبب کیږي.
- کانکریټ د ۱۲ تر ۱۳ پوری PH لري. کله چه مالګینی یا خړی اوبه ورته داخلی شي د کانکرټ PH کموی.
- اوبه په مجموع کی د کانکریټ مقاومت کموي.
- د کانکریټ مداومت او عمر کموي.

۲۸ – کوم یو دلاندی موادو څخه د نظارت کوونکي لپاره دکار په ساحه کی ټسټ کول اسانه دی ؟

A. Aggregate B. Hydraulic cement C. Reinforcing steel D. Fresh concrete mix

ځواب: D - یو نظارت کوونکي ته د کار په ساحه کی د تازه کانکریټ ټسټ کول اسانه دی ځکه چه د کانکریټ د Slump, air content, and temperature ټسټونو لپاره وسایل ساده او ډیر ژر کیدای شی چه ټسټ واخستل شي. او هم کولای شی چه په اسانه مکس ډیزاین وګوري.

ترتیبوونکی: انجینر سردارخان ؛سمسور؛ مقبل

(c) ketabton.com: The Digital Library

۲۹ – د Epoxy grout, Cement grout and Cement mortar ترمنځ فرق واضح کړی؟
ځواب: **Epoxy grout** د اپیوکسی شیره، اپیوکسی سخت کوونکي او ریګ یا جغل باندی مشتمل دی.

په حقیقت کی مونږ ځو ډوله شیره(سریش) پیژنو چه ساختمانی کارو کی تری ګټه پورته کیږي لکه لاندی چی ذکر کیږی د Epoxy, Polyester, Polyurethane او داسی نور.

Cement grout: په دی کی سمنټ، جغل ، ریګ شامل دی، زیات د استعمال ځایونه لري چه د بلوکو منځ ډکولو لپاره تری هرځای ګټه پورته کیږي.

- Cement mortar: زمونږ په محلي اصطلاح مساله چه د سمنت او میده ریګ نه جوړیږي.
مساله خښتو دیوال کی دخښتو تر منځ، بلوکو دیوال کی د بلوکو ترمنځ کا ریږي او پلاستر کی هم د مسالی ځخه استفاده کیږي.

۳۰ – د سیول انجینری په اړه وضاحت وکړی.
ځواب: ساختمانی انجینری د ساینس، مربوطه ډیزاین، ساختمان او نظارت د تعمیر، ډیم، پل، تونل، لویی لاری، او داسی نورو ساختمانو چه فزیکی افادی، ریاضیکی معادلات او میخانیکي تیوری پکی کاریږي، ځخه عبارت دی.

سیول انجینری ته د ټولو انجینری کارونو مور خطاب کیږي، د انجینری تر ټولو پخوانی، لوی او مهم بخش دی. سیول انجینری پلاندی برخو ویشل شوی دی.

1. Geo technical Engineering
2. Structural Engineering
3. Transportation Engineering
4. Water Resource engineering
5. Environmental Engineering
6. Earthquake Engineering
7. Urban Planning

سیول انجینر باید څه وکړي؟

سیول انجینر د یو ساختمان د پلان، ډیزاین، ساختماني کارونو سرته رسولو یا نظارت کولو مسولیت په غاړه لري. نوموړی انجینر کولای شي چی په ځانګړی شرکت، پوهنتون کی د استاد په حیث، حکومتی اداری سره یا دکومی موسسی سره کار وکړي.

سیول انجینر د سرویر په حیث، تخنیکي رپور لیکونکی او یا هم د پروژی د منیجر په حیث کار کولای شي. نوموړی انجینر په ټولنه کی د ټولنی د ابادولو لپاره ډیر کار کوي ترڅو خلکو ته ښه خدمتونه د ساختمان په برخه کی وړاندی کړي. داچی نوموړی انجینر په ټولنه کی ډیر اهمیت لری نو ځکه باید سیول انجینر هم ښه په اخلاص او صداقت ټولنی ته کار وکړي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۳۱ - Master flow څه شی دی او په کوم ځای کی تری استفاده کیږي؟

ځواب: نوموړي مواد سمنتي مواد دي چه د کانکريټی ودانيو په ترميم کی تری استفاده کيږي لکه، که چيری کانکريټی صلب، ديوال ، کالم او داسی نورو ځايو کی چه يو ځای کانکريټ تخريب شي دهغی کانکريټ ترميم پدی موادو سره په اسانی ترسره کيږي. جوړول يی ډير اسانه دی چه يوازی اوبه ورسره يوځای کيږي او د ډير مقاومت درلودونکی دي.

۳۲ - Sikaflex Construction هغه ربړي ډوله سريښ لرونکي مواد دي چه د کانکريټي جاينټونو، درزونو او يا د سټيل درزونود پوښښ لپاره تری ګټه پورته کيږي. ښه والی ددی موادو پدی کی دی چی د کانکريټ اويا سټيل سره ښه سريښ کيږي او زيات مداومت لري.

۳۳ –Stucco Paint: دا هغه ډول رنګ دی چه د ساختمان و خارجي خوا ته ورکول کيږي پدی رنګ کی ۲ يا ۳ ملي شګه ګډه شوی وي چه همدا شګه و رنګ ته زيګوالی ورکوي.

۳۴ – د زنګ لرونکي سيخ استعمال په کانکريټ کی ايا د کانکريټ او د سيخ د چشپش مانع ګرځي؟

ځواب: په حقيقت کی دا د سيخ په شکل پوری هم اړه لري لکه په رخداره سيخ کی د زنګ تاثير نسبت بی رخه سيخ ته کم وي. په عموم کی ويلای شو چی کله زنګ وهلی سيخ په کانکريټ کی استعمال شي زيان يی دادی چی زنګ د کانکريټ او د سيخ ترمنځ واقع کيږی او نتيجه کی د سيخ او کانکريټ ترمنځ فاصله ايجاديږي او دا فاصله ددی سبب کيږي چه ساختمان کمزوری شي.

۳۵ – انجينري سروی څو مرحلی لري نومونه واخلی؟

ځواب: انجنيري سروې څلور مرحلې لري چې په لاندې ډول خلاصه کيږي

1. دنقشي مطالعه — Map Study
2. تخنيکي يا دتفتيش سروې — Technical Survye
3. مقدماتي سروې — Preliminary Survey
4. نهايي موقعيت اوتفصيلي سروې — Final Location & Deta Survey

۳۶ – که چيری د کانکريټ د ۲۸ ورځو د ټسټ نتيجه کامیابه نه شی (ټاکلی اندازه دمقاومت پوره نه کړی) ايا کومه بله لار لرو چه د کانکريټ مقاومت مالوم کړي؟

ځواب: اول Schmidt Hammer test هغه ټسټ دی چه د کانکريټ دسطحی مقاومت پری مالوميږي.

کله چی د کانکريټ د ۲۸ ورځو نتيجه ناکامه راوځي پس سکيمت څټک ماشين پواسطه چه کانکريټ سطحی ته ضربه ورکوی او اتومات د کانکريټ مقاومت ثبتوي مالوموو. داچی کانکريټ کی ځينی ځايو کی خاليګا او يا جغل دانه د ماشين مخی ته راځی او ټسټ پدی وجه فرق کوی نو ځکه بايد ۱۰ ځايه د کانکريټ سطحه باندی نوموړی ټسټ ترسره شی اوپای کی يی اوسطي نتيجه راوباسي.

دوهم د Core cutting test دی، د کانکريټ په کومه ساحه کی چی د ۲۸ ورځو ټسټ ناکام شوی وي په همغه ځای کی نوموړی ټسټ اخستل کيږي.

د75mm, 100mm or 150mm په قطر د کور کټينګ ماشين پواسطه په هغه ځای کی چی سيخ يی مخی ته رانه شی

(c) ketabton.com: The Digital Library

برمه کيږي او د برمه شوی ځای ټوټه لابرتوار ته وړل کيږي او د کمپريشن ماشين پواسطه يی ټسټ کوي، تر څو د کانکريټ د ۲۸ ورځو مقاومت ورڅخه مالوم کړي.

نوټ: کورکټينګ ټسټ اخستلو په وخت بايد ډير دقت وشي چی داسی يو ځای کی برمه وشی چه سيخ ته پکی زيان ونه رسيږي. کله چی سيخ ته زيان ورسيږی پدی وخت کی د ساختمان هغه برخه کمزوری کيږي.

۳۷ - د Contraction joints او Expansion joints نه پرته کانکريټي ستركچر كولای شو ډيزاين کړو؟

ځواب: فرض کړیَ چی کانکريټی ساختمان د مختلف ډوله نشست څخه په امان دی.

يو کانکريټی ساختمان پرته د Contraction joints څخه ډيزاين کولای شو. د کافی مقدار سيخ په استعمال سره درز Crack پراخوالی د کانکريټی ساختمان د وايی په اوږدوالي تقسيميږي، پدی وجه د درزونو پراخوالی راکميږي او اصغري حد ته رسيږي، چی د نظر وړ تاثير يی په ساختمان کی نه پاتی کيږي.

Expansion joints ددی ډول جاينټونو نه ورکول په ساختمان کی مشکل ايجادوی ځکه چی کانکريټي ساختمان د انقباض حرارت ضريب 9×10^{-6} /sup>o C لري او حتمي دی چی کانکريټ د انقباض او انبساط لپاره ځای ولری ګني کانکريټي عضوی کی راوتنه Buckling منځ ته راځي چی د ساختمان د تخريب سبب کيږي.

که چيری ساختمان کی نوموړی درزونه نه ورکول کيږی نو بايد چی د حرارتي قواو Thermal stresses لپاره د ساختمان ډيزاين وشي.

۳۸ – د کانکريټ Cover عموماً څومره اندازه پکار ده ؟

ځواب: کمترين کوور بايد مساوی وي وی د لويترين سيخ د قطر سره.

هغه کانکريټ چی دايم د خاوری او اب وهوا سره په تماس کی وي پلاندی ټاکل شوی اندازه د Cover بايد ولري.

اعظمي Cover یی .... ۷۵ ملی متره

که د سيخ قطر ۲۰ ملی متر څخه تر ۳۲ ملی متر پوری وي نو Cover یی .... ۵۰ ملی متره

که د سيخ قطر ۱۶ ملی متر او يا تر دی کم وي نوCover یی ....۴۰ ملي متره پکار دی.

هغه کانکريټ چی د خاوری او اب وهوا سره په تماس کی نه وي Cover يی پلاندی ډول دی

د صلب او ديوال لپاره .... ۲۰ ملی متره

د بيم لپاره .... ۴۰ ملي متره

پايی (کالم) لپاره .... ۴۰ ملي متره

نوټ: داپورته اندازی عمومي دي چی نسبت د ساختمان ډيزاين ته بيا فرق کوي.

۳۹ – په يو متر مکعب کی څو بوجیَ سمنټ (۵۰ کيلو خلته) ځايږي او هم د يوی بوجیَ سمنت حجم څومره دی؟

ځواب: په يو متر مکعب کی ۳۰ بوجیَ سمنټ ځايږي. د يوی بوجیَ سمنټ حجم $0.035m^3$ دی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۴۰ - د کانکریټ مختلفو مارکونو لپاره د موادو نسبتونه او د اوبو اندازی ولیکی.

ځواب: دلاندی جدول څخه ګټه پورته کړئ.

Table of water and cement ratio for one Cubic meter

No	Mark kg/cm^2	Mark Newton/cm^2	Water/cement ratio	Mark Ratio Cement-Sand-Gravel	Cement Kg/m^3	Water in Cement Litter/M^3	Water in Sandy gravel (5%) Litter/M^3	Water Litter/M^3
1	250	25	0.45	1:1:2	570	257	13	262
2	200	20	0.5	1:1.5:3	415	207	10	212
3	150	15	0.55	1:2:4	326	179	9	184
4	100	10	0.65	1:3:6	228	148	7	153
5	75	7.5	0.75	1:4:8	175	132	7	136
6	50	5	0.85	1:5:10	143	121	6	126

نوټ: که M20 د کانکریټ د مارک لپاره لیکلی وی پدی معنی چی (200kg/cm^2) M20 = Mix and 20Neton/cm^2

۴۱ - په کانکریټ کی Honeycomb څه معنی لري؟

ځواب: د کانکریټ داچولو په وخت کی چی کانکریټ کی کومی خالیګاوی منځ ته راځي هغی ته هانیکم وایی. چه زیاتره یی د ناسم ټپک کاری څخه منځته راځي.

۴۲ – د یو کالم (کانکریتي پایی)په کومه برخه باندی Honeycomb ډیر تاثیر لري او ولی؟

ځواب: ډیر تأثیر یی د کالم په قاعده باندی وي وجه یی داده چی:

الف – د کانکریټ اچولو په وخت کی د جغل جدا کیدل(غټ دانه لرونکی جغل لاندی ولاړشي)

ب - Vibration کم ورکول

ج – قالب ښوی نه وي یانی زیات زیروالی ولري

د – په کانکریټ کی د زیات جغل موجودیت

نوټ: خطرناک Honeycomb هغه دی چی کانکریټ کی سیخ ښکاره شي

(c) ketabton.com: The Digital Library

۴۳ – د یوی بوجۍ سمنټ لپاره د منک اندازه ولیکۍ.

ځواب: د یوی بوجۍ سمنټ لپاره د منک اندازه مختلفه دی چی د هغی د جملی څخه لاندی یی ډیر د استعمال وړ دی .
30cm X 30cm X 39cm

۴۴ – د میده ریګ او جغل لپاره د ټستونو نومونه ولیکۍ؟

ځواب:

Sand test:

1. Organic impurities test
2. Silt content test
3. Particle size distribution
4. Bulking of sand

Aggregate test:

1. Sieve Analysis
2. Water Absorption
3. Aggregate Impact value
4. Aggregate Abrasion value
5. Aggregate Crushing value

۴۵ – څنګه کولای شو چی د کانکریټ د ۷ ورځو مقاومت څخه د ۲۸ ورځو مقاومت لاسته راوړو؟

ځواب: پدی فورمول $S_{28} = S_7 + 0.8S_7$ باندی پیدا کیږي.

مثال: که د یو کانکریټ د ۷ ورځو Compressive test result نتیجه 2500 PSI وي تاسویی د ۲۸ ورځوCompressive test مقاومت پیدا کړی.

$S_{28} = S_7 + 0.8S_7$ =► $S_{28} = 2500 + 0.8 \times 2500$ =► $S_{28} = 4500$ PSI

د ۲۸ ورځو نتیجه یی 4500 PSI کیږي.

۴۶ – د یو متر سیخ د وزن پیدا کولو فورمول ولیکۍ؟

ځواب: د یو مترسیخ وزن = d^2 /162.162 kg/m

مثال: که د سیخ قطر ۱۲ ملی متر وی او تعداد د سیخانو ۲۰ دانی وی چی هر یو سیخ یی ۱۱,۸۰ سانتی متر اوږدوالی ولري، تاسو یی د ۲۰ دانو سیخانو وزن پیدا کړی؟

د یو مترسیخ وزن = d^2 /162.162 kg/m =► د یو مترسیخ وزن = 12^2/162.162

=► د یو مترسیخ وزن = 0.888 kg/m

د ۲۰ دانو سیخانو وزن = 0.888 x 20 x 11.80 =► د ۲۰ دانو سیخانو وزن = 209.56 kg.

۴۷ – ۲۰۰ نمبر غلبیل(200 No Sieve) څه معنی لري واضح یی کړی؟
ځواب: ۲۰۰نمبر غلبیل پدی معنی دی چی د غلبیل په یو انچ اوږوالي کی ۲۰۰ دانی سوری موجود دي.

۴۸ – که په یو فلزي ګاډر باندی 30 PLF لیکل شوی وي، څه معنی لري ؟
ځواب: معنی داچی د فلزي ګاډر په یو فوټ Foot اوږدوالي کی د ګاډر وزن ۳۰ پونډ دی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۴۹ – د ksi, psi, plf, Psf, Ksf واحداتو لنډه شرحه ولیکی.

Ksi =► Kilo Pound per square inch (klb/inch^2)   Psi =► Pound per square inch (lb/inch^2)

Plf =► Pound per length foot (lb/L ft.)   Psf =► Pound per square foot (lb/ft^2)

Ksf =► kilo pound per square foot (klb/ft^2)

۵۰ – که د کانکریټ مارک **M20 - 1:2:4** وی تاسو یی د یو خلطی سمنټو لپاره د اوبو مقدار پیدا کړی.

ځواب: د جدول څخه د پورته مارک لپاره د اوبو نسبت w/c = 0.55 دی چی د اوبو اندازه

W = 0.55 x c =► W = 0.55 x 50(One bag of cement) =► W = 27.5 Liters

۵۱ – د **M20 - 1:2:4** مارک لپاره په یو متر مکعب کانکریټ کی د وچو موادو مقدار پیدا کړی؟

ځواب: د یو متر مکعب کانکریټ لپاره د وچو موادو مجموعي اندازه ۱،۵۲ مترمکعب دی

Cement = 1.52/ (1+2+4) =► C = 1.52/7 =► C = 0.2171m^3 =► C = 0.2171 x 30
 =► C = 6.514 Bag

Sand = (1.52/7) x 2 =► S = 0.4342 m^3 Gravel = (1.52/7) x 4 =► G = 0.8684 m^3

Result = 0.2171+ 0.4342 + 0.8684 = 1.52

۵۲ - که د کانکریټ په مکس ډیزاین کی ولرو چه:

a. سمنټ: 147.91x10^{3}cm^3
b. جغل: 374.63x10^{3}cm^3
c. ریګ: 252.46x10^{3}cm^3
d. هوا: 20x10^{3}cm^3
e. اوبه: 205x10^{3}cm^3

تاسی یی د یوی خلتی سمنټو لپاره د موادو اندازه پیداکړی.

ځواب: اول ټول مواد دسانتی متر مکعب نه متر مکعب ته تبدیلوو

a) - Cement =147.91x10^{3}cm^3/10^6 =► 0.14791m^3 Gravel = 374.63x10^{3}cm^3/10^6 =► 0.37463 m^3

Sand = 0.25246 m^3 Air = 0.02 m^3 Water = 0.205 m^3

b) -Total sum =► 0.14791 + 0.37463 + 0.25246 + 0.02 + 0.205 = 1 m^3

c) - Ratio of materials =► C = 0.14791 / 0.14791 = 1   G = 0.37463/0.14791 = 2.532

S = 0.25246/0.14791 = 1.706   Air = 0.02/0.14791 = 0.135   Water = 0.205/0.14791 = 1.386

d) - Total sum of ratio =► 1+2.532+1.706+0.135+1.386 = 6.760

(c) ketabton.com: The Digital Library

e) – $1m^3$ $0.14791m^3$

X 0.035 m3 =► $x = \frac{1 \text{ x } 0.035}{0.14791}$ =► $x = 0.2366\ m^3$

یعنی د یوی بوجی سمنټو لپاره مجموع $0.2366\ m^3$ وچ موادو ته اړتیا شته او جدا جدا موادو اندازی پلاندی ډول دی.

Cement volume = $\frac{0.2366}{6.760}$ = 0.035 Gravel V= 0.035 X 2.532 = $0.08862\ m^3$

Sand V = 0.035 X 1.706 = $0.05971\ m^3$ Air V== 0.035 X 0.135 = $0.004725\ m^3$

Water V= 0.035 X 1.386 = $0.04851\ m^3$

۵۳ - د بیم او صلب ډبلوالی (Thickness)ټاکل کیدل د هغوی په څه پوری ډیره اړه لري؟

ځواب: د بیم او صلب ډبلوالی (Thickness) د وایی په اوږوالي پوری ډیره اړه لري اوپه لاندی ډول دی

چی د بیم وایه تر ۱۰ مترو پوری وي د لاندی فورمولو څخه کار اخلو

Simply supported ……………………………………………………………L/20
Continues …… ………………………………………………………………...L/26
Cantilever …… ………………………………………………………………...L/7

مثال: که چیری د بیم وایه ۸ متره اوږدوالی ولري او بیم Continues beam وي، نو تاسو یی د بیم ډوبلوالی پلاس راوړی؟

ځواب: د نوموړی بیم لپاره د L/26 څخه کار اخلو چی:

Thickness = L/26 =►T = 8/26 =► T = 0.307 M =► T = 30.7 یا =► T = 31cm

Simply supported - spanning in one direction ……………………………………L/30

Simply supported - spanning in two direction ……………………………...………L/35

Continues - spanning in one direction ……………………………………………………L/35

Continues - spanning in two direction ……………………………………………………L/40

Cantilever ………………………………………………………………………L/12

که صلب یا بیم په دیوال اتکا ولري نو دلاندی افادو څخه چی اصغري قیمت لري ګټه اخلو:

د صلب ډبلوالی .... ۱۰ سانتي متر

د Lintel ډبلوالی .... ۱۵ سانتي متر

د بیم لپاره چی وایه یی **۳،۵** متر وی ارتفاع یی.. ۲۰ سانتي متر
د بیم لپاره چی وایه یی **۵،۵** متر وی ارتفاع یی.. ۳۰ سانتي متر
د بیم لپاره چی وایه یی ۷ متر وی ارتفاع یی.. ۴۰ سانتي متر
د بیم پلنوالي (بر) یی نسبت ارتفاع ته 2/3 تر 1/2 ته ټاکل کیږی خو د 1/3څخه باید کم نه وي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

یانی که د بیم جګوالی ۳۰ سانتی متره وی نو پلنوالی (بر) یی باید ۲۰ سانتی متره وټاکل شي او که د بیم جګوالی ۲۰ سانتي وی نو پلنوالی یی باید تر ۱۰ سانتی مترو کم نه وي.

ښه نسبت یی ۳/۵ دی چی ډیر محکم او د مقاومت لرونکی دی

۵۴ - هغه تیري چی د سنګکاری لپاره استعمالیږي د جګوالي اندازه یی ولیکئ؟
ځواب: د سنګکاري تیږه لاندی نسبت لري.
اوږدوالی یی باید ۱/۳ د جګوالي وی او پراخوالی یی باید ۳ چنده د دیوال نه کم وي.

۵۵ – کله چی یو ځای پلستر شي وروسته د څومره مودی کولای شو چی نوموړي ځای ته رنګ ورکړو؟
ځواب: د پلستر د مکمل کیدو نه ۳۰ ورځی وروسته کولای شو چی نوموړی ځای ته رنګ ورکړو

۵۶ – په انتقالي میکسر (Transit Mixer (TM کی د کانکریټ د Mix کولو طریقه بیان کړی.

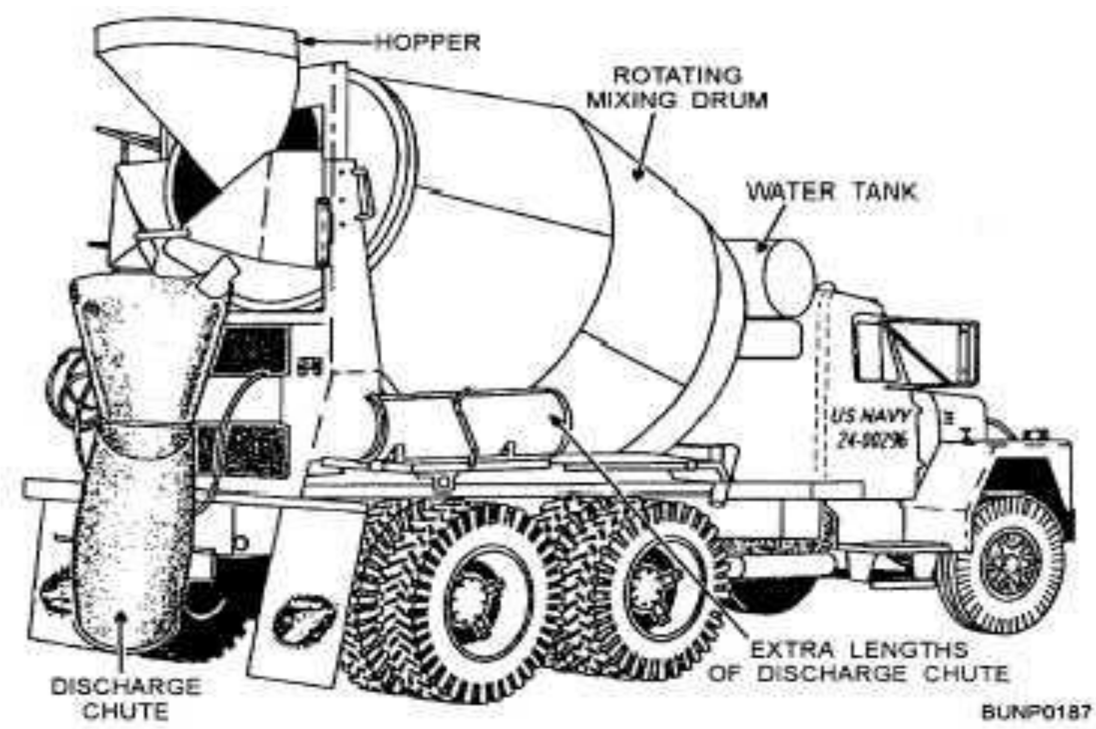
ځواب: کله چی د کانکریټ جوړول وغواړو نو اړ یو چی اول باید وچ مواد وکتل شي. وچ مواد باید صاف وی، د خصوصیاتو مطابق وي. کله چی وچ مواد داوبو سره میکسر ته واچول شي تر هغو میکسر څرخول کیږي چی ټول مواد سره ګډ شي او داسی مالوم شی چی مواد په ټولو برخو کی تقریبا سره ګډ شوی دی.

میکسر خپل ظرفیت لری د هغه د ظرفیت نه زیات مواد باید وانه چول شي او میکسر په هغه سرعت سره وڅرخول شی چی ډیزاین یا د میکسر په لاربښود کی ښودل شوی وي.

کله چی انتقالي میکسر (Transit Mixer (TM (لاندی شکل ۱) څخه د کانکریټ په میکس کولو کی استفاده کیږی، پدی صورت کی د میکسر ډرم د کانکریټ د مکس کولو په خاطر د ۷۰ تر ۱۰۰ دورو پوری په هغه سرعت چی ډیزان کی ذکر شوی وی څرخول کیږي. د ۱۰۰ دورو نه زیات څرخول یی نسبت ډیزاین ته مناسب کار نه دی. نوموړی میکسر دوه ډوله څرخول لري.
یو ډول څرخول یی د کانکریټ د میکس کولو لپاره او بل ډول یی ددی لپاره څرخوی چی جوړشوی کانکریټ سخت نه شی. دا دواړه ډوله څرخول فرق لري. اول ډول یی په یوه دقیقه کی د ۶ تر ۱۸ دورو پوری اجازه لري. دوهم ډول یی په یوه دقیقه کی د ۲ تر ۶ دوره څرخولو پوری اجازه لري.
که چیری د کانکریټ مکس کول د زیات وخت (دیو ساعت یا زیات تر یو ساعت) لپاره په زیات سرعت کی ترسره شي، ددی سبب کیږی چی کانکریټ خپل مقاومت دلاسه ورکړی، حرارت زیات شي، ټاکلی اندازه د هوا دلاسه ورکړی او ډیر زر د سلمپ د ضایع کیدو سبب شي. میکس شوي کانکریټ چی په انتقالی میکسر کی وړل کیږی، دکانکریټ د جوړیدو له وخته باید د ۱،۵ یونیم ساعت زیات وخت پری تیر نه شی اویا مخکی له دی چی د میکسر ډرم ۳۰۰ واری وڅرخول شی کانکریټ باید ختم شي. میکسر خپل لاربښود لری چی د همدی لاربښود مطابق باید تری ګټه پورته شي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

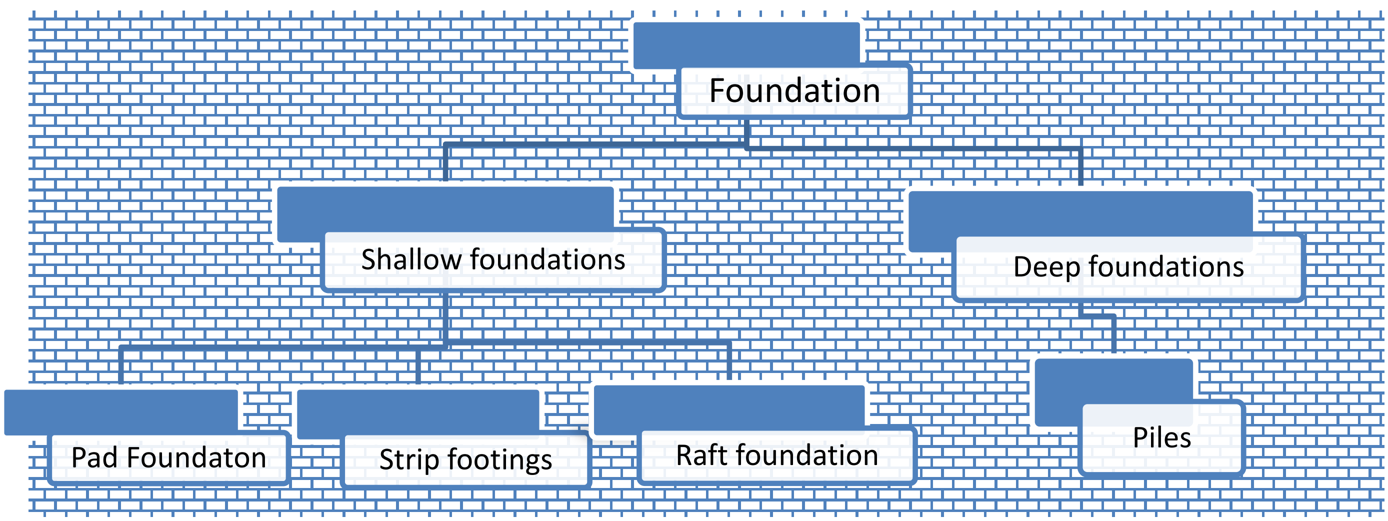
Transit Mixer (TM) انتقالي میکسر



(شکل ۱)

۵۷ - تهداب Foundation تعریف کړئ او په څو ډوله دی ؟

ځواب: فونډیشن هغه سترکچر دی چی د ساختمان قواوی ځمکی ته انتقالوي. او لاندی ډولونه لري.



(c) ketabton.com: The Digital Library

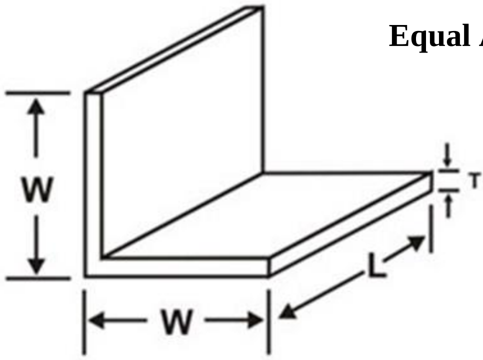
۵۸ – د صلب، بیم او پایو لپاره د یو ټن سیخ لپاره څومره د تړلو سیم (Bending wire) ته اړتیا شته او مقطع یې څو میلي وی؟

ځواب: د ۸ - ۱۰ کیلو گرام سیم ته اړتیا شته او عموماً یو میلی یا دوه میلی سیم څخه استفاده کیږي.

۵۹ – د انګلارن د وزن پیدا کولو فورمول سره د شکله ولیکی؟

ځواب: هغه انګلارن چې دواړه ضلعی یې مساوی وی د یو متر انګلارن وزن پلاندی فورمول لاسته راځي.

Equal Angle (Kg) - 0.7843 kg/cm² per metre length



او د هغه انګلارن چې ضلعی یې مختلفی وي د یو متر ټوټی وزن یی پلاندی فورمول لاسته راځي

Formula: (2 x Width - Thickness) (mm) x Length (m) x Thickness (mm) x {0.7843 x 0.01}

۶۰ – Admixture په څو ګروپونو ویشل شوی دی نومونه یی واخلی؟

Admixtures په دوه عمده برخو ویشل شوی دی اول Mineral Admixtures او دوهم Chemical Admixtures

1 - Chemical Admixtures

- Air-entraining admixtures
- Water-reducing admixtures
- Retarding admixtures
- Accelerating admixtures
- Super plasticizers
- Corrosion-inhibiting admixtures
- Shrinkage – reducers

2 - Mineral Admixtures

a - Fly Ash
b – Silica fume
c – Ground granulated blast furnace slag

هر یو یی پلاندی ډول تشریح شویدي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۶۱ - کیمیاوي اډمیکسچر Chemical Admixtures تشریح کړی؟

کیمیاوی اډمیکسچر طبیعی یا مصنوعی جوړشوی کیمیاوی مواد دي چی کانکریټ ته د مکس کولو نه مخکی او یا وروسته وراضافه کیږي. چی مشهور یی د هوا د ورداخلولو اډمیکسچر، د اوبو راکمولو، د کانکریټ د مقاومت د سرعت وخت راکمولو، د کانکریټ د سختیدو د وخت راکمولو او پلاستیرز اډمیکسچر دي.

اډمیکسچر ددی لپاره کانکریټ ته وراضافه کیږي چی کانکریټ ته ځینی خاص حالتونه وروبښي. نوموړی مواد د کانکریټ مداومت او مقاومت زیاتوی، د کیمیاوی موادو د ضرر نه کانکریټ ساتي، کانکریټ د اوبو د جذب خاصیت راکموي او د کانکریټ د رنګ لپاره تری ګټه پورته کیږی. اډمیکسچر کانکریټ ته په ډیره یخنی، ګرمی، د ښه پمپ کولو په خاطر، د ژر مقاومت د حاصلولو لپاره او په کانکریټ کی د ډیرو کمو اوبو استعمال لپاره کارول کیږي.

Air-entraining admixtures – ۱

نوموړي مواد ددی لپاره کانکریټ سره یو ځای کیږي چی په کانکریټ کی د هوا مایکروسکوفیک د خالیګاو بالونه منځته راوړي. د هوا مایکروسکوفیک بالونونه کانکریټ ته کاری وړتیا وربخښی او کانکریټ د تجزیه کیدو څخه ساتي. کانکریټ ته د تخریب په مقابل کی چی د یخ کیدو او ګرم کیدو د سایکل او د مالګو په نتیجه کی منځته راځي، مقاومت ورکوی، هغه داچی نوموړی خالیګاوی په کانکریټ کی د انقباض او انبساط لپاره کافی ځای پیدا کوی ترڅو په همدی خالیګاوو کی انقباض او انبساط دفع شي.

هغه ساختمانونه چی د ازادی هوا سره په تماس کی وي لکه پارکینګ ساحه، د موټرو د تلو راتلو ساحه، پیاده رو، د پلونو پایی او داسی نورو ځایونو کی ددی لپاره د هوا د داخلیدو اډمیکسچر هدایت کوی چی نوموړی ساختمانونه د یخ کیدو او ګرم کیدو د سایکل د تخریب نه وساتی. ددی موادو استعمال اندازه د کانکریټ د جغل په سایز پوری اړه لری.
هغه داخلی ساختمانونه چی د ګرم کیدو او یخ کیدو د سایکل نه بچ وی نوموړی موادو اړتیا نه لري.

ځینی عام د هوا ورداخلونکي کیمیاوي اډمیکسچر پلاندی ډول دی

- Salt of wood resins
- Synthetic detergents
- Salts of petroleum acids
- Fatty and resinous acids and their salts

Water-reducing admixtures - ۲

دا مواد په کانکریټ کی د اوبو غوښتل شوی اندازی د راکمولو لپاره استعمالوي چی په استعمال سره یی په کانکریټ کی د اوبو اندازه د ۵ څخه تر ۱۰ سلنه راکمیږي. کله چی نوموړي مواد په کانکریټ کی واچول شی نو بیا کانکریټ ډیرو اوبو ته اړتیا نه لري او د سلمپ ټاکلی اندازه پوره کوي. داسی کانکریټ د لوړ مقاومت لرونکی کانکریټ ښودنه کوي پرته له دی چی نور سمنټ ورزیات شي. اوسنی تکنالوژی هم د داسی موادو د استعمال لارښوونه کوي چی په استعمال سره یی په کانکریټ کی اوبه راکمیږي او کانکریټ دحرارت په زیات حد انټروال کی محکم او پایداره کیږي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

Retarding admixtures – ۳

دا اډمیکسچر د کانکریټ د سختیدو وخت زیاتوي. ددی لپاره چی په کانکریټ د ګرمی هوا اغیز کم شی او کانکریټ ته زیان پیښ نه شي نو پدی صورت کی کانکریټ ته نوموړي مواد هدایت کوي تر څو د کانکریټ سختیدل ډیر وخت ونیسي.
ډیره ګرمه هوا عموماً کانکریټ ژر سختوی چی د کانکریټ د اچولو او د کانکریټ د سطحی په هموارولو کی مشکلات را منځته کوي. نوموړي مواد کانکریټ ته د اساسی وخت څخه هم زیات وخت وربخښی چی تر څو اچول یی اسانه شی.
زیات وخت نوموړی مواد په کانکریټ کی د اوبو د راکمولو او کانکریټ ته د هوا د داخلیدو سبب هم کیږي.

Accelerating admixtures - ۴

نوموړي مواد کانکریټ ته دا قوت وربخښی چی په لږ وخت کی خپل مقاومت پوره کړي او د کانکریټ د ساتنی او Curing وخت راکم کړي. په ډیر یخ موسم کی نوموړی مواد کانکریټ ته ګټور تماميږي چی پدی موسم کی د کانکریټ ساتل ډیر مصارف غواړی.

Super plasticizers – ۵

دا مواد د high-range water reducers (HRWR) او یا د plasticizers (زیاتو اوبو راکمونکي) پنوم هم یادیږي.
ددی موادو په استعمال سره په کانکریټ کی د ۱۲ څخه تر ۳۰ سلنه اوبه راکميږي او کانکریټ ته د ټیټ سلمپ او یا د متوسط سلمپ د جوړیدو لپاره وراچول کیږي. داسی کانکریټ ډیر کم Vibration او ټیک کاری ته اړتیا لري.
ددی موادو تاثیر د ۳۰ دقیقو څخه تر ۶۰ دقیقو پوری وي چی دقیق وخت یی نسبت د موادو نوعیت او د هدایت پاڼی ته تاکل کیږي. کله چی د کار په ساحه کی د سلمپ اندازه زیاته راشي(په کانکریټ کی اوبه زیاتی وی) نو پدی وخت کی کانکریټ ته عموماً نوموړی مواد په ساحه وراضافه کوو، تر څو سلمپ یی کنټرول شي.

Corrosion-inhibiting admixtures - ۶

پورته مواد په کانکریټ کی د موجوده سیخ د زنګ نیولو څخه د مخنیوی وخت زیاتوی او یا یی د زنګ نیولو مخنیوی کوي.
دا اډمیسکچر کانکریټ کی د سیخ د زنګ د مخنیوی لپاره ګټور تماميږي. داسی اډمیکسچر په ځینو خاصو کانکریټی ساختمانو کی لکه د لویو لارو په پلونو، فوځی ځایونو د پارکینګ په موټر تمځایونو او داسی نورو ځایونو کی تری ګټه پورته کیږي.

Shrinkage - Reducers – ۷

په کانکریټ کی د انقباض د راکمولو لپاره ځینی اډمیکسچر استعماليږي، ترڅو په کلک شوی کانکریټ کی د انقباض په وجه د راپیدا کیدونکو کریکونو مخنیوی وشی. د انقباض په منځته راتلو کی د سلیکا القلي ډیر رول لري او د داسی موادو په استعمال سره د سلیکا القلي د عکس العمل تاثیرات راکميږي.

۶۲ – Fly Ash څه شی دی، څو ډوله دی او په کانکریټ کی یی د اچولو نه ګټه څه دی؟

ځواب: Fly Ash د ولکانیک (اتشفشاني) موادو څخه پاتی شونی مواد دی چی د بریښنا د تولید په فاریکه کی د سون څخه وروسته لاسته راځي. په کانکریټ کی دوه ډوله Class F او Class C څخه ګټه پورته کیږي.
Class C: د لوړ مقدار کلسیوم لرونکی Fly Ash دی چی د کاربن شتوالی پکی د ۲٪ نه کم دی. کله چی اوبو سره تماس

(c) ketabton.com: The Digital Library

پيدا کړي ډېر ژر عکس العمل ښکاره کوي او د سمنټ پشان سخت کيږی. په کانکريټ کی د ۱۵٪ څخه تر ۴۰٪ په کتلی د استعمال وړ دی.

Class F د کم مقدار کليسوم لرونکی Fly Ash دی چی د کاربن شتوالی پکی د ۵٪ يا کم وي، خو ځينی وخت د کاربن شتوالی پکی تر ۱۰٪ هم رسيږي. د اوبو سره د تماس په وخت کی ژر عمل نه کوي او هغه وخت عمل کوي چی سمنټ د اوبو په مقابل کی خپل عکس العمل ښکاره کړي. په کانکريټ کی نسبت سمنټی موادو ته ۱۵٪ تر ۲۵٪ استعماليږي.

د ياد شوو کلاسونو پوډر په خپل منځ کی کيمياوی او فزيکي تفاوت لری چی کانکريټ کی يی اغيز هم يو د بل سره فرق کوي.

داچی نوموړي مواد سره ددی چی ډيری ګټی لری، زيان هم لري. هغه داچی د کانکريټ د سختيدو د ځنډ سبب کيږي. کله چی کانکريټ په ځنډ سره سختيږي نو پدی وخت کی په کانکريټ کی حرارتي کريکونه منځته راځي.
دوهم داچی د کانکريټی سطحی د چسپش اغيز کموي.

په Ready-mix Concrete کی د Fly Ash ګټې

1.Low water/cement ratio	۱ - د Fly ash موادو په استعمال سره کانکريټ کمو اوبو ته اړتيا پيښيږي
2.Low permeability	۲ - په کانکريټ کی تخلخل(خاليګاوی) راکموی
3.Resistance to sulfate	۳ - د سلفيټ په مقابل کی د کانکريټ مقاومت زياتوی
4.Resistance of alkali-silica reaction, Sulfate attack, Acids And Salt attack	۴ - کانکريټ ته د القلی دعکس العمل، سلفيټ، تيزابو او دمالګی د حملی مقابل کی مقاومت ورکوی
5.Minimum segregation	۵ - د کانکريټ د جدايي(ټوټه کيدو يا رژيدو) عمل راکموي
6.Decreasing in heat of hydration	۶ - د هايډريشن حرارت راکموي
7.İncreasing the strength	۷ - د کانکريټ مقاومت او مداومت زياتوي
8.Smooth concrete surface	۸ - د کانکريټ د هموارى سطحی سبب کيږي
9.Perfect concrete rheology	۹ - د کانکريټ ميخانيک (رولوژي) ته ښه والی ورکوی
10. Fly ash also improves the pump-ability of concrete	۱۰ - د کانکريټ پمپ ته دا وړتيا ورکوي چی کانکريټ په ښه شان سره پمپ کړي.

۶۳ - As-built drawings څه ته وايي؟

ځواب: په ساختمانی پروژو کی ځينی وخت په ساحی کی د اړتيا په اساس ډراوينګ ته تغير ورکول کيږي. همدغه ډراوينګ ته چی تغير په کی درج شوی دی او يا تغير ورکړل شويدی ورته As-built drawing وايي. نوموړی تغير کيدای شی چی کوچنی يا لوی وي.

۶۴ - Shop drawing څه ته وايي؟

نوموړی ډراوينګ د قراردادی، توليدونکي، جوړونکي او فرعی قراردادي لخوا ترتيب کيږي. نوموړی ډراوينګ د مخکی جوړ شوی وسايلو يا شيانو لپاره اړين وي.

د اولـــــی برخـــــی پــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

جـــاينـټــــــونه (Joints) او کـريکــونـه Cracks

١ - جاينټونه په څوډوله دی هر يو يی جدا جدا تشريح کړی ؟

ځواب: . جاينټونه په څلور ډوله دي چه په لاندی توګه هر يو يی واضح کيږی.

➢ **Control (contraction) joint:**

دا ډول جاينټونه په لويه همواره ، اوږده کانکريټي سطحه کی ورکول کيږي. داهغه جاينټونه دی چه د درز (cracks) د منظم واقع کيدو لپاره کانکريټ ته ورکول کيږی چی په همدی جاينټ کی د کانکريټ مقاومت کميږی او درز همدلته په منظم ډول منځته راځي. دا جاينټونه د کانکريټی سطحی په هغه فاصله کی چی ډيزاين کی ورته تعين شوی وی کانکريټ سطحی ته ورکول کيږي، تر څو هغه کريکونه چی د کانکريټ د انبساطي قواو په وجه منځته راځی په همدی ځای کی په منظم ډول واقع شی. دا په ډيزاين کی مالوميږی چی نوموړی جاينټ په څومره فاصله کی ورکړل شی او يا هم نوموړی جاينټ نسبت د کانکريټ صلب ډبلوالي ته تعين کيږي.

په پياده رو او يا دی ته ورته ځايونو کی عموماً ١٥٠ سانتي متر تر ١٨٠ سانتی مترو پوری په اوږدوالی کی يو جاينټ ورکول کيږي. په سرک، د کور حويلی او هغه صلب چی په ځمکه پروت وی، په داسی ځايونو کی په هر ٤٥٠ سانتی متر تر ٦٠٠ سانتی مترو په اوږدوالي کی يو جاينټ ورکول کيږي. خو په سيخ لرونکي کانکريټ کی د جاينټونو تر منځ زياته فاصله په نظر کی نيول کيږي.

➢ **Isolation joints:**

دا رنګه جاينټونه کانکريټی صلب د نورو ساختمانی برخونه جدا کوي، لکه ديوال څخه، کالم (Column) ،فوټينګ (Footing) او داسی نورو څخه. دا ډول جاينټونه صلب ته د حرکت اجازه ورکوی تر څو د حرکت په وخت کی په صلب کی کريک واقع نه شی.

➢ **Construction joints (Cold joints):**

دا ډول جاينټونه ددی لپاره ورکوی چه کله د کانکريټ اچولو په وخت کی ديو صلب کانکريټ دمشکلاتو په وجه مکمل نه شي او وقفه پکی راشي نو ددی نيمګړتيا (چه يو څه اندازه کانکريټ اچول شوی اويوه برخه يی پاتی وی) دپاره دا ډول جاينټونه ډيزاين کيږی. راتلونکی وخت همدا اچول شوی کانکريټ پاکوی بيايی لمده وی او نوی کانکريټ اچولو ته ادامه ورکوی.
د کانکريټ کريک مخنيوې مشکل دی خو د جاينټ پواسطه کنترول کيږی. کانکريټ په کشش(Tension) کی ضعيف دی په دی خاطر چه کانکريټ ته ادامه ورکوی نو (Tensile Stressed) په وجه کريک ته لاره همواريږی.

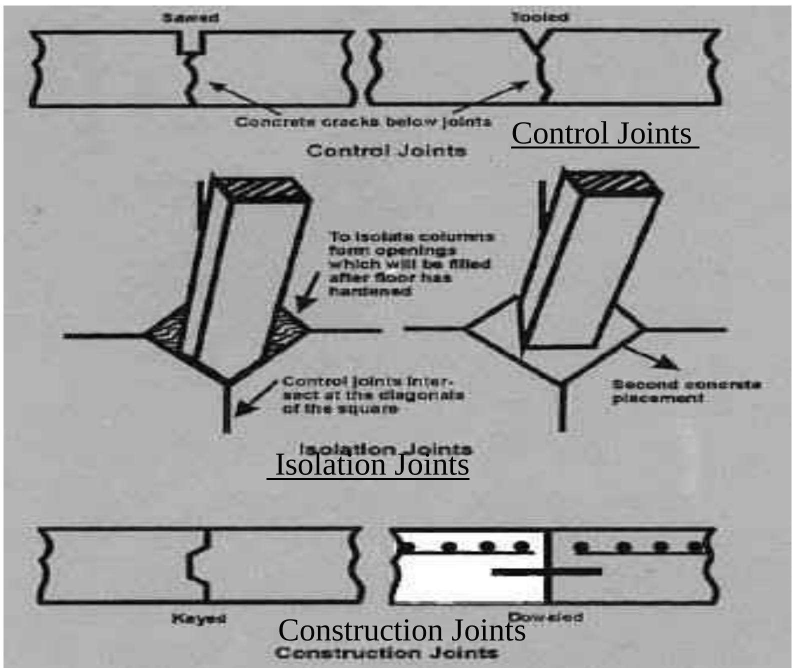
➢ **Expansion joint:**

نوموړی جاينټ کانکريټی عضوه يا ساختمان ته اجازه ورکوی ترڅو د حجم دزياتوالی(انقباض) په وخت کی حرکت وکړي. او هم د زلزلی يا د ځمکی د نشست په وخت کی ساختمان د زيات تخريب څخه ساتل کيږي.
دا ډول جاينټونه په هغه ساختمانو کی چی طول يی زياتيږی هم ورکول کيږي لکه پل، ودانی، ديوال، پياده رو او

(c) ketabton.com: The Digital Library

لاری. د یو تعمیر په هغه صلب کی چی په ځمکه پروت وی نو د دیوال اویا د فوټنګ سره د تماس په نقطه کی نوموړی جاینټونه ددی لپاره ورکوی چی صلب د دیوال او یا د فوټنګ سره جدایی پیدا کړي او صلب په اسانی سره حرکت وکولای شی.
دا ډول جاینټونو پراخوالی باید د ۱/۴ انچ د صلب د ډبلوالي څخه کم نه وي او هغه وخت چی یو ساختمان کی اړتیا شی او یا د زاړه ساختمان سره نوی ساختمان نښلول کیږي، نوموړی جاینټونه ورکول کیږي.

نوټ: جاینټونه باید دکانکریټی سطحی په څنډه باندی عمود واقع شي. د جاینټ خالیګاوی باید خالي (لوښی) پاتی نه شی او د نرم ربړی سریښناک موادو څخه ډک شی ترڅو په دی خالی ځایو کی د کوم کلک شی او یا د اوبو د ورداخلیدو څخه مخنیوی وشی.



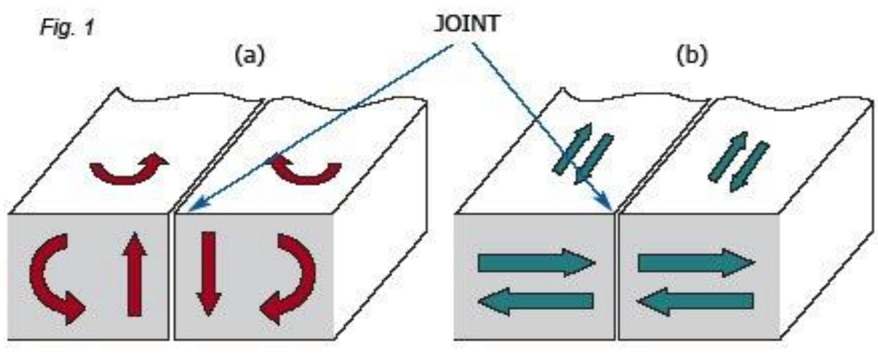


Figure 1 – Relative movements which must be (b) allowed and (a) not allowed by a con-struction joint for concrete slabs

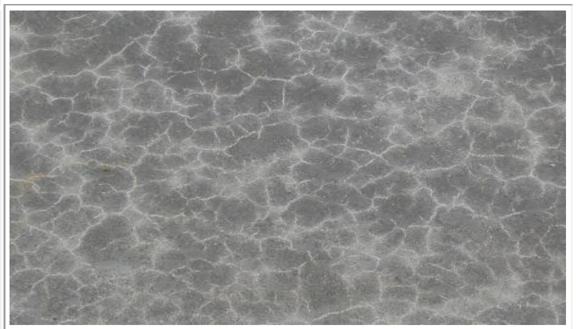
Construction Joints (cold joint)

(c) ketabton.com: The Digital Library

کریکونه Cracks

۲ – څه وجه ده چې کانکریټ کې کریکونه منځته راځي ؟

په کانکریټي ساختمانو کې چې کوم کریکونه منځته راځی ډیر عوامل لری. که چیری عوامل یې وڅیړل شي او د مخنیوی لپاره یې اقدامات وشی نو تر ډیره حده به کانکریټي ساختمانونه د کریک د منځته راتلو څخه وژغورل شی.
کانکریټ کې د کریکونو د منځته راتلو مهم عوامل پلاندی ډول تر څیړنی لاندی نیول کیږی.

	**Crazing** سطحي کریکونه دا ډول کریکونه د کانکریټ په سطحه باندی کوچني سطحی کریکونه دی چې ژور نه واقع کیږی. هغه وخت چې د کانکریټ سلب پاسنی برخه خپل نم په بیرنی توګه له لاسه ورکړی نوموړی کریکونه منځته راځي. په هغه وخت کی ډیر په سمه توګه د لیدو وړ دی چې د کانکریټ سطحه لامده وی .
	Plastic Shrinkage Cracking:(پلاستیکي انقباض) کله چې د تازه اچول شوی کانکریټ څخه اوبه په بیرنی توګه تبخیر کیږی، نو پدی وخت کی د کانکریټ په سطحه کی انقباض منځته راځي. د انقباض په صورت کی کانکریټ کمزوری کیږی او کریکونو ته لاره همواریږي. دا ډول کریکونه ژور، په سطحه کی پراخ او د لیدو وړ وی. عموماً په ګرمه هوا کی کانکریټ خپلی اوبه ژر د لاسه ورکوی او انقباض منځته راځي چې د کانکریټ د اچولو نه پس په څو ساعتو کی کریکونه واقع کیږي.
	:**Drying Shrinkage**(دزیاتو اوبو په وجه په کانکریټ کی کریکونه) کله چې کانکریټ کی زیاتی اوبه ورګډی شي او سمنټ د اوبو سره هایدریټ شي نو هغه زیاتی اوبه تبخیر کیږی او په نتیجه کی په کانکریټ کی انقباض منځته راځي. انقباض په یو حد باندی چې سب ګرید، سیخ لرونکی کانکریټ اویا د ساختمان په نورو برخو منځته راځي د ټنسل قواو (Tensile pressure) سبب کیږي چې په سخت شوی کانکریټ کی پرمختګ کوي. انقباض عموماً کانکریټ کی کریکونو ته لاره جوړوي. ددی لپاره چې نوموړی کریکونه منظم شی نو کانکریټ ته.Control Joint ورکوي.
	D-cracking (د ګرم کیدو او یخ کیدو په وجه د کانکریټ کریکونه) دا ډول کریکونه د ګرم او یخ کیدو د سایکل په وجه په کانکریټي تخته کی پس د دری یا زیاتو کالونو کی را ښکاره کیږي. په سب بیس یا بیس طبقو کی جغل په ټولییز ډول طبیعی اوبه جذبوي، وروسته نوموړی اوبه د ګرم کیدو او یخ کیدو د سایکل په وخت کی د لاندی خوا څخه پورته خواته د کریک د منځته راتلو سبب کیږي چې اخر کانکریټي تختی لاندینی خوا کی واقع کیږی او پورته خوا ته هم کریکونه وررسیږي. یادشوی کریکونه عموماً د کانکریټي تختی د جاینټ په ساحه کی ډیر واقع کیږي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

Alkali-aggregate reaction:(القلي لرونکی جغل عکس العمل)

د القلي لرونکي جغل عکس العمل يو ډول د کانکريټ کمزوري کول دي په هغه وخت کی واقع کيږي چی په کانکريټ کی د ځينو جغلو فعال منرالونو عناصر د القلي هايدرو اوکسايډ په مقابل کی عکس العمل ښکاره کړي. د القلي لرونکی جغل فعاليت په دوه alkali-silica reaction (ASR) & alkali-carbonate reaction (ACR). ډوله دی. د القلي لرونکی جغل د فعاليت شتون د کريکونو او يا د کانکريټي برخی د حرکت سبب کيږي.

Thermal cracks:(حرارتي کريکونه)

د حرارت پورته کيدل (خصوصا په کاکريټ کی موثر دی) د سمنټی موادو د هايدريشن حرارت په نتيجه کی منځته راځي. کله چی د کانکريت داخلي حرارت زياتيږي نو د کانکريټ حجم ورسره زياتيږي او په عين وخت کی د کانکريټ سطحه يخيږي او حجم کميږي. دغه ډول کار د ټنسل قواوو سبب کيږي او په هغه صورت کی چی د سلب د سطحی او د منځ حرارت ترمنځ تفاوت زيات وي پدی وخت کی حرارتی کريکونه په سطحه کی منځته راځي. د کريکونو پراحوالی او ژوروالی د حرارت درجی په تفاوت، فزيکي خصوصياتو د کانکريټ او په کانکريټ کی د موجوده سيخ پوری اړه لري.

Loss of support (دمرستندوی بايلل)

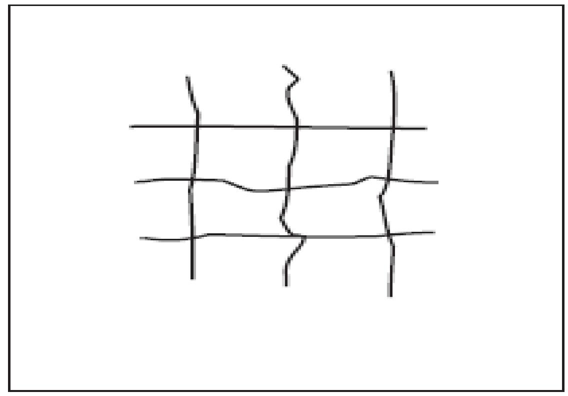
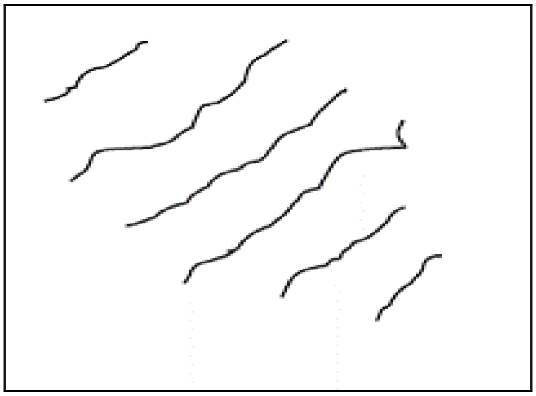
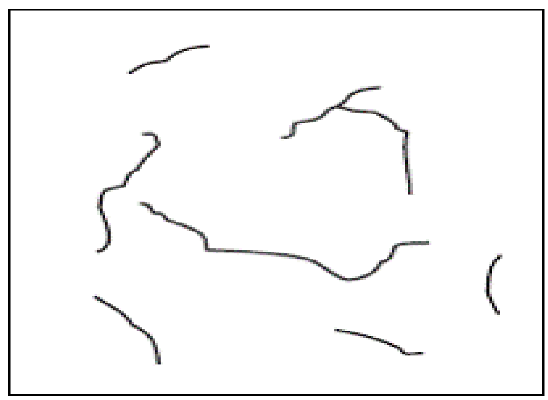
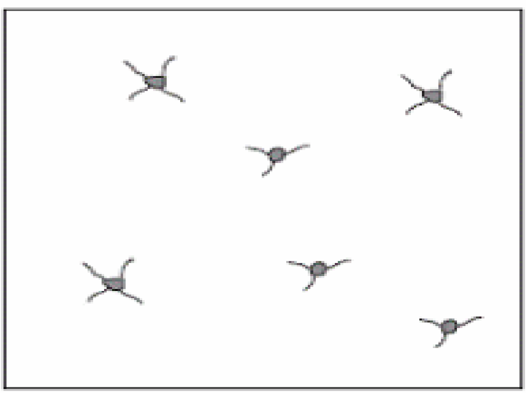
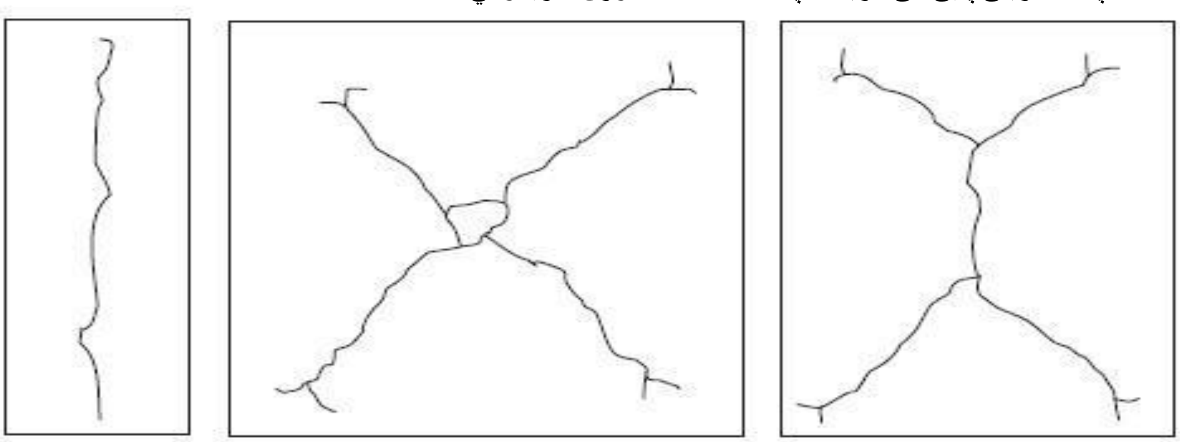
د کانکريټي تختی لانديني ساختمانونه يا طبقی، لکه سب بيس اويا نوری طبقی عموماً چی د نشست سبب کيږی يا يی خاوره له خپله ځايه حرکت وکړی نو پدی صورت کی د کانکريټ په سلب کی مختلف ډوله مشکلات راپيدا کيږي. يا ساختمان نشست کوی اويا کريکونه منځته راځی. پدی ډول کانکريټی تختو کی د کريک واقع کيدو سره ماتی شوی تختی لاندی نشست هم کوي. د مرستندوی بايلل هم د ساختمانی کار په جريان کی او هم د قالب د ليری کولو په وخت کی د کريک يا د نشيت د واقع کيدو سبب کيږي.

Corrosion:(زنګ نيونه يا رژيدنه)

کله چی په کانکريټ کی موجوده سيخ يا بل ډول فلز زنګ ونيسي ، پدی صورت کی کانکريټ کمزوری کيږي. د زنګ پواسطه د سيخ حجم زياتيږی او په کانکريټ باندی ټنسل قواوی وارديږي او نتيجه کی په کانکريټ کی کريکونه واقع کيږی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

په سیخ لرونکي کانکریټی پایه کی د کریک (درزونو) ډولونه

۱. په سیخ لرونکي کانکریټي پایی (کالم) کی کریک د ستیل د زنګ له امله (کریک و سیخ ته موازي واقع کیږي).	۲. په سیخ لرونکي کانکریټی پایی کی حرارتي کریک (Shrinkage Cracks).
	
۳. په سیخ لرونکي کانریټی پایی کی کریک د سلفیټ د حملی له امله.	۴. په سیخ لرونکي پایی کی کریک د هغه جغل له امله چی القلي ولري
	
۵. په کانکریټی پایی کی کریک، په صلب باندی د وزن د زیاتوالي له امله.	
	

د دوهـــــــی برخـــــــی پـــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

ســـــــــرک Road

۱ – په افغانستان کی سرک په څو ډوله دی؟

ځواب: زمونږ په ګران هیواد کی سرکونه په څلورو مهمو ډولو ویشل شوی دی چی عبارت دی له ملي، ولایتي، ولسوالي سرکونه او کلوالي سرکونو ویشل شوی دی.

۲ – سرک عموماً څو مشهوری طبقی (بغیر د اسفالټ طبقی) لری نومونه یی واخلی ؟

ځواب - **Subgrade, Sub base, Base course**

۳ – که سرک یو ځای یو ټوټه نشست وکړی دا د څه شی په کمزورتیا دلالت کوی ؟

ځواب - که سرک یو ځای یو ټوټه نشست وکړی دا معنی لری چه لاندی طبقی په سمه توګه نه دی ټپک شوی.

۴ – په سرک کی Curve څه شی دی او څو ډوله دی نومونه یی واخلی؟

ځواب: کله چی د سرک مسیر د ښی خوانه چپ خواته اویا برعکس تغیر کوی او همداسی د لوړ نه ټیټ ته اویا د ټیټ خوا نه لوړ خواته د سرک مسیر تغیر کوي، د سرک د مسیر ودغه تغیر ته د سرک Curve وایی.
دوه ډوله دی یو یی افقي Horizontal Curve او بل یی عمودي Vertical Curve دي.

۵ – Crown point کومی نقطی ته وایی ؟

ځواب –په طولاني ډول دا د سرک د منځ لوړه نقطه دی چه سرک یوی او بلې خواته تری میل لری.

۶ – د اسفالټ د دوه طبقو نومونه واخلی ؟

ځواب: د اسفالټ طبقه د **Seal Coat** پنوم یادیږی چه دا هم پخپل وار په دوه طبقو ویشل شویدی.
(BINDER COURSE) **او** (WEARING COURSE)

۷ – اسفالټی طبقی عرضی میل عموماً څوسلنه په پام کی نیول کیږي؟

ځواب – په ۷متره سرک کی (په ګولایی کی نه) ٪۲ تر ۲,۵ ٪ پوری میل لری . خو دا فیصدی د سرک په نوعیت پوری زیاته اړه لری چه نوموړئ سرک ولایتي دی، هایوی دی اوکه کلیوال سرک دی او هم په ډیر باراني سیمو کی ډیر میل او په لږ بارانی سیمو کی لږ میل ورته ډیزاین کیږي.

۸- په سرک کی د بسکورس د پاسه کوم ډول د قیر اسپری کیږی نوم یی واخلی ؟

ځواب: د سرک په بسکورس چی کومه اسپری د قیر موادو کیږی هغه د **Prim coat** پنوم یادیږی..

۹ - (WEARING COURSE) او (BINDER COURSE) ترمنځ کوم ډول د قیر اسپری کیږي نوم یی واخلی؟

ځواب :Tack coat چی پلاندی برخه کی تشریح شوی دی.

۱۰ - Road Comber څه شی دی؟

ځواب: د سرک عرضی میل ته وایي.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۱ - د اسفالټ پوښښ Asphalt pavementڅه شی دی او څه ګټی لري تشريح يی کړی؟

اسفالټ د جغل، ريګ اوشګی يو ځای کول د قير يا د پټروليم محصول سره په انجينری طريقی ، څخه لاسته راغلی مرکب ته وايی. دلته قير د سريښناکی مادی نمايندګی کوی چی جغل او ريګ سره يوځای کوي.

داچی کوم سايز جغل او ريګ ورسره يوځای کيږی دا په ډيزاين پوری اړه لری. جغل او ريګ ته اول زيات حرارت ورکول کيږی ترڅو په ښه شان سره ريګ وچ شي او بيا وروسته د ګرم قير سره يو ځای کيږی. چی مجموع کی ورته اسفالټ ويل کيږي. کله چی اسفالټ ډير ګرم وي ساحی ته وړل کيږي.

د اسفالټو ګټی پلاندی ډول دي

a. داسفالټ مداومت اومقاوت زيات دی
b. د يخ کيدو او ګرميدو د سايکل په مقابل کی ښه مقاومت لري
c. ددی په اړه چی مالګينی اوبه به د ژمی په موسم کی ورته داخلی شي هيڅ ويره نشته ځکه چی مالګينی اوبه اسفالټ ته ضرر نه شي رسولای.
d. کلک دی، او نسبت کانکريټ ته ډير ارتجاعيت لری.
e. د دوهم ځل لپاره د استعمال وړ دي،
f. ترميم يی نسبت کانکريټ ته اسانه دی چی ډير کم Curing ته اړتيا لري .

۱۲ - د اسفالټ ډولونه وليکی؟

يو سرک مختلف ډوله اسفالټ ته ډيزاين کيږي چی دهغی جملی څخه يو ډول يی Porous Asphaltچی د اسفالټ پدی ډول طبقه باندی کولای شی د اوبو لاره جوړه شی. اوبه و دی ډول طبقی ته ضرر نه شي رسولای. د اسفالت پوښښ لپاره چی کوم قير څخه استفاده کيږي نسبت د منطقی اب وهوا ته تاکل کيږی، چی د يخی منطقی لپاره جدا، د ګرمی منطقی لپاره جدا د قير کوډ مالوم دی.

د اسفالټ ډولونه

DIN 1995			DIN EN 12591		
Type	EP RuK	Penetration	Type	EP RuK	Penetration
B 200	37-44	160-210	160/220	35-43	160-220
B 80	44-49	70-100	70/100	43-51	70-100
B 65	49-54	50-70	50/70	46-54	50-70
B 45	54-59	35-50	30/45	52-60	30-45
B 25	59-97	20-30	20/30	55-63	20-30

نوټ: د نويو او زاړو اسفالټو د درجه بندی ډولونه
په جدول کی B 80 ،B 200اوداسی نور چی د بي په توري ښودل شوی د اسفالټ د مقاومت او مداومت ښودنه کوی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۱۳ - د اسفالټ طبقې ډبلوالي واضح کړی؟

د اسفالټ د طبقې ډبلوالی د اوسط لوډ د ترافیکو لپاره ۴ انچ او د درونډ لوډ ترافیکو لپاره ۵ – ۶ انچو پورې ټاکل کیږي.
د Base course(aggregate base) او د اسفالټ د طبقاتو د ډبلوالي نسبت ۱:۳ یو بنه نسبت دی. پدی معنی که وغواړو چې د ۱ انچ اسفالټ طبقه په سرک واچوو نو لازم ده چې ۳ انچه Aggregate base د اسفالټ طبقې لاندې وجود ولري.
که وغواړو چې د اسفالټ طبقه د ۲ یا ۳ انچه یا زیاته اندازه په سرک واچوو نو باید چې په دوه طبقو کی واچول شی چې اول طبقه یی زیاته اچول کیږی. مثال، که د اسفالټ طبقه ۳ انچه وی نو اول یی ۲ انچه طبقه هموارېږی او ټیک کاری کیږي لدی وروسته بیا ۱ انچ د اسفالټ طبقه په سطحه هموارېږي.

۱۴ - اسفالټ څنګه جوړیږی او په یو متر مکعب کی یی وزن څو کیلوګرامه دی؟

اول ریګ، شګې او جغل چې کیمیاوی مواد، وابنه، خاوره ونه لری، په فابریکه کی حرارت ورکوی ترڅو په ښه شان سره وچ شي. همدا وچ شوی مواد د فابریکې و لوی ډرم ته ورځي او دبلی خوا ورته ګرم قیر راځی او د ریګ، شګې او جغل سره یو ځای کیږی او بیا نوموړی ډرم ترهغی څرخول کیږي چې ټول مواد په ښه شان سره ګډ (مکس) شي. همدا ګرم مکس اسفالټ ډیر زر په ټرک کی اچول کیږی تر څو د کار ساحی ته په خپل وخت ورسیږی.
د یو متر مکعب اسفالټ وزن په اوسط ډول ۲۴۰۰ کیلو ګرامه دی.

۱۵ - ایا حرارت او هوا په اسفالټ باندی کوم تاثیر لری؟

د حرارت درجه او هوا د اسفالت په مکس او اچولو کی ډیر رول لري. په اسفالټ باندی یخ موسم، باراني موسم، تیز باد او واورین موسم ډیر منفی تاثیرات لری. داچی اسفالټ چې ګرم وی ښه اچول او ټیک کیږی نو ددی لپاره باید د هوا حرارت پداسی اندازه برابر وی چې اسفالټ پکی خپل ډیر حرارت د لاسه ور نه کړي. د هوا حد، کله چې د هوا حرارت تر ۱۰ سانتی ګرید کمیږی نو د اسفالټ د اچولو اجازه نه لرو. تیز باد، باران واوره کی هم اجازه نه شته ځکه چې نوموړی حالات په اسفالټ منفي اغیز لری. او سطحه هم باید لمده او یخ لرونکي نه وي.
اسفالټ ترهغی چې حرارت درجه یی ۱۰۰ تر ۸۰ سانتی ګرید پوری ورسیږی د کمپکشن وړ دی.
د اسفالت د اچولو په وخت کی باید د اسفالټ حرارت د ۱۸۰ – ۱۲۰ سانتی ګرید ترمنځ وی. او یا کله چې اسفالټ د اسفالټ پلانټ نه موټر کی باریږی نو حرارت یی باید چک شی چې د ۱۸۰ برابر وی.
ښه موسم د اسفالټ لپاره په افغانستان کی معتدل هوا لرونکی موسم دی.
لاندی جدول په اسفالټ د حرارت تاثیر او د اسفالټ طبقې د ډبلوالي ټیک کول په ټاکلی وخت کی ښايي چې د باد سرعت 10 mphڅخه کم وي.

Air and Surface Temperature, °F	Time Available for Compaction, minutes		
	Lift Thickness, inches		
	1.5 inch	2 inch	3 inch
5 C° (40 °F)	16 minute	25 minute	46 minute
10 C° (50 °F)	17 minute	27 minute	50 minute
16 C° (60 °F)	19 minute	30 minute	55 minute
21 C° (70 °F)	21 minute	33 minute	60 minute
27 C° (80 °F)	24 minute	37 minute	67 minute

. *Table developed based on 300°F (150°C) delivery temperature and 175°F (80°C) final temperature.*

(c) ketabton.com: The Digital Library

نوټ: پورته جدول کی په سره رنګ ښودل شوی ځای خطرناک حالت بیانوی (اسفالټ د تطبیق اجازه نه لری)، ژیړ رنګ د پاملرنی په معنی دی او په سپین رنګ ښودل شوی ځایونه پدی معنی دی چی پدی وخت او مربوطه حرارت کی د اسفالټ ټپک کول مناسب کار دی. مثال د ۱,۵ انچ اسفالټ په ۷۰ فارنهایټ حرارت کی د ۲۱ دقیقو لپاره په ښه شان ټپک کیږي.
کله چی اسفالټ اچول کیږی مخکی باید ډاډه شو چی لاندی طبقه په ښه ډول وچه شوی دی.

۱۶ ـ د اسفالټ سمنټ څه شی دی؟
د اسفالټ سمنټ تور رنګه د پترولیم خام مواد دی چی کله ګرم وی نرم او کله چی ساړه شی نو کلکیږي. د ډیرو مقاصدو لپاره لکه سرک، پارکینګ ، او داسی نورو تجارتی ځایونو کی تری ګټه پورته کیږي.

۱۷ – ایا اسفالټ دبیا استعمال وړتیا لری ؟

هو کولای شو چی زاړه شوی اسفالټ بیرته د کوم بل مقصد لپاره وکاروو. کله چی په سطحه اچول شوی اسفالټ زاړه شی اویا عمر خوړلي سرک بیرته له سره جوړیږی نو کولای شو چی د اسفالټو څخه یی په بسکورس طبقه اویا په پیاده رو کی تری ګټه پورته کړو.

۱۸ ـ د اسفالټ ټپک کاري تشریح کړئ؟

کله چی اسفالټ په سرک اچول کیږی نو د حرارت درجه یی د ۱۵۰ نه لوړه او د ۱۲۰ نه ټیټه نه وي.
دوه ډوله رولر د ټپک کاری لپاره کارول کیږي، ټایر لرونکی او ستیل ډرم لرونکی رولر چی هر یو یی نور ډولونه لري.
اساسی ټپک کاری په ستیل لرونکی ډرم رولر باندی تر هغه وخته کیږی چی د اسفالټ حرارت درجه د ۱۰۰ سانتی ګرید نه لوړه وی.
اساسی کمپکشن په ټایر لرونکی رولر باندی تر هغو کیږی چی د اسفالت حرارت درجه د ۸۰ سانتی ګرید نه لوړه وی.
د اخر ځل لپاره کمپکشن په ستیل لرونکی ډرم رولر باندی تر هغو کیږی چی تر څو د ټایر خاپونه په اسفالټی طبقه کی پاتی نه شی او یا چی نور اسفالټ د کمپکشن وړ نه وي او ټاکلی اندازه Density لاسته راشی.
کمپکشن د سرک د څنډو څخه شروع کیږي او د مرکز خواته ادامه لري او پداسی ډول چی کله یو خط اسفالټ کمپکشن شی نو دوهم خط پداسی ډول ټپک شی چی رولر د اولنی خط ۱۰ یا ۱۵ سانتی برخه هم ورسره ټپک کړی.
داچی اسفالټ سریښناک مواد دي نو ددی لپاره چی اسفالټ د رولر ټایرو سره سریښ نه شی نو ټایرونه د اوبو یا د اوبو سره نور مواد مکس کوی او یا نور منل شوی موادو پواسطه لامده ساتل کیږی.

۱۹- که اسفالټ ته زیات کمپکشن ورکړل شی څه واقع کیږي؟

کله چی اسفالټو ته کمپکشن ور کړو نو تجربه کاره سړی ته په سترګو باندی مالومیږي چی کمپکشن خپل حد ته رسیدلی دی. هغه داچی د اسفالټ په سطحه کی نور خالیګاوی نه مالومیږی او سطحه همواره او لشم ښکاری او هم د رولر د ټایرو خاپونه په اسفالټی طبقه کی مالوم نه شي. بل داچی د کمپکشن ټسټ پواسطه مالومیږی چی اسفالټ په اعظمی حد کمپکشن شوی دی او که نه.
که له ټاکلی حد نه زیات کمپکشن شی په اسفالټ کی په طولي ډول یا کریکونه(درزونه) منځته راځي، اویا اسفالت طبقه یوی اوبلی خواته حرکت کوی او د سرک د سطحی په لیول کی ټیټوالی او جګوالی منځته راځي.
ددی لپاره چی اسفالټ مو په خپله ټاکلی اندازه ټپک کړی وی نو پکار ده چی اول هلته تجربه کاره اشخاص موجود وی او بل د ټسټ پواسطه ټپک کاری مالومه کړو.

(c) ketabton.com: The Digital Library

لاندی جدول د اسفالټ ټیک کول د رولر په اوسط سرعت سره ښایي

د رولر ډولونه	د رولر سرعت
Statically with tandem rollers	4 to 6 km/h for initial compaction
Statically with tandem rollers	3 to 5 km/h for main compaction
Vibration	3 to 5 km/h for main compaction
Statically with tandem rollers	6 to 8 km/h for subsequent rolling (ironing)
Pneumatic tired roller	4 to 8 km/h for main compaction
Pneumatic tired roller	10to 12 km/h for subsequent rolling

د رولر ډولونه په عکس کی

Tandem Roller

Pneumatic Roller

۲۰- د اسفالټ لپاره کوم ډول جغل، شګی او میده ریګ ته اړتیا دی؟

ټول هغه جغل، شګه او میده ریګ چی په اسفالټ کی تری استفاده کیږی باید د غوړ، خاوری، وابنه او یا داسی نور موادو لرونکي نه وی. او لاندی مواد د اسفالټ قیر سره یوځای کیږی.

۱ - د اسفالټ لپاره Coarse Aggregate موادو څخه چی استفاده کیږی سایز چی د ۴ نمیرغلبیل څخه تیر نه شي (مواد په ۴نمبر غلبیل باندی پاتی شي) .
۲ - د اسفالټ مکس لپاره Fine Aggregate باید د ۴ نمبر غلبیل څخه تیر شی او ۱۰۰ سلنه کرش وي .
۳ - د اسفالټ مکس لپاره میده ریګ (Mineral Filler) موادو څخه هم ګټه پورته کیږی او پدی موادو کی د ۰,۰۲ ملی متر سایز لرونکی مواد د ٪۴۰ نه کم نه وی

(c) ketabton.com: The Digital Library

۲۱ - Prime coat

Prime coat د Base course د پاسه ددې لپاره اچول کيږي چې د بسکورس طبقه د اسفالټ طبقې سره چسپش پيدا کړي او دواړه طبقې په ښه شان سره خپل منځ کې ونښلي. په يو متر مربع سطحه کې د $0.80\ L/m^2$ څخه تر $1.6\ L/m^2$ پورې مواد بايد وپاشل شي.

۲۲ - Tack coat

دا هغه ډول قير دی چې د اسفالټ د دوه طبقو ترمنځ ددې لپاره اچوی چې د اسفالټ طبقې په خپل منځ کې چسپش(سريښ) پيداکړي. که چيرې ټک کوټ داسفالټ دوه طبقو ترمنځ استعمال نه شي نو پدې وخت کې دواړه طبقې د يو او بل نه جدا کيږي چې د سرک و ساختمان ته زيان اوړی. او هم اوبه ورداخليږی او د سرک د تخريب سبب کيږي. په يو متر مربع سطحه کې د $0.20\ L/m^2$ څخه تر $0.70\ L/m^2$ په اندازه مواد بايد وپاشل شي.

۲۳ - د Prime coat او Tack coat لپاره مناسبه هوا تشريح کړی ؟

ځواب: پريم کوټ او ټک کوټ په لمده، يخ لرونکی سطحه، که د هوا حرارت درجه د 7°C څخه کمه وی اويا د هوا شرايط داسی وی چی پريمکوټ او ټک کوټ اچول ستونزمن کوی نو پداسی شرايطو کی بايد تطبيق نه شی.
کله چی په ساحه کی تطبيق کيږی نو خپله د پريم کوټ او ټک کوټ حرارت بايد د ۲۰ - ۷۰ سانتی ګريد پوری وي.

۲۴ - د Prime coat او Tack coatحجم په ساحه کی د ټسټ لپاره په کوم فارمول پيداکيږي؟

په ساحه کی پريمکوټ او يا ټک کوټ په مالومه اندازه (حجم) تطبيق کيږی چی د لاندی فورمول پواسطه يی حجم لاسته راځي.

دموادو حجم په انتقالي حرارت کی =▶ $= \frac{AR \times A}{M}$

AR د موادو د تطبيق اندازه دی په ۱۵،۶ سانتی ګريد حرارت په L/m^2 د موادو (Cutback or Asphalt emulsion) کی.
A د ټسټ ساحی مساحت دی (د ساحی اوږدوالی ضرب د اسپری پايپ عرض)
M د حجم ضريب دی نسبت ۱۵،۶ سانتی ګريد ته چی د جدول څخه استفاده کيږي.

مثال: که د موادو غوښتل شوی د تطبيق اندازه $AR = 0.90\ L/m^2$ of MC - 70 وی
د ټسټ د ساحی اوږدوالی 300 m وي
د اسپری کولو پايپ اوږدوالی 4 m وي
د پريم کوټ حرارت درجه 60 سانتي ګريد وي
د M = 0.9686 from table جدول څخه اخلو چی نسبت حرارت درجی ته ټاکل کيږي

حل: =▶ Area = 300 x 4 = 1,200 m^2

د پريم ګوټ غوښتل شوی حجم $= \frac{AR \times A}{M}$ =▶ $\frac{0.90 \times 1,200}{0.9686} = 1,115$ Liter

پدی معنی چی که د ساحی عرض ۴ متره او اوږدوالی يی ۳۰۰متره وی نو ۱،۱۱۵ ليتره پريمکوټ موداوته اړتيا لري.

۲۵ – اسفالتي سرک ته په کوم موسم کی نسبت نورو موسمونو ته ډير ضرر رسيږي؟
ځواب: په ډير ګرم موسم کی، ځکه چی اسفالټ د ډير حرارت په مقابل کی خپل مقاومت کموي او په نتيجه کی نشست کوي.

د دريمـــــی برخـــــــی پـــــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

ټسټونه Testes

۱ – Sand cone test د څه مقصد لپاره اخستل کیږی ؟
ځواب - Sand cone test کله چې خاوريني طبقي ټپک کاري شي نوددی ټپک شوی طبقي د ټپک کاري اندازی (Density of compacted soil) د مالومولو لپاره اخستل کیږی.

۲ – Troxler/Nuclear Density Tests کوم رنګه ټسټ دی ؟

ځواب: Troxler/Nuclear Density test یو ډول اتومات ماشین دی چه د خپلو شعاوو پواسطه د ځمکی د ټپک کاری اندازه او رطوبت مالوموی.

۳ **–** په **Slump tests** کی د **Collapse slump** او **Shear slump** په څه معنی دی ؟
ځواب: سلمپ په دری ډوله واقع کیږي True slump, Shear slump and Collapse slump

- True slump: عموماً د هغه سلمپ واقع کیدلو ته وایی چه کانکریټ ډیر نشست پکی و نه کړي.
- Shear slump: د سلمپ هغه واقع کیدلو ته وایی چی متحد ډول سره کانکریټ لاندی ولاړ نشي.
(کانکریټ یو اوبل خواته ولاړشي)،او دا ډول کانکریټ مداومت هم نه لري.
- Collapse slump: داډول سلمپ په یو وار لاندی ځي معنی داچی کانکریټ کی اوبه زیاتی وي.

۴ – که د کانکریټ ۲۸ ورځو د مقاومت ټسټ ناکام شی کوم بل ټسټ لرو چه د اچول شوی کانکریټ مقاومت مالوم کړی ؟
ځواب: Core cutting test اخستل کیږی او بیا اخستل شوی نمونه لابراتوار کی ټسټ کیږی

او۲۸ ورځو نتیجه تری راوځی.

۵ - د خاوری نم (Moisture) عموماً باید څومره وی چه د یو ځای د ډکولو BACKFILLING د پاره تری ګټه اخستل کیږي
ځواب- دخاوری Moisture عموماً باید د ٪ ۳,۵ تر ۹,۵٪ پوری وی خو دا عدد دخاوری په نوعیت پوری اړه لري ،

چه نوموړی فیصدي د (Proctor test) څخه وروسته مالومیږي.

۶ – Core cutting کوم ډول ټسټ دی؟
ځواب - دا ټسټ هم د اسفالټ د پاره کیږی او هم د کانکریټ دپاره، د اسفالت د پاره چه کیږی د اسفالت ضخامت او د اسفالت ترکیب ورڅخه مالومیږی . په کانکریټ کی د کانکریټ د ۲۸ ورځو مقاومت تری څرګندیږی

۷ – د خاوری د Density test فیصدي اندازه عموماً څومره وی ؟
ځواب – د خاوری Density test- اندازه عموماً ۹۵٪ په اساسی طبقاتو کی په نظر کی نیول کیږی.

۸ - **Percolation test (پرکولیشن)** ټیسټ ولی اخلو واضح یی کړی؟

(c) ketabton.com: The Digital Library

ځواب: په هغه ځای کی چی سپټک سیستم (Septic System) او یا لچپیل پکی جوړیږی دهمغه ځای د خاوری د اوبو جذب په نوموړی ټسټ باندی مالومیږي. په هغه ځای کی چه مونږ غواړو سپټک سیستم او یا لچپیل جوړ کړو نو په همغه ځای کی یوه کنده په ژوروالی د اندازی د سپټک کندنکاری کیږی او په دی کنده کی دټسټ دپاره څو نوری وړی کندی جوړیږی او په هغه کنده کی د یو مودی دپاره اوبه اچول کیږی وخت ته په کتو سره د اوبو جذب اندازه مالومیږي او همدا جذب ریکارډ کوي ترڅو مالوم کړی چی په څومره وخت کی څومره اندازه اوبه جذبیږي.

۹ - د اوبو د څاه ټسټونو په هکله څه معلومات لری تشریح یی کړی؟

ځواب: **Well losses vs. Aquifer losses** داوبو لیول ښکته کیدل د **(Drawdown)** – ټسټ پواسطه مالومیږی.

کله چی د څاه څخه اوبه پمپ کیږی نو د اوبو لیول ښکته کیږی چه ودغه داوبو ښکته کیدلو د اوبو (Drawdown test) وایي. دا ټسټ خپل پروسیجر لری چی دلته یی د یادولو څخه ډډه کوو.

دوهم: د اوبو د صحی مالومولو ټسټ دی چه مالوم کړی ایا اوبه صحی دی که نه.

دریم: **Specific capacity (تاکلی اندازه)** د څاه د اوبو مقدار په یو وخت کی مالوموي یا دا هغه ریټ د اوبو دی چه د پمپ کولو نه لاسته راځي. نور ټسټونه هم شته چه مهم یی همدا دی.

۱۰ – Leakage test ټیست او د فشار ټسټ د پایپونو لپاره واضح کړی.

- ❖ لیکیج ټسټ: دا ټسټ د Septic system د پایپونو د لیکیج Leakage مالومولو دپاره ترسره کیږی.

کړنلاره - کله چه د نوموړی سیستم پایپونه اماده شی، پدی وخت کی د ټولو یو ځای شویو پایپونو سرونه بندوی ترڅو د ټسټ کولو په وخت تری اوبه بهر نه شی. د سیستم یو پایپ تر ۳متر پوری لوړوی او ترسره یی له اوبو ډکوی، چه سیستم هم ټول د اوبو څخه ډکیږی. پدی ۳ متره لوړشوی پایپ کی د اوبو اخری (لوړه نقطه) په نښه کیږی. یو یا دوه ساعته بعد اول دا نښانه شوی ځای کتل کیږی، که اوبه د نښانه شوی ځای سره فرق ولی مالومه خبره ده چه پایپونه لیکیج Leakage لری اوکه نښانه شوی ځای د اوبو سره فرق ونه لری نو مالومیږی چه سیستم کی لیکیج نشته. که لیکیج ولری بیا هر جاینت کتل کیږی هرچیری چی لیکیج وی همغه ځای بیرته ترمیم کیږی.

- ❖ Pressure test فشار ټسټ: نوموړی ټسټ د اوبو سیستم د لیکیج مالومولو لپاره کاریږی.

کړنلاره – کله چه د نوموړی سیستم پایپونه اماده شی، پدی وخت کی د ټولو یو ځای شویو پایپونو سرونه بندوی ترڅو د ټسټ کولو په وخت تری اوبه بهر نه شی. پدی وخت کی دفشار اله چه ګیج لری د سیستم سره نښلول کیږی او ددی الی پواسطه نوموړی سیستم ته فشار ورکول کیږی او همدا ځای څخه ربرتیپ تاوو او هم خپل نښانه پری کوو ترڅو څوک پکی مداخله ونه کړي. مثلا ۱۰۵ psi فشار یو سیستم ته ورکوو او تر دوه ساعتو یی پریږدو، بعد د دوه ساعتو راځو د نوموړی الی ګیج ګورو که ۱۰۵psi پوره وو خو سیستم لیکیج نه لری که پوره نه وی نو بیا مالومیږی چه سیستم کی کوم پایپ لیک دی.

د خــــلورمـــــی برخــــی پـــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

Quality control

۱ – Quality control څو مهمې پروسې لرې نومونه يې واخلئ ؟

ځواب - درې(۳) پروسې لرې PREPARATORY PHASE, INITIAL PHASE, FOLLOW UP PHASE.

۲ - QC/QA تشريح کړئ او فرقونه يې څه دي

ځواب: QUALITY CONTROL (QC) په ساختماني کارونو کې د کار کيفيت تر څارنې لاندې نيسي. او QA(QUALITY ASSURANCE) په ساختماني کارونو کې دکار کيفيت تايدوي. ويلای شو چه ترمنځ يې يوڅه فرق شته. QA د ډونر يا (Client) لخوا اوQC د قراردادي (Subcontractor) لخوا د پروژې لپاره موظف کيږي.

د QC او QA دندې په جدول کې

	Quality Assurance (QA)	Quality Control (QC)
Monitors, improves and/or Audits:	• Document control • Document change control • Calibration • Gage R & R • Corrective action • Auditing • Systems interaction map • Quality objectives • Training • Preventive maintenance • Job descriptions • Preventive action • Quality plans • New product introduction • Quality management review • Failure Mode Effect and Analysis • Contract review • QA org chart • Risk management	• Identification and traceability • Non-conforming material control • Final inspection • Receiving inspection • Process inspection • Shipping inspection • Statistical process control • Quality records • raw material control • Finish Goods control • Product reliability • Material review board • Control plans
Examples:	• Walkthrough • Testing • Inspection • Checkpoint review	• Quality Audit • Defining process • Selection of tools • Training
Used for:	• Product • Reactive • Line function • Find defects	• Process • Proactive • Staff function • Prevent defects

(c) ketabton.com: The Digital Library

۳ - DQCRڅه شی دی ؟

ځواب- DAILY QUALITY CONTROL REPORT

۴ - Deficiencyڅه شی دی ؟

ځواب - Deficiency هر هغه کار چه د Specification او ډراوینګ خلاف وی ورته ډفیشنسی وایی.

۵ – ساختماني کارونو کی Inspection څو مهمی مرحلی لري؟

ځواب: انسپکشن ډیری مرحلی لري. مهمی مرحلی یی پلاندی ډول دی چی د پروژی په ساختماني کارو کی ډیر زیات اهمیت لري.

- General inspection of concrete pouring, materials quality, installation etc.
- Initial inspection
- Pre final inspection
- Final inspection

A – General inspection خپله په څو برخو ویشل شوی دی چی دلته یی د برخو یادول ډیر کار غواړي.

ورځني لیدنه هم ورته وایی، کله چی انجینر هره ورځ ساحی ته ځي نو لازم ده چی خپل ټول د ساحی کارونه یو ځل د نظره تیر کړي، ترڅو مالوم کړی چی کارونه د پروژی د خصوصیاتو او ډراوینګ مطابق دی او که نه. ودغه هره ورځ د ساحی د کارونو کتلو او ارزیابی کولو ته جنرل انسپکشن وایی.

B - Initial inspection: کله چی وغواړو چی ساختمانی کارونو کی د یو کار شروع وکړو، لازم دی چی د هغه کار لپاره Preparation meeting ونیول شي او پدی میټینګ کی د کار کولو طریقو باندی مطابق د Specification غور کیږی او تشریح کیږي ترڅو کار د همدی هدایاتو په رڼا کی سرته ورسیږي. وروسته تر دی دنوموړی کار یوه نمونه جوړیږي او مسؤلو کسانو ته خبر ورکول کیږی تر څو راشی او جوړه شوی نمونه د کار وګوری چی د پروژی د خصوصیاتو مطابق ده که نه. که د پروژی د خصوصیاتو مطابق وی ورته اجازه ورکول کیږي چی ادامه ورکړي. که مطابق د خصوصیا نه وی نو مطابق ورته هدایت کیږی ترڅو د پروژی د خصوصیاتو (Specification) یی برابر کړي. ددغه جوړی شوی نمونی کتلو ته Initial inspection وایی.

C - Pre Final inspection: دا انسپکشن هغه وخت ترسره کیږي چی د پروژی کارونه اخر ته ورسیږي. پدی وخت کی مسؤلو انجینرانو (د پروژی خاوندانو) ته خبر ورکول کیږی چی راشي او د پروژی مکمل شوی ساختمانونه وګوری، که کوم ځای مشکل ولري نو هغه ټول مشکلات یا نواقص ورته په یوه ورقه کی لیکل کیږی او قراردادی ته د جوړولو یا اصلاح کولو لپاره ورکول کیږي. په هغه ورقه کی چی نواقص یا مشکلات د پروژی ورته لیکل کیږی ورته (Punch list)وایي.

D - Final inspection کله چی پورته ذکرشوی نواقص یا مشکلات حل یا اصلاح شي نو قراردادی د پروژی خاوند (Client) ته خبر ورکوي ترڅو د پروژی کارونه وګوري. که د پروژی کارونه مطابق د drawing او Specification وي او کوم مشکل ونه لري نو د پروژی د تسلیمیدو تسمیم نیسي او پروژه مسؤلو کسانو ته ورتسلیموی.

د پـــنـځمی برخی پـــــــــای

(c) ketabton.com: The Digital Library

بـــــــرښنـــــــــا یا بـــــــرق

۱ - د اوبو څخه لاســـــته راتلونکی بریښنـــــــا فارمولیـــــکه کړنلاره ولــــــیکی؟

ځواب: کله چې د لوړ ځای څخه اوبه لاندی راتویږی، فشار منځته راوړي. که چیری همدی اوبو ته د برښنــــــا توربین نصب شی نو د برښنا د تولید سبب ګرځي. د برښنا د لاسته راتلو لپاره اوبو مقدار، د اوبو راتویدو لوړوالی ډیر مهم دی.

دا چی څومره برښنا د اوبو څخه پلاس راځی د لاندی فورمولونو څخه ګټه پورته کوو.

Power (برښنا) = D x q x g x h (watt)

د پورته فورمول جزیات پلاندی ډول واضح کیږي.

D (کثافت) = Density (Kg/m^3) for water is 1000 kg/m^3

Q (د اوبو حجم) = water flow (m^3/sec)

G (د ځمکی تعجیل) = Acceleration of gravity (9.81 m/sec^2)

H (د راتویدونکو اوبو لوړوالی) = Falling height, head (m)

Power = (1000 x Q x h x 9.8) x (efficiency) watts   په لنډ ډول یی داســـــی لیکو

په پورته فورمول کی ۱۰۰۰ کیلو ګـــــــرام د اوبو حجم دی په یو متر مکعـــــــــب کی

- برښنا: برښنا په واټ یا کیلو واټ (1kw = 1000 watt) ښودل کیږي
- د ډیم جګوالی: د هغه ځای څخه چې اوبه راتویږی د هغی لوړوالي ته وايي چې په متر اندازه کیږی
- د اوبو جریان: د راتویدونــــــکو اوبو مقدار ته وایی چی په متر مکعب اندازه کیږي
- موثریت ضریب: د کوچنیو ډیمونو لپاره د موثریت ضریب ٪۷۰ یا ۰,۷۰ او د لویو ډیمونو لپاره ٪۹۰ یا ۰,۹۰ په نظر کی نیول کیږي.

➢ **مثال**: که چیری د 50 متر لوړ ځای څخه د برښنا په توربین 5 liter/sec (0.005 m^3/sec) اوبه د برښنا په توربین راتوی شی نو تاسو یی د لاسته راتلونکی برښنا مقدار پلاس راوړی ، پداسی حال کی چی د موثریت ضریب یی 70% (0.7) وی؟

حل:

Power = (1000 x Q x h x 9.8) x efficiency) watts

Power = (1000 x 0.005 x 50 x 9.8) x 0.7) watts

Power = (5 x 50 x 10) x 0.7 = 1750 watts or 1.750 kwatt

(c) ketabton.com: The Digital Library

د ځمکی تعجیل ۹,۸ پرځای په فورمول کی ۱۰ استعمال شوی دی

- داچی نوموړی برښنا د کال څومره انرژی کیږی نو راځو لاندی فورمول ته

Electric Energy = (1.750 kilowatts) x (24 hours/ day) x (365 days/ year) = 15,330 kilowatt hours.

- که وغواړو چی پیدا کړو نوموړی برښنا څومره خلکو ته بسنه کوی نو دلاندی فورمولونو څخه ګټه پورته کوو

که چیری په افغانستان کی د یو شخص مصرف د کال ۲۲۰۰ کیلو واټ وی نو پورته لاسته راغلی برښنا به د څومره خلکو لپاره بسنه وکړي؟ راځو پلاندی ډول یی پیدا کوو.

People Served = 15,330 kilowatts-hours / 2,200 kilowatt-hours per person) = 7 people.

پورته لاسته راغلی برښنا چی مقدار یی په ساعت کی 1.750 kilowatts دی د 7 نفرو لپاره د یو کال په جریان کی بسنه کوی.

نوټ: مخکی لدی چی په کلیوالی ډیم کی جنراتور نصب شی باید د برښنا له انجینر سره مشوره وشیترڅو انجینر د دقیقی محاسبی له مخی د برښنا مقدار پیدا او مناسب جنراتور ورته نصب کړی.

۲ – دkW (کیلوواټ) او kVA ترمنځ اړیکه ولیکی؟

ځواب: 1kW = 0.8 kVA

د شیږمی برخی پای

(c) ketabton.com: The Digital Library

ځـــینـــــې ګټـــــــور جــــــــدولـــــــــــونه

د ســـیخانـــــــود سـطحــــــی او د وزن مالـــــومولو جـــدول

Metric	Mass per unit length	Nominal diameter	Cross sectional
Bar size	(Kg/m)	(mm)	Area (mm^2)
6	0.222	6	28.3
8	0.235	8	50.3
10	0.617	10	78.5
12	0.888	12	113.0
14	1.210	14	154.0
16	1.579	16	201.0
20	2.467	20	314.0
25	3.855	25	491.0
28	4.830	28	616.0
32	6.316	32	804.0
40	9.868	40	1,257.0
50	15.413	50	1,963.0

Steel thickness conversion table (Gauge - inch - mm)

Gauge No.	B.W.G		U.S.G	
	inch	mm	inch	mm
6	.203	5.156	.2031	5.16
7	.180	4.572	.1875	4.76
8	.165	4.191	.1719	4.37
9	.148	3.759	.1563	3.97
10	.134	3.404	.1406	3.57
11	.120	3.048	.1250	3.18
12	.109	2.769	.1094	2.78
13	.095	2.413	.0938	2.38
14	.083	2.108	.0781	1.98
15	.072	1.829	.0703	1.79
16	.065	1.651	.0625	1.59
17	.058	1.473	.0563	1.43
18	.049	1.245	.0500	1.27
19	.042	1.067	.0438	1.11
20	.035	.889	.0375	.953

Gauge No.	B.W.G		U.S.G	
	inch	mm	inch	mm
21	.032	.813	.0344	.873
22	.028	.711	.0313	.794
23	.025	.635	.0281	.714
24	.022	.559	.0250	.635
25	.020	.508	.0219	.556
26	.018	.457	.0188	.478
27	.016	.406	.0172	.437
28	.014	.356	.0156	.396
29	.013	.330	.0141	.358
30	.012	.305	.0125	.318
31	.010	.254	.0109	.277
32	.009	.229	.0102	.259
33	.008	.203	.0094	.239
34	.007	.178	.0086	.218
35	.005	.127	.0078	.198

BWG - Birmingham Wire Gauge for Iron & Steel Wire

USG - US Standard Gauge for Stainless Steel

(c) ketabton.com: The Digital Library

د واحداتو يو بل ته تبديلولو جدول

Conversion			
1KN/182.4cm^2	7.9325 psi	1m^2	1.19599 yard^2
1bar	14.513788 psi	1yard^2	0.83613 m^2
1bar	1.0197 kg/cm^2	1Acre	0.404686 Hectare
1MPa	10bar	1Acre	4046.82525 m^2
1MPa	145.0377 psi	1 Hectare	10000 m^2
1 kN./m2	1000 Pa	1 Hectare	2.4710538 Acre
1MPa	1000 kN./m^2	1m^2	1.19599 yard^2
1MPa	1000 Kpa	1MPa	1,000,000 Pa (N/m^2)

Psi = lb/inch^2 MPa = Mega Pascal, (182.4cm^{2}دکانکريټ سلنډر سطحه ده)

د تازه اچول شوي کانکريټ مقاومت د وخت په تيريدو سره زياتيږي. لاندی جدول په مختلفو ورځو کی د کانکريټ مقاومت د کانکريټ د اچولو د وخت څخه تر ۲۸ ورځو پوری ښی.

په مختلفو ورځو کی د کانکريټ د مقاومت فيصدي:

Age	Strength percent
1 day	16%
3 days	40%
7 days	65%
14 days	90%
28 days	99%

لاندی جدول د کانکريټ مختلفو مارکونو مقاومت وروسته د ۷ ورځو او ۲۸ ورځو کی ښايي.

Grade of Concrete	Minimum compressive strength N/mm^2 at 7 days	Specified characteristic compressive strength (N/mm^2) at 28 days
M15	10	15
M20	13.5	20
M25	17	25
M30	20	30
M35	23.5	35
M40	27	40
M45	30	45

(c) ketabton.com: The Digital Library

د یوی بوجی سمنټ کانکریټ او یا مسالی لپاره تعین شوی مقدار د موادو پلاندی جدول کی پیدا کولای شئ
په هغه خانه کی چی د جغل مقدار نه دی لیکل شوی هغه د مسالی لپاره د موادو اندازه ښئ

NOMINAL MIX			WATER CEMENT RATIO	WATER PER 50KG BAG OF CEMENT (Liter)	CEMENT		SAND (CUM)	CRUSHED STONES (CUM)
CEMENT	F.A.	C.A.			BY WEIGHT (KG)	BY NUMBER OF BAGS		
1	1	-	0.25	12.5	1015	20.3	0.710	-
1	1.5		0.28	14	815	16.3	0.855	-
1	2	-	0.3	15	687	13.74	0.963	-
1	2.5	-	0.35	17.5	585	11.7	1.023	
1	3	-	0.4	20	505	10.1	1.06	-
1	4	-	0.53	26.5	395	7.9	1.106	-
1	6	-	0.7	35	285	5.7	1.197	-
1	8	-	0.9	45	220	4.4	1.232	-
1	1	2	0.3	15	560	11.2	0.392	0.784
1	2	2	0.42	21	430	8.6	0.602	0.602
1	1.5	3	0.42	21	395	7.9	0.414	0.828
1	1.66	3.33	0.48	24	363	7.26	0.419	0.838
1	2	3	0.5	25	385	7.7	0.539	0.808
1	2	3.5	0.53	26.5	330	6.6	0.462	0.808
1	2	4	0.55	27.5	310	6.2	0.434	0.868
1	2.5	3.5	0.57	28.5	305	6.1	0.534	0.748
1	2.5	4	0.6	30	285	5.7	0.499	0.798
1	3	4	0.65	32.5	265	5.3	0.556	0.742
1	2.5	5	0.65	32.5	255	5.1	0.446	0.892
1	3	5	0.69	34.5	240	4.8	0.504	0.84
1	3	6	0.75	37.5	215	4.3	0.452	0.904
1	4	8	0.95	47.5	165	3.3	0.462	0.924

نوټ:

۱- CUM = Cubic Meter (مترمکعب), F.A. = Fine Aggregates (ریګ), C.A. = Coarse Aggregates (جغل)

۲ – په پورته جدول کی په جغل او ریګ کی خالیګاوی ۴۰٪ تر ۴۵٪ سلنه نظر کی نیول شوی دي.

۳ - Air content (د هوا شمولیت) ۱٪ فرض شوی دی.

(c) ketabton.com: The Digital Library

۵ - که کانکريټ مکس د سند د جغل نه جوړيږي نو ٪۵ سمنټ زيات او ٪۲ ميده ريګ کم په نظر کی نيول کيږي نسبت د پورته جدول و مقدار ته.

۶ – پورته جدول کی د ميده ريګو د حجم د زياتوالی او کموالي اجازه نه ده ورکړل شوی.

د ستيل د مقاومت ښودنی جدول

inch-pound grade	metric grade	Minimum Yield Strength	
		in pounds per square inch	in mega Pascal's
Grade 40	Grade 280	40,000	280
Grade 60	Grade 420	60,000	420
Grade 75	Grade 520	75,000	520

د مختلفو شيانو مربوطه کثافت (مخصوصه جاذبه) جدول

شيان		مربوطه کثافت
انګليسي نوم	پښتو نوم	
Water (fresh)	تازه پاکی اوبه	1.00
Water (sea average)	سمندر اوبه	1.03
Silver	نقره	10.57
Glass (crown)	شيشه	2.5
Sand(dry)	وچ ميده ريګ	1.42
Oil (petroleum)	پټرول	0.76-0.86
Brick	خښته	2.1
Iron (wrought)	نرمه اوسپنه	7.78
Clay	د رس خاوره	**1.9**
Carbon (diamond)	کاربون	3.40
Gold	سره زر	19.3

(c) ketabton.com: The Digital Library

د انګلارن وزن نسبت د هغوی سایز ته پلاندی جدول کی ښودل شوی

سایز	ډبلوالی	مقطع مساحت	د یو متر وزن	سایز	ډبلوالی	مقطع مساحت	د یو متر وزن
W x W	**t**	**a**	**wt.**	**W x W**	**t**	**a**	**wt.**
mm x mm	**mm**	**sq. cm**	**kg**	**mm x mm**	**mm**	**sq. cm**	**kg**
20 x 20	3.0	1.12	0.9	70 x 70	5.0	6.77	5.3
	4.0	1.45	1.1		8.0	8.06	6.3
25 x 25	3.0	1.41	1.1		8.0	10.58	8.3
	4.0	1.84	1.4		10.0	13.02	10.2
	5.0	2.25	1.8	75 x 75	5.0	7.27	5.7
30 x 30	3.0	1.73	1.3		6.0	8.66	6.8
	4.0	2.26	1.8		8.0	11.38	8.9
	5.0	2.77	2.2		10.0	14.02	11.0
35 x 35	3.0	2.03	1.6	80 x 80	6.0	9.29	7.2
	4.0	2.66	2.1		8.0	12.21	9.5
	5.0	3.27	2.5		10.0	15.05	11.8
	6.0	3.86	3.0		12.0	17.81	13.9
40 x 40	3.0	2.34	1.8	90 x 90	6.0	10.47	8.2
	4.0	3.07	2.4		8.0	13.79	10.8
	5.0	3.78	2.9		10.0	17.06	13.3
	6.0	4.47	3.5		12.0	20.19	15.8
45 x 45	3.0	2.65	2.0	100 x 100	6.0	11.61	9.1
	4.0	3.47	2.7		8.0	15.39	12.0
	5.0	4.28	3.3		10.0	190.30	14.9
	6.0	5.07	4.0		12.0	22.59	17.7
50 x 50	3.0	2.95	2.3	110 x 110	8.0	17.02	13.3
	4.0	3.88	3.0		10.0	21.06	16.5
	5.0	4.79	3.7		12.0	29.82	19.6
	6.1	5.68	4.4		15.0	30.81	24.1
55 x 55	5.0	5.27	4.1	130 x 130	8.0	20.22	15.8
	6.20	6.26	4.9		10.0	20.22	19.6
	8.0	8.18	6.4		12.0	29.82	23.3
	10.0	10.02	7.8		15.0	36.82	28.8
60 x 60	5.0	5.75	4.5	150 x 150	10.0	29.03	22.7
	6.0	6.84	5.4		12.0	34.59	27.1
	8.0	8.96	7.0		15.0	52.78	33.5
	10.0	11.00	8.6		18.0	50.79	39.8
65 x 65	5.0	6.25	4.9	200 x 200	12.0	46.61	36.5
	6.0	7.44	5.8		15.0	57.80	45.3
	8.0	9.76	7.7		18.0	68.81	53.9
	10.0	12.0	9.4		25.0	93.80	73.5

(c) ketabton.com: The Digital Library

د يومتر مکعب کانکريټ د مخلتفو مارکونو لپاره د موادو تخميني مقدار

No	Mark Kg/cm^2	Ratio Cement: Sand: Gravel	Cement Kg/m^3	Sand Cum (m3)	Gravel Cum (m^3)
1	250	1 : 1 : 2	402	0.4	0.80
2	200	1 : 1.5 : 3	390	0.42	0.84
3	170	1 : 2 : 3	298	0.54	0.81
4	150	1 : 2 : 4	276	0.45	0.90
5	135	1 : 2.5 : 5	250	0.46	0.92
6	120	1 : 3 : 6	200	0.46	0.92
7	100	1 : 4 : 8	150	0.47	0.94
8	75	1 : 5 : 10	120	0.48	0.96
9	60	1 : 6 : 12	100	0.49	0.98

د يو مترمکعب لمدی مسالی (مارټر) د مخلتفو مارکونو لپاره د موادو تخمينی مقدار په مترمکعب

No	Mix proportion Cement : Sand	Mark Kg/cm^2	Cement Kg/m^3	Sand Cum (m^3)	Water litter
1	1 : 2	500	520	0.87	280
2	1 : 2.5	450	445	0.93	300
3	1 : 3	400	390	0.98	290
4	1 : 3.5	350	346	1.01	280
5	1 : 4	300	312	1.04	251
6	1 : 5	250	260	1.08	230
7	1 : 6	200	220	1.11	209

د سمنټو 50kg بوجی څخه تقريبا د کانکريټ لاندی مقدارونه پلاس راځي

No	Ratio of Concrete	Mark Kg/cm^2	Volume of concrete(m^3)
1	1 : 1.5 : 3	200	0.133
2	1 : 2 : 4	150	0.166
3	1 : 2.5 : 5	135	0.192
4	1 : 3 : 6	120	0.250
5	1 : 4 : 8	100	0.333
6	1 : 5 : 10	75	0.400
7	1 : 6 : 12	60	0.500

(c) ketabton.com: The Digital Library

د پلاستر، انګاف، اوسپنيز کانکريټ، بی سيخه کانکريټ او د سنګکاری لپاره د طاقت کار لايحه.

د هر $100m^2$ پلاستر لپاره لاندی موادو او کاريګرو ته اړتيا شته

- Cement= 1449kg / per100
- Sand 3 ≡ $2.7m^3$
- Skilled ≡ 10 md (Man/day)
- Unskilled ≡ 14 md

د هر $100m^2$ انګاف (Pointing) لپاره لاندی موادو او کاريګرو ته اړتيا شته

- Cement = 306*kg*
- Skilled ≡ 12 md
- Unskilled ≡ 7 md

بی سيخه کانکريټ PCC

- Skilled = 0.45 md per m^3 (cum)
- Unskilled = 3.25 md per cum

اوسپنيز کانکريټ RCC

- Skilled = 0.55 md per cum
- Unskilled =3.25 md per cum

سنګکاری STONE WORK

- Skilled = 0.62 md per cum
- Unskilled = 1.62 md per cum

Steel work = 12.5 md/ton
Binding wire 7kg/ton
Binding wire 3mm 7kg/ton

د اوومـــی برخـــــی پـــــای

Get more e-books from www.ketabton.com
Ketabton.com: The Digital Library